

1. A SZAKMA MEGNEVEZÉSE (HU)

4 0715 10 09 Ipari gépész (Vegyipar szakmairány)

2. A SZAKMA MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA (EN)

(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

- a munkáját a vegyipari és élelmiszeripari gyárak, üzemek, vállalkozások termelő berendezésein, gépein elvégezni;
- a feladatait önállóan vagy munkahelyi vezető irányítása mellett a gépek, berendezések, összetett gépsorok működésének ellenőrzésére, a gépészeti beállítások elvégzésére, valamint a biztonságos gépindítás-, és leállítás végrehajtására;
- ellenőrizni és kezelni a vegyiparban alkalmazott korszerű folyamatirányító eszközöket;
- a napi és időszakos karbantartások, illetve a gépek szétszerelésével, bontásával járó helyszíni vagy szerelőműhelyben végrehajtandó javítások elvégzésére, alkatrész cseréjére, felújítására;
- megismerni és szakszerűen kezelni a gépészeti gyakorlatban általánosan használt mérőeszközöket és műszereket;
- kézi számszámokkal és megmunkáló gépekkel dolgozni, alkatrészeket készíteni gépi forgácsolással, hegesztési és hőkezelési feladatokat képes végezni, műszaki ábrákat és folyamatábrákat tud olvasni, értelmezni és használni;
- közreműködni a készülék telepítési, üzembe helyezési, hatósági engedélyező, ellenőrző eljárásokban: szerkezeti vizsgálatot és nyomáspróbát tud előkészíteni, gépek külső-, és belső nagyjavítását képes elvégezni;
- a tevékenysége során együttműködni a vegyipari termelésben dolgozó vegyész munkatársakkal.

**4. A SZAKMAI BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK
KÖRE**

8132 Vegyipari alapanyagot és terméket gyártó gépkezelő
8133 Gyógyszergyártó gép kezelője
3153 Vegyipari alapanyagfeldolgozó berendezés vezérlője
7321 Lakatos, gépszerelő és karbantartó lakatos

(*) Megjegyzések:

¹ Eredeti nyelven. | ² A megnevezés fordítása tájékoztató jellegű. | ³ Szükség esetén kitöltendő. Az oklevél-kiegészítő és a szakmai bizonyítvány-kiegészítő további információkat nyújt a végzettségről, és önmagában nem rendelkezik jogi státusszal. A formátum a készségekre és képesítésekre vonatkozó jobb szolgáltatások nyújtásának közös keretéről (Europass) szóló Európai Parlament és a Tanács (EU) 2018/646 (2018. április 18.) határozatán és a 2241/2004 / EK határozat hatályon kívül helyezéséről szóló dokumentumon alapul.

