

**1. A SZAKMA MEGNEVEZÉSE (HU)**

5 0715 10 06 Gépgyártástechnológiai technikus

2. A SZAKMA MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA (EN)Machine building technology technician
(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)**3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA**

- a műszaki rajz alapján megtervezni az adott alkatrész forgácsolással, vagy forgács nélküli alakítással való gyártását, továbbá képes meghatározni az ehhez szükséges gépeket, eszközöket és technológiai paramétereket;
- a technológiai tervezéshez szükséges műszaki táblázatokat, valamint a CAD/CAM szoftvereket használni;
- kézi és hagyományos gépi megmunkálással munkadarabot előállítani;
- CNC vezérlésű gépet kezelni, felszerszámolni és ezt követően alkatrészt gyártani;
- egyszerűbb alkatrészek gyártására CNC programot írni és tesztelni;
- méreteket ellenőrizni, azt mérési jegyzőkönyvben dokumentálni, s hiba esetén korrekciózásokat végrehajtani;
- felügyelni a gépek, műszaki rendszerek, pneumatikus és hidraulikus egységek üzemeltetését, beállításukat és karbantartásukat elvégezni, szükség esetén intézkedni a javításról;
- PLC vezérlőfelületet kezelni;
- robotot üzemeltetni, annak működését felügyelni;
- gyártás- és javítástechnikai, valamint gépi adatokat felvételezni, értékelni;
- munkája során betartani és betartatni a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat.

4. AZ OKLEVÉL TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

3116 Gépésztechnikus

(*) Megjegyzések:

¹ Eredeti nyelven. | ² A megnevezés fordítása tájékoztató jellegű. | ³ Szükség esetén kitöltendő. Az oklevél-kiegészítő és a szakmai bizonyítvány-kiegészítő további információkat nyújt a végzettségről, és önmagában nem rendelkezik jogi státusszal. A formátum a készségekre és képezésekre vonatkozó jobb szolgáltatások nyújtásának közös keretéről (Europass) szóló Európai Parlament és a Tanács (EU) 2018/646 (2018. április 18.) határozatán és a 2241/2004 / EK határozat hatályon kívül helyezéséről szóló dokumentumon alapul.

©Európai Unió, 2002-2020 | europass.cedefop.europa.eu ©

5. AZ OKLEVÉL HIVATALOS ALAPJA

<p>Az oklevelet kiállító szerv neve és státusza</p>	<p>Az oklevél elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza</p> <p>Innovációs és Technológiai Minisztérium</p>														
<p>Az oklevél szintje (nemzeti vagy nemzetközi)</p> <p>MKKR szint: 5</p> <p>EKKR szint: 5</p> <p>Digitális Kompetencia Keretrendszer szint: 6</p>	<p>Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények</p> <p>Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen</p> <p>Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése, vagy a beszámított előzetes tudás már magába foglalja az ágazati alapvizsga követelményeit. A szakmai vizsgára bocsátás feltétele valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése. Amennyiben ágazati alapvizsgát kell tennie a hallgatónak, akkor az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal szükséges beszámítani: A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani: Ágazati alapvizsga: 20%, Szakmai vizsga: 80%</p>														
<p>Az oklevél sorozatjele: CXK A</p> <p>sorszáma: 123456</p> <p>Az oklevél kiállításának időpontja: 2023.12.07</p>	<p>Az ágazati alapvizsga és a szakmai vizsga elméleti és gyakorlati tantárgyainak megnevezése és osztályzata az ötfokú skálának megfelelően</p> <p>Ágazati alapvizsga: Előzetes tudás beszámítás alapján teljesítette</p> <p>Szakmai vizsga</p> <p>központi interaktív</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">Gyártástervezés</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">projektfeladat</td> </tr> <tr> <td>Összetett geometriájú alkatrészek megmunkálása hagyományos és CNC gépi forgácsolási eljárásokkal, majd a szerkezeti egység összeszerelése</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A szakmai vizsga eredménye százalékban</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">100%</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A szakmai vizsga eredménye osztályzattal</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">5</td> </tr> </table>	Gyártástervezés	5	projektfeladat		Összetett geometriájú alkatrészek megmunkálása hagyományos és CNC gépi forgácsolási eljárásokkal, majd a szerkezeti egység összeszerelése	5	A szakmai vizsga eredménye százalékban		100%		A szakmai vizsga eredménye osztályzattal		5	
Gyártástervezés	5														
projektfeladat															
Összetett geometriájú alkatrészek megmunkálása hagyományos és CNC gépi forgácsolási eljárásokkal, majd a szerkezeti egység összeszerelése	5														
A szakmai vizsga eredménye százalékban															
100%															
A szakmai vizsga eredménye osztályzattal															
5															
<p>Tovább lépés az oktatás következő szintjére</p>	<p>Nemzetközi megállapodások</p>														
<p>Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ</p>															
<p>Jogi alap</p> <p>12/2020. (II. 7.) Korm. rendelet a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról, 2019. évi LXXX. törvény a szakképzésről.</p>															

6. AZ OKLEVÉL MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

Az ágazati alapképzés és a szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program óraszám megoszlása
Teljes képzési idő	2157 óra

Belépési követelmények:

- Iskolai előképzettség: Alapfokú iskolai végzettség
- Foglalkozásegészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

További információk:

SZAKMAI GYAKORLATI TANTÁRGY

SZAKMAI GYAKORLATI TANTÁRGY	ÓRASZÁMOK
Villamos alapismeretek	12 óra
Gépészeti alapismeretek	12 óra
Gyártás-előkészítés	12 óra
Forgácsoló megmunkálások	12 óra
Minőség-ellenőrzés	12 óra
CNC-gépkézelt és -forgácsolás	12 óra
A CNC-programozás alapjai	12 óra
Műszaki rajz	12 óra
Anyagismeret és gyártástechnológia	12 óra
Gyártástervezés	12 óra
Szerelés és karbantartás	12 óra
Automatizálás	12 óra

SZAKMAI ELMÉLETI TANTÁRGY

SZAKMAI ELMÉLETI TANTÁRGY	ÓRASZÁMOK
Munkavállalói ismeretek	12 óra
Munkavállalói idegen nyelv	12 óra
Villamos alapismeretek	12 óra
Gépészeti alapismeretek	12 óra
Gyártás-előkészítés	12 óra
Forgácsoló megmunkálások	12 óra
Minőség-ellenőrzés	12 óra
CNC-gépkézelt és -forgácsolás	12 óra
A CNC-programozás alapjai	12 óra
Műszaki számítások	12 óra
Műszaki rajz	12 óra
Anyagismeret és gyártástechnológia	12 óra
Gyártástervezés	12 óra
Szerelés és karbantartás	12 óra
Automatizálás	12 óra

Egybefüggő szakmai gyakorlat 160 óra

Összesen 484 óra

A Képzési és Kimeneti Követelmények és a Programtervek elérhetősége: <https://ikk.hu>
Jelen oklevél-kiegészítő A szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet alapján került kidolgozásra.

Nemzeti Referencia Pont: Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Hivatal: <https://nrk.nive.hu>

A vizsgaszervező vezetője:
Kiállítás dátuma: 2023.12.07

P. H.