

**1. A SZAKMA MEGNEVEZÉSE (HU)**

5 0721 05 04 Élelmiszeripari gépészmérnök

2. A SZAKMA MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA (EN)

(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

- elsajátítani és alkalmazni a hatékony és áttekinthető irányítás képességét;
- részt venni az élelmiszeripari üzemekben a gyártási folyamat előkészítésében, az élelmiszeripari gépek és berendezések üzembehelyezési, üzemeltetési és karbantartási munkálataiban;
- ellenőrizni és szükség szerint korrigálni a gépek technológiai beállításait;
- felmérni a karbantartáshoz szükséges alkatrészeket, anyagokat;
- a javítandó alkatrésztől rajzkészítő programmal rajzot, és az alapján művelettervet készíteni;
- megjavítani a könnyen javítható alkatrészeket kézi vagy gép eljárásokkal;
- elkészíteni a karbantartási tervet, valamint részt tud venni a gépek vagy gépsorok karbantartásában;
- automatikus vezérlésű mechanikus, pneumatikus vagy hidraulikus működtetésű élelmiszeripari gépeket kezelni;
- használni a gépkezelői-, és a vállalatirányítási szoftvereket;
- a munkáját a gazdaságossági elvek, valamint a minőségbiztosítási, az élelmiszerhigiéniai, a technológiai, a tűz- munka- és környezetvédelmi, valamint az egyéb vonatkozó előírások betartásával és betartatásával végezni.

4. AZ OKLEVÉL TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

3116 Élelmiszeripari gépészmérnök

(*) Megjegyzések:

¹ Eredeti nyelven. | ² A megnevezés fordítása tájékoztató jellegű. | ³ Szükség esetén kitöltendő. Az oklevél-kiegészítő és a szakmai bizonyítvány-kiegészítő további információkat nyújt a végzettségről, és önmagában nem rendelkezik jogi státusszal. A formátum a készségekre és képzésekre vonatkozó jobb szolgáltatások nyújtásának közös keretéről (Europass) szóló Európai Parlament és a Tanács (EU) 2018/646 (2018. április 18.) határozatán és a 2241/2004 / EK határozat hatályon kívül helyezéséről szóló dokumentumon alapul.

©Európai Unió, 2002-2020 | europass.cedefop.europa.eu ©

5. AZ OKLEVÉL HIVATALOS ALAPJA

<p>Az oklevelet kiállító szerv neve és státusza</p>	<p>Az oklevél elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza</p> <p>Innovációs és Technológiai Minisztérium</p>																				
<p>Az oklevél szintje (nemzeti vagy nemzetközi)</p> <p>MKKR szint: 5</p> <p>EKKR szint: 5</p> <p>Digitális Kompetencia Keretrendszer szint: 6</p>	<p>Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények</p> <p>Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen</p> <p>Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése, vagy a beszámított előzetes tudás már magába foglalja az ágazati alapvizsga követelményeit. A szakmai vizsgára bocsátás feltétele valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése. Amennyiben ágazati alapvizsgát kell tennie a hallgatónak, akkor az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal szükséges beszámítani: A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani: Ágazati alapvizsga: 10%, Szakmai vizsga: 90%</p>																				
<p>Az oklevél sorozatjele: CXK A</p> <p>sorszáma: 123456</p> <p>Az oklevél kiállításának időpontja: 2023.12.07</p>	<p>Az ágazati alapvizsga és a szakmai vizsga elméleti és gyakorlati tantárgyainak megnevezése és osztályzata az ötfokú skálának megfelelően</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">Ágazati alapvizsga: Előzetes tudás beszámítás alapján teljesítette</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Szakmai vizsga</td> </tr> <tr> <td colspan="2">központi interaktív</td> </tr> <tr> <td>Élelmiszeripari gépek kezelése</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">projektfeladat</td> </tr> <tr> <td>Élelmiszeripari gépésztechnikus komplex projektfeladata</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Élelmiszeripari gép vagy gépegység felülvizsgálata, javítása</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Portfólió</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>A szakmai vizsga eredménye százalékban</td> <td style="text-align: center;">100%</td> </tr> <tr> <td>A szakmai vizsga eredménye osztályzattal</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> </table>	Ágazati alapvizsga: Előzetes tudás beszámítás alapján teljesítette		Szakmai vizsga		központi interaktív		Élelmiszeripari gépek kezelése	5	projektfeladat		Élelmiszeripari gépésztechnikus komplex projektfeladata	5	Élelmiszeripari gép vagy gépegység felülvizsgálata, javítása	5	Portfólió	5	A szakmai vizsga eredménye százalékban	100%	A szakmai vizsga eredménye osztályzattal	5
Ágazati alapvizsga: Előzetes tudás beszámítás alapján teljesítette																					
Szakmai vizsga																					
központi interaktív																					
Élelmiszeripari gépek kezelése	5																				
projektfeladat																					
Élelmiszeripari gépésztechnikus komplex projektfeladata	5																				
Élelmiszeripari gép vagy gépegység felülvizsgálata, javítása	5																				
Portfólió	5																				
A szakmai vizsga eredménye százalékban	100%																				
A szakmai vizsga eredménye osztályzattal	5																				
<p>Tovább lépés az oktatás következő szintjére</p>	<p>Nemzetközi megállapodások</p>																				
<p>Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ</p>																					
<p>Jogi alap</p> <p>12/2020. (II. 7.) Korm. rendelet a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról, 2019. évi LXXX. törvény a szakképzésről.</p>																					