©Európai Unió, 2002-2020 | europass.cedefop.europa.eu ©

5. A SZAKMAI BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

<p>A szakmai bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza</p>	<p>A szakmai bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza</p> <p>Innovációs és Technológiai Minisztérium</p>																						
<p>A szakmai bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi)</p> <p>MKKR szint: 4</p> <p>EKKR szint: 4</p> <p>Digitális Kompetencia Keretrendszer szint: 5</p>	<p>Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények</p> <p>Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen</p> <p>Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése, vagy a beszámított előzetes tudás már magába foglalja az ágazati alapvizsga követelményeit. A szakmai vizsgára bocsátás feltétele valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése. Amennyiben ágazati alapvizsgát kell tennie a hallgatónak, akkor az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal szükséges beszámítani: A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani: Ágazati alapvizsga: 20%, Szakmai vizsga: 80%</p>																						
<p>A szakmai bizonyítvány sorozatjele: CXK A</p> <p>sorszáma: 123456</p> <p>A szakmai bizonyítvány kiállításának időpontja: 2023.12.07</p>	<p>Az ágazati alapvizsga és a szakmai vizsga elméleti és gyakorlati tantárgyainak megnevezése és osztályzata az ötfokú skálának megfelelően</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="2">Ágazati alapvizsga: Előzetes tudás beszámítás alapján teljesítette</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Szakmai vizsga</td> </tr> <tr> <td colspan="2">központi interaktív</td> </tr> <tr> <td>Vegyipari gépészeti ismeretek</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">projektfeladat</td> </tr> <tr> <td>Vegyipari géptechnikai feladatok</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>I. vizsgarész: Portfólió készítése és bemutatása</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>II. vizsgarész: Üzemeltetői és gépszerelési feladatok</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> </td> </tr> <tr> <td>A szakmai vizsga eredménye százalékban</td> <td style="text-align: center;">100%</td> </tr> <tr> <td>A szakmai vizsga eredménye osztályzattal</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> </table>	Ágazati alapvizsga: Előzetes tudás beszámítás alapján teljesítette		Szakmai vizsga		központi interaktív		Vegyipari gépészeti ismeretek	5	projektfeladat		Vegyipari géptechnikai feladatok	5	I. vizsgarész: Portfólió készítése és bemutatása	5	II. vizsgarész: Üzemeltetői és gépszerelési feladatok	5			A szakmai vizsga eredménye százalékban	100%	A szakmai vizsga eredménye osztályzattal	5
Ágazati alapvizsga: Előzetes tudás beszámítás alapján teljesítette																							
Szakmai vizsga																							
központi interaktív																							
Vegyipari gépészeti ismeretek	5																						
projektfeladat																							
Vegyipari géptechnikai feladatok	5																						
I. vizsgarész: Portfólió készítése és bemutatása	5																						
II. vizsgarész: Üzemeltetői és gépszerelési feladatok	5																						
A szakmai vizsga eredménye százalékban	100%																						
A szakmai vizsga eredménye osztályzattal	5																						
<p>Tovább lépés az oktatás következő szintjére</p>	<p>Nemzetközi megállapodások</p>																						
<p>Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ</p>																							
<p>Jogi alap</p> <p>12/2020. (II. 7.) Korm. rendelet a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról, 2019. évi LXXX. törvény a szakképzésről.</p>																							

6. A SZAKMAI BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

Az ágazati alapképzés és a szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program óraszám megoszlása
Teljes képzési idő	1978 óra

Belépési követelmények:

- Iskolai előképzettség: Alapfokú iskolai végzettség
- Foglalkozásegészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

További információk:

SZAKMAI GYAKORLATI TANTÁRGY

	ÓRASZÁMOK
Villamos alapismeretek	12 óra
Gépészeti alapismeretek	12 óra
Gépészeti ismeretek	12 óra
Gépek kezelése és karbantartása	12 óra
Anyagok tárolása és szállítása	12 óra
Ipari hőcserélők kezelése	12 óra
Vegyipari műveletek és technológiák	12 óra
Nyomástartó edények és berendezések biztonsága	12 óra
Vegyipari készülékkezelési és szerelési feladatok	12 óra
Folyamatirányítási feladatok	12 óra

SZAKMAI ELMÉLETI TANTÁRGY

	ÓRASZÁMOK
Munkavállalói ismeretek	12 óra
Munkavállalói idegen nyelv	12 óra
Villamos alapismeretek	12 óra
Gépészeti alapismeretek	12 óra
Gépészeti ismeretek	12 óra
Anyagmegmunkálási feladatok	12 óra
Anyagmegmunkálási feladatok	12 óra
Gépek kezelése és karbantartása	12 óra
Anyagok tárolása és szállítása	12 óra
Ipari hőcserélők kezelése	12 óra
Vegyipari műveletek és technológiák	12 óra
Nyomástartó edények és berendezések biztonsága	12 óra
Vegyipari készülékkezelési és szerelési feladatok	12 óra
Folyamatirányítási feladatok	12 óra

Egybefüggő szakmai gyakorlat 160 óra

Összesen 448 óra

A Képzési és Kimeneti Követelmények és a Programtervek elérhetősége: <https://ikk.hu>

Jelen szakmai bizonyítvány-kiegészítő A szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet alapján került kidolgozásra.

Nemzeti Referencia Pont: Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Hivatal: <https://nrk.nive.hu>

A vizsgaszervező vezetője:
Kiállítás dátuma: 2023.12.07

P. H.