

1. BEZEICHNUNG DES BERUFES

07154001 Órás

2. ÜBERSETZTE BEZEICHNUNG DES BERUFES

Uhrenmacher*in

(DIE ÜBERSETZUNG DER BEZEICHNUNG DIEN T NUR ZUR INFORMATION)

3. BESCHREIBUNG DER FERTIGKEITEN UND KOMPETENZEN

- er/sie erkennt die Funktionsmechanismen von Uhren;
- er/sie tauscht Armbänder und Gläser aus, poliert die Uhren;
- er/sie wählt und erwirbt die für die Reparatur von Uhrwerken notwendigen Werkzeuge, Geräte und Maschinen;
- er/sie betreibt die zur Reparatur von Uhren notwendigen Maschinen und verwendet Handwerkzeug;
- er/sie bearbeitet die für die Reparatur von Uhren notwendigen Metall- und Kunststoffstücke (schneidet, bohrt, drechselt, sägt, biegt, schleift und feilt);
- er/sie erarbeitet das Angebot des Geschäfts;
- er/sie wendet bei der Reparatur von Uhrwerken Grundtechniken an;
- er/sie führt die Reparatur-, Reinigungs- und Ölungsverfahren an Uhren aus;
- er/sie identifiziert die Defekte von mechanischen und elektronischen Uhren, führt ihre Wartung und Reparatur aus;
- er/sie wendet die für die Funktions- und Batteriemessungen verwendeten Geräte an;
- er/sie führt die Berechnungen in Bezug auf die Funktionsweise der Uhrwerke aus;
- er/sie erstellt Empfangsbescheinigungen;
- er/sie nimmt am Verkauf teil. Bei Verkäufen informiert und berät er/sie die Kunden.

**4. EINSTUFUNG DER FACHAUSBILDUNG IN DER EINHEITLICHEN KLASSE FÜR DIE KLASSE DER
AUSBILDUNGSBEREICHE**

0715 Maschinenbau, Werkzeug- und Metallindustrie

(*) Bemerkungen:

¹ in der Originalsprache. | ² Die Übersetzung der Bezeichnung hat rein informativen Charakter. | ³ Bei Bedarf auszufüllen. Die Zeugnis erläuterung enthält weitere Informationen über den Abschluss, verfügt aber für sich genommen über keinen rechtlichen Status. Das Format basiert auf dem Beschluss (EU) 2018/646 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 18. April 2018 über einen gemeinsamen Rahmen für die Bereitstellung besserer Dienste für Fertigkeiten und Qualifikationen (Europass) und zur Aufhebung der Entscheidung Nr. 2241/2004/EG.