6. AZ OKLEVÉL MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

Az ágazati alapképzés és a szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program óraszám megoszlása
Teljes képzési idő	2180 óra

Belépési követelmények:

- Iskolai előképzettség: Alapfokú iskolai végzettség
- Iskolai előképzettség: Érettségire épülő szakmai oktatás esetén: érettségi végzettség
- Foglalkozáségszégügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

További információk:

SZAKMAI GYAKORLATI TANTÁRGY

SZAKMAI GYAKORLATI TANTÁRGY	ÓRASZÁMOK
Élelmiszervizsgálat	12 óra
Alapozó gyakorlat	12 óra
Munkavédelem és higiénia	12 óra
Alágazati specializáció	12 óra
Gépek karbantartásása	12 óra
Pneumatikai ismeretek	12 óra
Szakmai informatika	12 óra
Forgácsolási és hegesztési ismeretek és gyakorlat	12 óra
Gépbeállítási ismeretek	12 óra
Portfóliókészítés	12 óra
A csomagolás, a raktározás és a szállítás gépei	12 óra
Az egyneműsítés és a szétválasztás gépei	12 óra
A termikus és az anyagátadási folyamatok gépei	12 óra

SZAKMAI ELMÉLETI TANTÁRGY

SZAKMAI ELMÉLETI TANTÁRGY	ÓRASZÁMOK
Munkavállalói ismeretek	12 óra
Munkavállalói idegen nyelv	12 óra
Élelmiszismeret	12 óra
Műszaki alapismeretek	12 óra
Munkavédelem és higiénia	12 óra
Gépek karbantartásása	12 óra
Pneumatikai ismeretek	12 óra
Szakmai informatika	12 óra
Forgácsolási és hegesztési ismeretek és gyakorlat	12 óra
Gépbeállítási ismeretek	12 óra
Portfóliókészítés	12 óra
A csomagolás, a raktározás és a szállítás gépei	12 óra
Az egyneműsítés és a szétválasztás gépei	12 óra
A termikus és az anyagátadási folyamatok gépei	12 óra
Gazdasági és vállalkozási ismeretek	12 óra
Egybefüggő szakmai gyakorlat	160 óra
Összesen	496 óra

A Képzési és Kimeneti Követelmények és a Programtervek elérhetősége: <https://ikk.hu>

Jelen oklevél-kiegészítő A szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet alapján került kidolgozásra.

Nemzeti Referencia Pont: Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Hivatal: <https://nrk.nive.hu>

A vizsgaszervező vezetője:
Kiállítás dátuma: 2023.12.07

P. H.