

**1. A SZAKMA MEGNEVEZÉSE (HU)**

4 0715 10 01 CNC-programozó

**2. A SZAKMA MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA (EN)**

(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

**3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA****A szakember képes:**

- a szakmai ismereteit alkalmazva hatékonyan közreműködni a gépipari tervezésben és gyártásban;
- műszaki rajz alapján megtervezni a teljes alkatrész CNC gépeket történő gyártását, meg tudja határozni az ehhez szükséges gépeket, szerszámokat, szerszám- és munkadarab befogó eszközöket;
- a gyártástervezés során használni az online vagy nyomtatott műszaki táblázatokat, katalógusokat;
- a megmunkáláshoz szükséges CNC programokat kézzel és szoftver segítségével létrehozni;
- elkészíteni a megmunkálási-, és a szerszámtervet;
- a CNC megmunkáló-gépeken szakszerűen használni a munkadarab- és szerszám befogó eszközöket;
- CNC vezérlésű gépet kezelni, felszerszámozni, programot tesztelni és azt követően alkatrészt gyártani;
- hiba esetén korrekciózásokat végrehajtani;
- méreteket ellenőrizni, mérési jegyzőkönyvet készíteni;
- a munkája során végig betartani a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat.

**4. A SZAKMAI BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK  
KÖRE**

7323 Forgácsoló

**(\*) Megjegyzések:**

<sup>1</sup> Eredeti nyelven. | <sup>2</sup> A megnevezés fordítása tájékoztató jellegű. | <sup>3</sup> Szükség esetén kitöltendő. Az oklevél-kiegészítő és a szakmai bizonyítvány-kiegészítő további információkat nyújt a végzettségről, és önmagában nem rendelkezik jogi státusszal. A formátum a készségekre és képzésekre vonatkozó jobb szolgáltatások nyújtásának közös keretéről (Europass) szóló Európai Parlament és a Tanács (EU) 2018/646 (2018. április 18.) határozatán és a 2241/2004 / EK határozat hatályon kívül helyezéséről szóló dokumentumon alapul.

©Európai Unió, 2002-2020 | europass.cedefop.europa.eu ©

## 5. A SZAKMAI BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

<p><b>A szakmai bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza</b></p>	<p><b>A szakmai bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza</b></p> <p>Innovációs és Technológiai Minisztérium</p>																				
<p><b>A szakmai bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi)</b></p> <p><b>MKKR szint: 4</b></p> <p><b>EKKR szint: 4</b></p> <p><b>Digitális Kompetencia Keretrendszer szint: 6</b></p>	<p><b>Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények</b></p> <p>Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen</p> <p>Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése, vagy a beszámított előzetes tudás már magába foglalja az ágazati alapvizsga követelményeit. A szakmai vizsgára bocsátás feltétele valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése. Amennyiben ágazati alapvizsgát kell tennie a hallgatónak, akkor az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal szükséges beszámítani: A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani: Ágazati alapvizsga: 20%, Szakmai vizsga: 80%</p>																				
<p><b>A szakmai bizonyítvány sorozatjele: CXK A</b></p> <p>sorszáma: 123456</p> <p><b>A szakmai bizonyítvány kiállításának időpontja: 2022.08.10</b></p>	<p><b>Az ágazati alapvizsga és a szakmai vizsga elméleti és gyakorlati tantárgyainak megnevezése és osztályzata az ötfokú skálának megfelelően</b></p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="2"><b>Ágazati alapvizsga:</b> Előzetes tudás beszámítás alapján teljesítette</td> </tr> <tr> <td colspan="2"><b>Szakmai vizsga</b></td> </tr> <tr> <td colspan="2"><b>központi interaktív</b></td> </tr> <tr> <td>CNC programozói alapismeretek</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2"><b>projektfeladat</b></td> </tr> <tr> <td>2 db összetett geometriájú alkatrész megmunkálása CNC gépi forgácsolási eljárásokkal</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A szakmai vizsga eredménye százalékban</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">100%</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A szakmai vizsga eredménye osztályzattal</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">5</td> </tr> </table>	<b>Ágazati alapvizsga:</b> Előzetes tudás beszámítás alapján teljesítette		<b>Szakmai vizsga</b>		<b>központi interaktív</b>		CNC programozói alapismeretek	5	<b>projektfeladat</b>		2 db összetett geometriájú alkatrész megmunkálása CNC gépi forgácsolási eljárásokkal	5	A szakmai vizsga eredménye százalékban		100%		A szakmai vizsga eredménye osztályzattal		5	
<b>Ágazati alapvizsga:</b> Előzetes tudás beszámítás alapján teljesítette																					
<b>Szakmai vizsga</b>																					
<b>központi interaktív</b>																					
CNC programozói alapismeretek	5																				
<b>projektfeladat</b>																					
2 db összetett geometriájú alkatrész megmunkálása CNC gépi forgácsolási eljárásokkal	5																				
A szakmai vizsga eredménye százalékban																					
100%																					
A szakmai vizsga eredménye osztályzattal																					
5																					
<p><b>Továbblépés az oktatás következő szintjére</b></p>	<p><b>Nemzetközi megállapodások</b></p>																				
<p><b>Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ</b></p>																					
<p><b>Jogi alap</b></p> <p>12/2020. (II. 7.) Korm. rendelet a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról, 2019. évi LXXX. törvény a szakképzésről.</p>																					

