



1. BEZEICHNUNG DES BERUFES

4 0715 10 07 Gépi és CNC forgácsoló

2. ÜBERSETZTE BEZEICHNUNG DES BERUFES

CNC-Zerspanungsmechaniker*in

(DIE ÜBERSETZUNG DER BEZEICHNUNG DIEN T NUR ZUR INFORMATION)

3. BESCHREIBUNG DER FERTIGKEITEN UND KOMPETENZEN

Der Facharbeiter ist in der Lage:

- Er/Sie plant den Produktionsprozess auf der Grundlage einer technischen Zeichnung nach vorgegebenen technologischen Parametern und Betriebsanweisungen;
- verwendet bei der Arbeitsgangplanung die erforderlichen technischen Tabellen;
- spannt auf der jeweiligen konventionellen Werkzeugmaschine die vorgefertigten Teile ein, stellt die Werkzeuge fest und die Spanungsparameter ein, um dann das Werkstück zu fertigen;
- verwendet an CNC-Bearbeitungszentren und in Produktionslinien die Spann- und Beförderungsvorrichtungen fachgemäß;
- testet und schreibt Programme für die Herstellung einfacher Bauteile auf CNC-Werkzeugmaschinen oder für Simulationssoftware;
- bedient CNC-Maschinen, fertigt Werkzeuge und anschließend Bauteile;
- nimmt im Falle eines Fehlers Korrekturen vor;
- überprüft die Maße und dokumentiert sie in einem Messprotokoll;
- beachtet im Zuge seiner Arbeit immer die Arbeits-, Unfall-, Brand- und Umweltschutzvorschriften;
- hält sich streng an die technologischen Vorgaben und ist bestrebt, präzise und wirtschaftlich zu arbeiten.

4. TÄTIGKEITSFELDER, DIE DER INHABER/DIE INHABERIN DER ZEUGNISERLÄUTERUNG AUSÜBEN KANN

7323 Zerspanungsmechaniker*in

(*) Bemerkungen:

¹ in der Originalsprache. | ² Die Übersetzung der Bezeichnung hat rein informativen Charakter. | ³ Bei Bedarf auszufüllen. Die Zeugnislerläuterung enthält weitere Informationen über den Abschluss, verfügt aber für sich genommen über keinen rechtlichen Status. Das Format basiert auf dem Beschluss (EU) 2018/646 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 18. April 2018 über einen gemeinsamen Rahmen für die Bereitstellung besserer Dienste für Fertigkeiten und Qualifikationen (Europass) und zur Aufhebung der Entscheidung Nr. 2241/2004/EG.

