

**1. A SZAKMA MEGNEVEZÉSE (HU)**

5 0715 19 07 Ipari szerviztechnikus

2. A SZAKMA MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA (EN)Industrial service technician
(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)**3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA**

- automatizált gyártóberendezés ellenőrzést, időszakos karbantartási tevékenységeket tervezni, szervezni, irányítani, valamint végrehajtani a korszerű karbantartási filozófiák alkalmazásával kapcsolatban;
- szemrevételezéses és műszeres hibameghatározást végezni magas automatizáltságú berendezésekben, elektromos, pneumatikus, elektropneumatikus, hidraulikus alrendszerekben;
- technológiai dokumentáció alapján végrehajtani a hibás alkatrész cseréjét, elvégzi az új alkatrész beállítását, adott esetben paraméterezését;
- ipari kommunikációs hálózatok beállítását elvégezni, annak esetleges hibáját feltárni és elhárítani;
- kapcsolási, vezérlési rajz segítségével PLC-k beüzemelését, a programok áttöltését, archiválását elvégezni;
- a PLC-hez kapcsolt automatikai berendezéseken műszeres méréssel hibát keresni;
- a technológiai folyamatok ismeretével robotcellákat üzemeltetni, a termelés folyamatában jelentkező hibákat előírás szerint elhárítani;
- a robotvezérlő programját kezelni, paraméterezni;
- kismegszakító villamos berendezéseknél elvégezni a hibakereséshez, beüzemeléshez tartozó egyszerűbb villamos méréseket;
- az erőáramú ismereteket megkövetelő (karbantartói) munkakört felelősségteljesen betölteni.

**4. A SZAKMAI BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK
KÖRE**

3122 Villamosipari technikus (elektronikai technikus)

(*) Megjegyzések:

¹ Eredeti nyelven. | ² A megnevezés fordítása tájékoztató jellegű. | ³ Szükség esetén kitöltendő. Az oklevél-kiegészítő és a szakmai bizonyítvány-kiegészítő további információkat nyújt a végzettségről, és önmagában nem rendelkezik jogi státusszal. A formátum a készségekre és képesítésekre vonatkozó jobb szolgáltatások nyújtásának közös keretéről (Europass) szóló Európai Parlament és a Tanács (EU) 2018/646 (2018. április 18.) határozatán és a 2241/2004 / EK határozat hatályon kívül helyezéséről szóló dokumentumon alapul.

©Európai Unió, 2002-2020 | europass.cedefop.europa.eu ©

5. A SZAKMAI BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

<p>A szakmai bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza</p>	<p>A szakmai bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza</p> <p>Innovációs és Technológiai Minisztérium</p>												
<p>A szakmai bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi)</p> <p>MKKR szint: 5</p> <p>EKKR szint: 5</p> <p>Digitális Kompetencia Keretrendszer szint: 7</p>	<p>Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények</p> <p>Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen</p> <p>Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése, vagy a beszámított előzetes tudás már magába foglalja az ágazati alapvizsga követelményeit. A szakmai vizsgára bocsátás feltétele valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése. Amennyiben ágazati alapvizsgát kell tennie a hallgatónak, akkor az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal szükséges beszámítani: A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani: Ágazati alapvizsga: 20%, Szakmai vizsga: 80%</p>												
<p>A szakmai bizonyítvány sorozatjele: CXK A</p> <p>sorszáma: 123456</p> <p>A szakmai bizonyítvány kiállításának időpontja: 2023.12.07</p>	<p>Az ágazati alapvizsga és a szakmai vizsga elméleti és gyakorlati tantárgyainak megnevezése és osztályzata az ötfokú skálának megfelelően</p> <p>Ágazati alapvizsga: Előzetes tudás beszámítás alapján teljesítette</p> <p>Szakmai vizsga</p> <p>központi interaktív</p> <table border="1" data-bbox="767 1048 1501 1086"> <tr> <td>Ipari szervitevékenység ismeretei</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> </table> <p>projektfeladat</p> <table border="1" data-bbox="767 1120 1501 1243"> <tr> <td>Ipari gyártóberendezés hibakeresési, javítási, karbantartási tevékenységének elvégzése</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>1. rész: Portfólió bemutatása</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>2. rész: Munkavégzés automatizált termelőberendezésen</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> </table> <table border="1" data-bbox="767 1276 1501 1344"> <tr> <td>A szakmai vizsga eredménye százalékban</td> <td style="text-align: center;">100%</td> </tr> <tr> <td>A szakmai vizsga eredménye osztályzattal</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> </table>	Ipari szervitevékenység ismeretei	5	Ipari gyártóberendezés hibakeresési, javítási, karbantartási tevékenységének elvégzése	5	1. rész: Portfólió bemutatása	5	2. rész: Munkavégzés automatizált termelőberendezésen	5	A szakmai vizsga eredménye százalékban	100%	A szakmai vizsga eredménye osztályzattal	5
Ipari szervitevékenység ismeretei	5												
Ipari gyártóberendezés hibakeresési, javítási, karbantartási tevékenységének elvégzése	5												
1. rész: Portfólió bemutatása	5												
2. rész: Munkavégzés automatizált termelőberendezésen	5												
A szakmai vizsga eredménye százalékban	100%												
A szakmai vizsga eredménye osztályzattal	5												
<p>Tovább lépés az oktatás következő szintjére</p>	<p>Nemzetközi megállapodások</p>												
<p>Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ</p> <p>Jogi alap</p> <p>12/2020. (II. 7.) Korm. rendelet a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról, 2019. évi LXXX. törvény a szakképzésről.</p>													

6. A SZAKMAI BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

Az ágazati alapképzés és a szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program óraszám megoszlása
Teljes képzési idő	2137 óra

Belépési követelmények:

- Iskolai előképzettség: Alapfokú iskolai végzettség
- Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

További információk:

SZAKMAI GYAKORLATI TANTÁRGY

	ÓRASZÁMOK
Villamos alapismeretek	12 óra
Gépészeti alapismeretek	12 óra
Gépelemek és szerelésük	12 óra
Műszaki mérések	12 óra
Automatika és irányítástechnika	12 óra
Pneumatika és hidraulika	12 óra
Elektrotechnika	12 óra
Elektromos rendszerek	12 óra
Ipari gyártórendszerek	12 óra

SZAKMAI ELMÉLETI TANTÁRGY

	ÓRASZÁMOK
Munkavállalói ismeretek	12 óra
Munkavállalói idegen nyelv	12 óra
Villamos alapismeretek	12 óra
Gépészeti alapismeretek	12 óra
Mechanika	12 óra
Gépelemek és szerelésük	12 óra
CAD-ismeretek	12 óra
Automatika és irányítástechnika	12 óra
Pneumatika és hidraulika	12 óra
Elektrotechnika	12 óra

Egybefüggő szakmai gyakorlat 160 óra

Összesen 388 óra

A Képzési és Kimeneti Követelmények és a Programtervek elérhetősége: <https://ikk.hu>

Jelen szakmai bizonyítvány-kiegészítő A szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet alapján került kidolgozásra.

Nemzeti Referencia Pont: Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Hivatal: <https://nrk.nive.hu>

A vizsgaszervező vezetője:
Kiállítás dátuma: 2023.12.07

P. H.