## 6. A SZAKMAI BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

Az ágazati alapképzés és a szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program óraszám megoszlása
Teljes képzési idő	3162 óra

### Belépési követelmények:

- Iskolai előképzettség: Alapfokú iskolai végzettség
- Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat :szükséges

### További információk:

#### SZAKMAI GYAKORLATI TANTÁRGY

SZAKMAI GYAKORLATI TANTÁRGY	ÓRASZÁMOK
Villamos alapismeretek	12 óra
Gépészeti alapismeretek	12 óra
Gyártás-előkészítés	12 óra
Forgácsoló megmunkálások	12 óra
Minőségellenőrzés	12 óra
CNC-gépezés és -forgácsolás	12 óra
A CNC-programozás alapjai	12 óra
CNC-gyártás-előkészítés	12 óra
CAD/CAM gyakorlati alapok	12 óra
CNC-programozás és -gyártástervezés	12 óra
CNC-forgácsolás	12 óra
Ipari szerszámgép és ipari robot felügyelet, programozás	12 óra

#### SZAKMAI ELMÉLETI TANTÁRGY

SZAKMAI ELMÉLETI TANTÁRGY	ÓRASZÁMOK
Munkavállalói ismeretek	12 óra
Munkavállalói idegen nyelv	12 óra
Villamos alapismeretek	12 óra
Gépészeti alapismeretek	12 óra
Gyártás-előkészítés	12 óra
Forgácsoló megmunkálások	12 óra
Minőségellenőrzés	12 óra
CNC-gépezés és -forgácsolás	12 óra
A CNC-programozás alapjai	12 óra
CNC-gyártás-előkészítés	12 óra
CAD/CAM gyakorlati alapok	12 óra
CNC-programozás és -gyártástervezés	12 óra
CNC-forgácsolás	12 óra
Ipari szerszámgép és ipari robot felügyelet, programozás	12 óra

Egybefüggő szakmai gyakorlat 160 óra

Összesen 472 óra

A Képzési és Kimeneti Követelmények és a Programtervek elérhetősége: <https://ikk.hu>

Jelen szakmai bizonyítvány-kiegészítő A szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet alapján került kidolgozásra.

**Nemzeti Referencia Pont: Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Hivatal: <https://nrk.nive.hu>**

A vizsgaszervező vezetője:  
Kiállítás dátuma: 2022.08.10

**P. H.**