©EUROPÄISCHE UNION, 2002-2020 | europass.cedefop.europa.eu ©

5. AMTLICHE GRUNDLAGE DER ZEUGNISERLÄUTERUNG

<p>Name und Status der die Zeugniserläuterung ausstellenden Stelle</p>	<p>Name und Status der für die Anerkennung der Zeugniserläuterung zuständigen nationalen Behörde</p> <p>Ministerium für Innovation und Technologie</p>																		
<p>Niveau der Zeugniserläuterung (national oder international)</p> <p>NQR Stufe: 4</p> <p>EQR Stufe: 4</p> <p>DKRS-Nummer: 5</p>	<p>Bewertungsskala/Bestehensregeln</p> <p>Fünf Stufen: 5 sehr gut 4 gut 3 befriedigend 2 mangelhaft 1 ungenügend</p> <p>Voraussetzung für die Zulassung zur branchenbezogenen Grundprüfung ist der erfolgreiche Abschluss aller vorgeschriebenen Ausbildungsjahrgänge.</p> <p>Voraussetzung für die Zulassung zur beruflichen Prüfung ist der erfolgreiche Abschluss aller vorgeschriebenen Ausbildungsjahrgänge und des zusammenhängenden Berufspraktikums.</p> <p>Die branchenbezogene Grundprüfung fließt mit der folgenden Gewichtung in das Ergebnis der beruflichen Prüfung ein: Branchenbezogene Grundprüfung: 20%, Berufliche Prüfung: 80%</p>																		
<p>Serienzeichen der Zeugniserläuterung: CXX A</p> <p>lfd. Nummer: 123456</p> <p>Zeitpunkt der Ausstellung der Zeugniserläuterung: 2021.10.11</p>	<p>Bezeichnungen und Noten für die theoretischen und praktischen Fächer der branchenbezogenen Grundprüfung und der beruflichen Prüfung anhand einer fünfstufigen Skala</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">Branchenbezogene Grundprüfung</td> <td style="width: 20%;">absolviert</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Berufliche Prüfung</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">zentral interaktiv</td> </tr> <tr> <td>Grundkenntnisse in der Bedienung von Zerspanungs- und CNC-Maschinen</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Projektaufgabe</td> </tr> <tr> <td>Bearbeitung von Bauteilen mit komplexer Geometrie mit konventionellen maschinellen und CNC-Bearbeitungsverfahren</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> </td> </tr> <tr> <td>Ergebnis der beruflichen Prüfung in Prozent</td> <td style="text-align: center;">100%</td> </tr> <tr> <td>Ergebnis der beruflichen Prüfung in Notenform</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> </table>	Branchenbezogene Grundprüfung	absolviert	Berufliche Prüfung		zentral interaktiv		Grundkenntnisse in der Bedienung von Zerspanungs- und CNC-Maschinen	5	Projektaufgabe		Bearbeitung von Bauteilen mit komplexer Geometrie mit konventionellen maschinellen und CNC-Bearbeitungsverfahren	5			Ergebnis der beruflichen Prüfung in Prozent	100%	Ergebnis der beruflichen Prüfung in Notenform	5
Branchenbezogene Grundprüfung	absolviert																		
Berufliche Prüfung																			
zentral interaktiv																			
Grundkenntnisse in der Bedienung von Zerspanungs- und CNC-Maschinen	5																		
Projektaufgabe																			
Bearbeitung von Bauteilen mit komplexer Geometrie mit konventionellen maschinellen und CNC-Bearbeitungsverfahren	5																		
Ergebnis der beruflichen Prüfung in Prozent	100%																		
Ergebnis der beruflichen Prüfung in Notenform	5																		
<p>Zugang zur nächsten Schul-/Ausbildungsstufe</p> <p>In die Hochschulbildung</p>	<p>Internationale Abkommen</p>																		
<p>Sonstige Informationen in Bezug auf den Fachausbildungsprozess</p>																			
<p>Rechtsgrundlagen</p> <p>Regierungsverordnung 12/2020 (II. 7.) Über die Umsetzung des Gesetzes über die Fachausbildung , Regierungsverordnung 319/2020 (VII. 1.) über die Änderung der Regierungsverordnung 12/2020 (II. 7.) über die Umsetzung des Gesetzes über die Fachausbildung .</p>																			

6. OFFIZIELL ANERKANNTE MÖGLICHKEITEN, EINE ZEUGNISERLÄUTERUNG ZU ERWERBEN

Beschreibung der branchenbezogenen Grundprüfung und des theoretischen und praktischen Unterrichts an beruflichen Schulen	Verteilung der Stundenzahl auf das gesamte Programm
Gesamte Ausbildungsdauer	1997 Stunden

Zugangsbedingungen:

- Grundschulabschluss (Sekundarstufe I)
- Arbeitsmedizinische Eignungsprüfung ist erforderlich

Sonstige Informationen:

BERUFSPRAKTISCHES FACH	STUNDEN
Elektrotechnische Grundkenntnisse	12 Stunde
Grundkenntnisse Maschinenbau	12 Stunde
Fertigungs-Vorbereitung	12 Stunde
Zerspanungsmechaniker*in - Bearbeitungen	12 Stunde
Qualitätskontrolle	12 Stunde
CNC-Bearbeitung und Zerspanung	12 Stunde
Grundlagen der CNC-Programmierung	12 Stunde

BERUFSTHEORETISCHES FACH	STUNDEN
Arbeitnehmerkenntnisse	12 Stunde
Arbeitnehmer - Fremdsprache	12 Stunde
Elektrotechnische Grundkenntnisse	12 Stunde
Grundkenntnisse Maschinenbau	12 Stunde
Fertigungs-Vorbereitung	12 Stunde
Zerspanungsmechaniker*in - Bearbeitungen	12 Stunde
Qualitätskontrolle	12 Stunde
CNC-Bearbeitung und Zerspanung	12 Stunde
Grundlagen der CNC-Programmierung	12 Stunde

Zusammenhängendes Berufspraktikum 160 Stunde

Insgesamt 352 Stunde

Die Ausbildungs- und Ausgangsanforderungen sowie die Programmpläne sind verfügbar unter: <https://ikk.hu>
 Die vorliegende Zeugniserläuterung wurde auf der Grundlage der Regierungsverordnung Nr. 12/2020 (II. 7.) über die Umsetzung des Gesetzes zur Berufsausbildung formuliert.

Nationalen Referenzzentrale: Nationale Agentur für Berufs- und Erwachsenenbildung: <https://nrk.nive.hu>

Leiter der Prüfungsorganisation:
 Ausstellungsdatum: 2021.10.11

L. S.