



## 1. A SZAKMA MEGNEVEZÉSE (HU)

5 0714 04 01 Automatikai technikus (Gyártástechnika)

## 2. A SZAKMA MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA (EN)

(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

## 3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

### A szakember képes:

- ipari gyártóberendezések üzemeltetését, karbantartását végzi;
- automatikai, elektrotechnikai, hidraulikai ismeretei alapján karbantartói feladatkört láthat el;
- gyártóberendezések, villamos hidraulikus és pneumatikus aktuátorainak meghibásodása esetén referenciaazonos cseréjét hajtja végre;
- technológiai dokumentáció alapján szenzorokat cserél, azokat az előírás alapján beállítja, programozható szenzor esetén paraméterezi;
- a gyártóberendezések hajtástechnikai elemein dokumentáció és gépkönyv alapján elvégzi a szükséges paraméterezést, üzemi próbákat végez, szükség esetén a berendezés villamos motorjainak cseréjében, beállításában részt vesz;
- kapcsolási, vezérlési rajz segítségével PLC-k beüzemelését, a programok áttöltését, archiválását végzi;
- ismeri a PLC program készítésének alapvető lépéseit;
- műszeres méréssel és a vezérlőprogram jellemzőinek a monitorozásával és kiértékelésével az ipari gyártórendszereken módszeres hibakeresést végez;
- robotcellákat üzemeltet;
- gyártóberendezések összeköttetését és a megfelelő anyagáramlást biztosító rugalmas szerelési rendszer elemeinek a karbantartását, javítását végzi.

## 4. AZ OKLEVÉL TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

3122 Villamosipari technikus (elektronikai technikus)

### (\* ) Megjegyzések:

<sup>1</sup> Eredeti nyelven. | <sup>2</sup> A megnevezés fordítása tájékoztató jellegű. | <sup>3</sup> Szükség esetén kitöltendő. Az oklevél-kiegészítő és a szakmai bizonyítvány-kiegészítő további információkat nyújt a végzettségről, és önmagában nem rendelkezik jogi státusszal. A formátum a készségekre és képesítésekre vonatkozó jobb szolgáltatások nyújtásának közös keretéről (Europass) szóló Európai Parlament és a Tanács (EU) 2018/646 (2018. április 18.) határozatán és a 2241/2004 / EK határozat hatályon kívül helyezéséről szóló dokumentumon alapul.

