



1. A SZAKMA MEGNEVEZÉSE (HU)

07153012 Fogyóelektródás védőgázás ívhegesztő

2. A SZAKMA MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA (EN)

Consumable electrode shielded arc welder
(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

- a tanult fogyóelektródás védőgázás ívhegesztési és vágási technológiák felhasználásával, a munka- és tűzvédelmi előírások betartásával hegesztett fémszerkezeteket készíteni hegesztéstechnológiai utasítás (WPS) alapján;
- rajzot olvasni, kiválasztani a szükséges anyagokat, munkadarabot előkészíteni (vágni, köszörülni, mérni) és összeállítani a munkadarabot;
- biztonságosan kezelni a tevékenységekhez tartozó hegesztő-berendezéseket, gázpalackokat, reduktorokat, tömlőket;
- munkáját biztonságosan, magas minőségi szinten, a vonatkozó szabványok előírásainak megfelelően végezni;
- munkaközi és végellenőrzést végezni és további vizsgálatokra előkészíteni a munkadarabot;
- a hegesztési hibákat beazonosítani és kijavítani;
- vigyázni a környezetére, a technológiát rendeltetésszerűen használni.

4. A SZAKMAI KÉPZÉS BESOROLÁSA A KÉPZÉSI TERÜLETEK EGYSÉGES OSZTÁLYOZÁSI RENDSZERÉBE

0715 Gépgyártás, műszer- és fémipar

(*) Megjegyzések:

¹ Eredeti nyelven. | ² A megnevezés fordítása tájékoztató jellegű. | ³ Szükség esetén kitöltendő. Az oklevél-kiegészítő és a szakmai bizonyítvány-kiegészítő további információkat nyújt a végzettségről, és önmagában nem rendelkezik jogi státusszal. A formátum a készségekre és képezésekre vonatkozó jobb szolgáltatások nyújtásának közös keretéről (Europass) szóló Európai Parlament és a Tanács (EU) 2018/646 (2018. április 18.) határozatán és a 2241/2004 / EK határozat hatályon kívül helyezéséről szóló dokumentumon alapul.

©Európai Unió, 2002-2020 | europass.cedefop.europa.eu ©

5. A KÉPESÍTŐ BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

A képesítő bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza	A képesítő bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza Kulturális és Innovációs Minisztérium			
A képesítő bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi) MKKR szint : 3 EKKR szint : 3 Digitális Kompetencia Keretrendszer szint : 3	Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen			
A képesítő bizonyítvány sorozatjele: CXK A sorszáma: 123456 A képesítő bizonyítvány kiállításának időpontja: 2023.12.07	A képesítő vizsga elméleti és gyakorlati tantárgyainak megnevezése és osztályzata az ötfokú skálának megfelelően			
	írásbeli <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">Fogyóelektródás védőgázás ívhegesztői feladatok</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">100%</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> </tr> </table>	Fogyóelektródás védőgázás ívhegesztői feladatok	100%	5
	Fogyóelektródás védőgázás ívhegesztői feladatok	100%	5	
	projektfeladat <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">Hegesztett kötések készítése fogyóelektródás védőgázás ívhegesztési eljárásokkal</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">100%</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> </tr> </table>	Hegesztett kötések készítése fogyóelektródás védőgázás ívhegesztési eljárásokkal	100%	5
Hegesztett kötések készítése fogyóelektródás védőgázás ívhegesztési eljárásokkal	100%	5		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">Képesítő vizsga eredménye</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">100%</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> </tr> </table>	Képesítő vizsga eredménye	100%	5	
Képesítő vizsga eredménye	100%	5		
Továbblépés az oktatás következő szintjére középfokú oktatásba	Nemzetközi megállapodások			
Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ				
Jogi alap A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény 13. § (1) bekezdése, 143/2004. (XII. 22.) GKM rendelet a Hegesztési Biztonsági Szabályzat kiadásáról, 21/2010. (V.14.) NFGM rendelet az egyes ipari és kereskedelmi tevékenységek gyakorlásához szükséges képesítésekről, ISO 9001.				

6. A KÉPESÍTŐ BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

Az ágazati alapképzés és a szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékos megoszlása
Teljes képzési idő	400 óra
Belépési követelmények: - alapfokú iskolai végzettség	
További információk:	
ÍRÁSBELI VIZSGATEVÉKENYSÉGEK Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztői feladatok A fogyóelektródás védőgázos ívhegesztés alapanyagai, segédanyagai és hozaganyagai, azok jelölési rendszere A fogyóelektródás védőgázos ívhegesztés előkészítése, a hegesztés rajzi jelölése A fogyóelektródás védőgázos ívhegesztés berendezései A fogyóelektródás védőgázos ívhegesztés technológiája A hegesztés biztonsága, HBSZ	
PROJEKT FELADATOK Hegesztett kötések készítése fogyóelektródás védőgázos ívhegesztési eljárásokkal	
A Programkövetelmények és Rendszerkövetelmények elérhetősége: https://ikk.hu Jelen képesítő bizonyítvány-kiegészítő a szakképzésért felelős miniszter által nyilvántartásba vett programkövetelmény alapján került kidolgozásra.	
Nemzeti Referencia Pont : Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Hivatal: https://nrk.nive.hu	

A vizsgaszervező vezetője:
Kiállítás dátuma: 2023.12.07

P. H.