

1. A SZAKMA MEGNEVEZÉSE (HU)

4 0715 10 09 Ipari gépész (Ipar szakmairány)

2. A SZAKMA MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA (EN)Industry mechanic (Industry specialization)
(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)**3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA**

- a tevékenysége során tervezett vagy nem tervezett (üzemzavaros) karbantartást végezni a gépeket, gépegyeségeken, berendezéseken, illetve a műhelyben képes megteremteni és biztosítani a munkálatok feltételeit különböző előszerelési és felújítási feladatok elvégzésével;
- a meghibásodott gépek esetében feltárni a hiba okát, el tudja végezni a javítást, illetve a meghibásodott alkatrészek cseréjét;
- gépelemeket, egyszerű szerkezeteket kézi- és gépi szerszámokkal műszaki dokumentáció alapján összeszerelni;
- gépkönyvek, karbantartási előírások alapján elvégezni a gépek, berendezések karbantartását, üzembe helyezését;
- a karbantartási munka tervezésében aktívan részt venni oly módon, hogy az üzemelő berendezésen időszakosan bevizsgálást folytat le;
- megfigyelni a működő gépegyeségek működését, mozgását, egyfajta érzékszervi diagnosztizálást képes folytatni, valamint a technológiai személyzettel (operátorokkal) képes kommunikálni, információt gyűjteni a berendezés működésével kapcsolatban;
- a berendezésekről gyűjtött információk, illetve a karbantartási és/vagy munkautasítás alapján gépelemeken, gépeken, hajtásokon, hidraulikus és pneumatikus rendszereken mérési, karbantartási, hibakeresési, javítási, beállítási feladatokat elvégezni;
- gépelemeken egyszerűbb mérési és anyagvizsgálati méréseket végezni, mely műveletekről mérési dokumentációt tud készíteni;
- a műszaki dokumentáció alapján egyszerű alkatrészeket gyártani kézi és kisépesség megmunkálással, továbbá egyszerű szerkezeteket, egységeket állít össze oldható és nem oldható kötések alkalmazásával;
- egyszerű pneumatikus és hidraulikus vezérlést összeállítani, s az ilyen vezérlésű rendszerek esetén végre tudja hajtani a rendszer elemeinek hibafeltárását, karbantartását, javítását, szükség esetén a cseréjét.

**4. A SZAKMAI BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK
KÖRE**7321 Lakatos
8211 Mechanikaigép-összeszerelő
8219 Egyéb termék-összeszerelő**(*) Megjegyzések:**

¹ Eredeti nyelven. | ² A megnevezés fordítása tájékoztató jellegű. | ³ Szükség esetén kitöltendő. Az oklevél-kiegészítő és a szakmai bizonyítvány-kiegészítő további információkat nyújt a végzettségről, és önmagában nem rendelkezik jogi státusszal. A formátum a készségekre és képesítésekre vonatkozó jobb szolgáltatások nyújtásának közös keretéről (Europass) szóló Európai Parlament és a Tanács (EU) 2018/646 (2018. április 18.) határozatán és a 2241/2004 / EK határozat hatályon kívül helyezéséről szóló dokumentumon alapul.