©Európai Unió, 2002-2020 | europass.cedefop.europa.eu ©

## 5. AZ OKLEVÉL HIVATALOS ALAPJA

<p><b>Az oklevelet kiállító szerv neve és státusza</b></p>	<p><b>Az oklevél elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza</b></p> <p>Innovációs és Technológiai Minisztérium</p>																
<p><b>Az oklevél szintje (nemzeti vagy nemzetközi)</b></p> <p>MKKR szint: 5</p> <p>EKKR szint: 5</p> <p>Digitális Kompetencia Keretrendszer szint: 7</p>	<p><b>Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények</b></p> <p>Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen</p> <p>Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése. A szakmai vizsgára bocsátás feltétele valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése. A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani: Ágazati alapvizsga: %, Szakmai vizsga: %</p>																
<p><b>Az oklevél sorozatjele: CXK A</b></p> <p>sorszáma: 123456</p> <p><b>Az oklevél kiállításának időpontja: 2021.12.02</b></p>	<p><b>Az ágazati alapvizsga és a szakmai vizsga elméleti és gyakorlati tantárgyainak megnevezése és osztályzata az ötfokú skálának megfelelően</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;"><b>Ágazati alapvizsga</b></td> <td style="width: 20%; text-align: center;">teljesítette</td> </tr> <tr> <td colspan="2"><b>Szakmai vizsga</b></td> </tr> <tr> <td colspan="2"><b>központi interaktív</b></td> </tr> <tr> <td>Automatizált gyártóberendezés üzemeltetésének ismeretei</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2"><b>projektfeladat</b></td> </tr> <tr> <td>Automatizált gyártóberendezés telepítése, ellenőrzése, karbantartása</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>A szakmai vizsga eredménye százalékban</td> <td style="text-align: center;">100%</td> </tr> <tr> <td>A szakmai vizsga eredménye osztályzattal</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> </table>	<b>Ágazati alapvizsga</b>	teljesítette	<b>Szakmai vizsga</b>		<b>központi interaktív</b>		Automatizált gyártóberendezés üzemeltetésének ismeretei	5	<b>projektfeladat</b>		Automatizált gyártóberendezés telepítése, ellenőrzése, karbantartása	5	A szakmai vizsga eredménye százalékban	100%	A szakmai vizsga eredménye osztályzattal	5
<b>Ágazati alapvizsga</b>	teljesítette																
<b>Szakmai vizsga</b>																	
<b>központi interaktív</b>																	
Automatizált gyártóberendezés üzemeltetésének ismeretei	5																
<b>projektfeladat</b>																	
Automatizált gyártóberendezés telepítése, ellenőrzése, karbantartása	5																
A szakmai vizsga eredménye százalékban	100%																
A szakmai vizsga eredménye osztályzattal	5																
<p><b>Tovább lépés az oktatás következő szintjére</b></p> <p>Felsőoktatásba</p>	<p><b>Nemzetközi megállapodások</b></p>																
<p><b>Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ</b></p>																	
<p><b>Jogi alap</b></p> <p>12/2020. (II. 7.) Korm. rendelet a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról, 319/2020. (VII. 1.) Korm. rendelet a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020. (II. 7.) Korm. rendelet módosításáról, 2019. évi LXXX. törvény a szakképzésről.</p>																	

## 6. AZ OKLEVÉL MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

Az ágazati alapképzés és a szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program óraszám megoszlása
Teljes képzési idő	2207 óra

### Belépési követelmények:

- Alapfokú iskolai végzettség
- Foglalkozásegészségügyi alkalmassági vizsgálat szükséges

### További információk:

#### SZAKMAI GYAKORLATI TANTÁRGY

	ÓRASZÁMOK
Villamos alapismeretek	12 óra
Gépészeti alapismeretek	12 óra
Analóg áramkörök	12 óra
Elektrotechnika	12 óra
Digitális áramkörök	12 óra
Villamos gépek alapjai	12 óra
Hajtástechnika	12 óra
Villamos szerelések	12 óra
Gépészeti szerelések	12 óra
Irányítástechnika	12 óra
Folyamatirányítás	12 óra
Automatizált gyártás gépei	12 óra
Informatika az iparban	12 óra
Pneumatika	12 óra
Pneumatika, hidraulika az iparban	12 óra
Ipari folyamatirányítás	12 óra
Ipari karbantartás	12 óra
Ipari informatika	12 óra

#### SZAKMAI ELMÉLETI TANTÁRGY

	ÓRASZÁMOK
Munkavállalói ismeretek	12 óra
Munkavállalói idegen nyelv	12 óra
Villamos alapismeretek	12 óra
Gépészeti alapismeretek	12 óra
Analóg áramkörök	12 óra
Elektrotechnika	12 óra
Digitális áramkörök	12 óra
Villamos gépek alapjai	12 óra
Hajtástechnika	12 óra
Villamos szerelések	12 óra
Irányítástechnika	12 óra
Folyamatirányítás	12 óra
Automatizált gyártás gépei	12 óra
Informatika az iparban	12 óra
Pneumatika	12 óra
Pneumatika, hidraulika az iparban	12 óra
Ipari folyamatirányítás	12 óra
Ipari karbantartás	12 óra
Ipari informatika	12 óra

Egybefüggő szakmai gyakorlat 160 óra

Összesen 604 óra

A Képzési és Kimeneti Követelmények és a Programtervek elérhetősége: <https://ikk.hu>  
 Jelen oklevél-kiegészítő A szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet alapján került kidolgozásra.

**Nemzeti Referencia Pont: Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Hivatal: <https://nrk.nive.hu>**

A vizsgaszervező vezetője:  
Kiállítás dátuma: 2021.12.02

P. H.

MINIFEA