©EUROPÄISCHE UNION, 2002-2020 | europass.cedefop.europa.eu ©

5. OFFIZIELLE GRUNDLAGE FÜR DIE ZEUGNISERLÄUTERUNG

Name und Status der die Zeugniserläuterung ausstellenden Stelle	Name und Status der für die Anerkennung der Zeugniserläuterung zuständigen nationalen Behörde Ministerium für Innovation und Technologie																		
Niveau der Zeugniserläuterung (national oder international) NQR Stufe: 4 EQR Stufe: 4 DKRS-Nummer: 4	Bewertungsskala/Bestehensregeln Fünf Stufen: 5 sehr gut 4 gut 3 befriedigend 2 mangelhaft 1 ungenügend																		
Serienzeichen der Zeugniserläuterung: CXK A lfd. Nummer: 123456 Zeitpunkt der Ausstellung der Zeugniserläuterung: 2024.04.02	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="3">Bezeichnungen für die theoretischen und praktischen Fächer der Fachbefähigungsprüfung und deren Noten anhand einer fünfstufigen Skala</td> </tr> <tr> <td colspan="3">schriftlich</td> </tr> <tr> <td>Theoretische Grundlagen der Reparatur von Uhrwerken</td> <td style="text-align: center;">100%</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Projektaufgabe</td> </tr> <tr> <td>Praktische Werkstattarbeit - Reparatur von Uhrwerken</td> <td style="text-align: center;">100%</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Ergebnis der Fachbefähigungsprüfung</td> <td style="text-align: center;">100%</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> </table>	Bezeichnungen für die theoretischen und praktischen Fächer der Fachbefähigungsprüfung und deren Noten anhand einer fünfstufigen Skala			schriftlich			Theoretische Grundlagen der Reparatur von Uhrwerken	100%	5	Projektaufgabe			Praktische Werkstattarbeit - Reparatur von Uhrwerken	100%	5	Ergebnis der Fachbefähigungsprüfung	100%	5
Bezeichnungen für die theoretischen und praktischen Fächer der Fachbefähigungsprüfung und deren Noten anhand einer fünfstufigen Skala																			
schriftlich																			
Theoretische Grundlagen der Reparatur von Uhrwerken	100%	5																	
Projektaufgabe																			
Praktische Werkstattarbeit - Reparatur von Uhrwerken	100%	5																	
Ergebnis der Fachbefähigungsprüfung	100%	5																	
Zugang zur nächsten Schul-/Ausbildungsstufe Zugang zur nächsten Schul-/Ausbildungsstufe	Internationale Abkommen																		
Sonstige Informationen in Bezug auf den Fachausbildungsprozess																			
Rechtsgrundlagen Regierungsverordnung 12/2020 (II. 7.) über die Umsetzung des Gesetzes über die Fachausbildung , Regierungsverordnung 319/2020 (VII. 1.) über die Änderung der Regierungsverordnung 12/2020 (II. 7.) über die Umsetzung des Gesetzes über die Fachausbildung , Regierungsverordnung 95/2021 (II. 27.) zur Änderung einzelner Regierungsverordnungen im Bereich der beruflichen Bildung und der Erwachsenenbildung , Regierungsverordnung 11/2020 (II.7.) über die Umsetzung des Erwachsenenbildungsgesetzes.																			

6. OFFIZIELL ANERKANNTE WEGE ZUR ERLANGUNG EINER ZEUGNISERLÄUTERUNG

Beschreibung der branchenbezogenen Grundprüfung und des theoretischen und praktischen Unterrichts an beruflichen Schulen	Prozentuale Aufteilung für das gesamte Programm
Gesamte Ausbildungsdauer	360 Stunden
Zugangsbedingungen: <ul style="list-style-type: none">- Schulische Qualifikation: Abitur- Gesundheitliche Eignung notwendig	
Sonstige Informationen:	
SCHRIFTLICHE PRÜFUNGSTÄTIGKEITEN	
Test (Themen: Entwicklungsgeschichte der Uhren, andere Entwicklungsperioden; Chronologie der wichtigsten Stilepochen; Kenntnis der stilistischen Merkmale von Epochen und Strömungen; Identifizierung der bedeutenden Künstler und Werke einer Epoche, Kenntnis der Jahreszahlen)	
Essay-Fragen (Themen: Bestandteile eines Uhrwerks; Aufbau eines Uhrwerks; Funktionsweise eines Uhrwerks, Lösungen für Probleme mit Uhrwerken, Möglichkeiten zur Reparatur von Uhrwerksdefekten)	
Anfertigung von Empfangsbescheinigungen	
Rechenaufgabe (Größen von Federn, Berechnung zum Rädchensystem)	
PROJEKTAUFGABEN	
Zusammenbau defekter mechanischer Uhrwerke nach den technischen Unterlagen (Planung und Befolgung der Verfahren und Schritte; Reinigung und Ölung; Durchführung der Inspektion nach den technischen Spezifikationen)	
Mündliches Gespräch über ein vorgegebenes Fachthema: Geschichte der Uhrenentwicklung; Hemmungsmechanismen in Uhren; Reparatur- und Montagearbeiten in der Praxis; Montageprozess von Standuhren	
Die Programm- und Systemanforderungen sind verfügbar unter: https://ikk.hu	
Dieser Anhang zum Ausbildungszeugnis wurde auf der Grundlage der vom für die berufliche Bildung zuständigen Minister in die Dokumentation aufgenommenen Programmanforderungen entwickelt.	
Nationalen Referenzzentrale: Nationale Agentur für Berufs- und Erwachsenenbildung: https://nrk.nive.hu	

Leiter der Prüfungsorganisation:
Ausstellungsdatum: 2024.04.02

L. S.