©Európai Unió, 2002-2020 | europass.cedefop.europa.eu ©

5. A SZAKMAI BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

<p>A szakmai bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza</p>	<p>A szakmai bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza</p> <p>Innovációs és Technológiai Minisztérium</p>																				
<p>A szakmai bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi)</p> <p>MKKR szint: 4</p> <p>EKKR szint: 4</p> <p>Digitális Kompetencia Keretrendszer szint: 5</p>	<p>Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények</p> <p>Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen</p> <p>Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése, vagy a beszámított előzetes tudás már magába foglalja az ágazati alapvizsga követelményeit. A szakmai vizsgára bocsátás feltétele valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése. Amennyiben ágazati alapvizsgát kell tennie a hallgatónak, akkor az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal szükséges beszámítani: A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani: Ágazati alapvizsga: 20%, Szakmai vizsga: 80%</p>																				
<p>A szakmai bizonyítvány sorozatjele: CXK A</p> <p>sorszáma: 123456</p> <p>A szakmai bizonyítvány kiállításának időpontja: 2024.02.29</p>	<p>Az ágazati alapvizsga és a szakmai vizsga elméleti és gyakorlati tantárgyainak megnevezése és osztályzata az ötfokú skálának megfelelően</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">Ágazati alapvizsga: Előzetes tudás beszámítás alapján teljesítette</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Szakmai vizsga</td> </tr> <tr> <td colspan="2">központi interaktív</td> </tr> <tr> <td>Ipar gépész szakmai ismeretek - ipar szakmairány</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">projektfeladat</td> </tr> <tr> <td>Ipari gépész feladatok - ipar szakmairány</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>I. rész: Ipari környezetben használatos gép, gépegység vagy berendezés teljes körű javítása, telepítése</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>II. rész: Pneumatikus vagy hidraulikus vezérlés összeállítása, működtetése</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>A szakmai vizsga eredménye százalékban</td> <td style="text-align: center;">100%</td> </tr> <tr> <td>A szakmai vizsga eredménye osztályzattal</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> </table>	Ágazati alapvizsga: Előzetes tudás beszámítás alapján teljesítette		Szakmai vizsga		központi interaktív		Ipar gépész szakmai ismeretek - ipar szakmairány	5	projektfeladat		Ipari gépész feladatok - ipar szakmairány	5	I. rész: Ipari környezetben használatos gép, gépegység vagy berendezés teljes körű javítása, telepítése	5	II. rész: Pneumatikus vagy hidraulikus vezérlés összeállítása, működtetése	5	A szakmai vizsga eredménye százalékban	100%	A szakmai vizsga eredménye osztályzattal	5
Ágazati alapvizsga: Előzetes tudás beszámítás alapján teljesítette																					
Szakmai vizsga																					
központi interaktív																					
Ipar gépész szakmai ismeretek - ipar szakmairány	5																				
projektfeladat																					
Ipari gépész feladatok - ipar szakmairány	5																				
I. rész: Ipari környezetben használatos gép, gépegység vagy berendezés teljes körű javítása, telepítése	5																				
II. rész: Pneumatikus vagy hidraulikus vezérlés összeállítása, működtetése	5																				
A szakmai vizsga eredménye százalékban	100%																				
A szakmai vizsga eredménye osztályzattal	5																				
<p>Tovább lépés az oktatás következő szintjére</p>	<p>Nemzetközi megállapodások</p>																				
<p>Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ</p>																					
<p>Jogi alap</p> <p>12/2020. (II. 7.) Korm. rendelet a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról, 2019. évi LXXX. törvény a szakképzésről.</p>																					

6. A SZAKMAI BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

Az ágazati alapképzés és a szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program óraszám megoszlása
Teljes képzési idő	2111 óra

Belépési követelmények:

- Iskolai előképzettség: Alapfokú iskolai végzettség
- Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

További információk:

SZAKMAI GYAKORLATI TANTÁRGY

Villamos alapismeretek	12 óra
Gépészeti alapismeretek	12 óra
Mérés és anyagvizsgálat	12 óra
Gépészeti gyakorlatok	12 óra
Szerelési gyakorlat	12 óra
Üzembehelyezés gyakorlata	12 óra

SZAKMAI ELMÉLETI TANTÁRGY

Munkavállalói ismeretek	12 óra
Munkavállalói idegen nyelv	12 óra
Villamos alapismeretek	12 óra
Gépészeti alapismeretek	12 óra
Anyagismeret	12 óra
Gépészeti ismeretek	12 óra
Műszaki rajz	12 óra
Mérés és anyagvizsgálat	12 óra
CAD-rajzolás	12 óra
Gépelemek	12 óra
Fémmegmunkálások	12 óra

Egybefüggő szakmai gyakorlat 160 óra

Összesen 364 óra

A Képzési és Kimeneti Követelmények és a Programtervek elérhetősége: <https://ikk.hu>

Jelen szakmai bizonyítvány-kiegészítő A szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet alapján került kidolgozásra.

Nemzeti Referencia Pont: Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Hivatal: <https://nrk.nive.hu>

A vizsgaszervező vezetője:
Kiállítás dátuma: 2024.02.29

P. H.