

1. A SZAKMA MEGNEVEZÉSE (HU)

4 0715 10 08 Hegesztő

2. A SZAKMA MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA (EN)

Welder

(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

- kézi ívhegesztési, lánghegesztési és vágási technológiák felhasználásával hegesztett fémszerkezeteket készít hegesztéstechnológiai utasítás (WPS) alapján;
- anyagot választ és anyagmennyiséget határoz meg a feladathoz;
- a szerkezetépítési munkáját biztonságosan, magas minőségi szinten, a vonatkozó szabványok előírásának megfelelően végzi;
- a hegesztési hibákat képes beazonosítani hibakódok alapján és azt kijavítani;
- a minőségirányítási rendszerek elvárásainak megfelelően, munkaközi és végellenőrzést végez és további vizsgálatokra előkészíti a munkadarabot;
- fémszerkezeteket, és csövezeték rendszereket gyárt, javít a gyártási és technológiai dokumentáció szerint, az irányítási rendszerek eszközeinek felhasználásával, a munkájában alkalmazva az infokommunikációs eszközöket;
- ellenőrzi az előírt tűz-, környezet- és munkavédelmi feltételek meglétét, betartja a Hegesztési Biztonsági Szabályzat előírásait;
- Rendeltetésszerűen használja a szükséges védőeszközöket.

**4. A SZAKMAI BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK
KÖRE**

7325 Hegesztő, lángvágó

(*) Megjegyzések:

¹ Eredeti nyelven. | ² A megnevezés fordítása tájékoztató jellegű. | ³ Szükség esetén kitöltendő. Az oklevél-kiegészítő és a szakmai bizonyítvány-kiegészítő további információkat nyújt a végzettségről, és önmagában nem rendelkezik jogi státusszal. A formátum a készségekre és képesítésekre vonatkozó jobb szolgáltatások nyújtásának közös keretéről (Europass) szóló Európai Parlament és a Tanács (EU) 2018/646 (2018. április 18.) határozatán és a 2241/2004 / EK határozat hatályon kívül helyezéséről szóló dokumentumon alapul.

©Európai Unió, 2002-2020 | europass.cedefop.europa.eu ©

5. A SZAKMAI BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

<p>A szakmai bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza</p>	<p>A szakmai bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza</p> <p>Innovációs és Technológiai Minisztérium</p>												
<p>A szakmai bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi)</p> <p>MKKR szint: 4</p> <p>EKKR szint: 4</p> <p>Digitális Kompetencia Keretrendszer szint: 4</p>	<p>Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények</p> <p>Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen</p> <p>Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése, vagy a beszámított előzetes tudás már magába foglalja az ágazati alapvizsga követelményeit. A szakmai vizsgára bocsátás feltétele valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése. Amennyiben ágazati alapvizsgát kell tennie a hallgatónak, akkor az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal szükséges beszámítani: A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani: Ágazati alapvizsga: 20%, Szakmai vizsga: 80%</p>												
<p>A szakmai bizonyítvány sorozatjele: CXK A</p> <p>sorszáma: 123456</p> <p>A szakmai bizonyítvány kiállításának időpontja: 2023.12.07</p>	<p>Az ágazati alapvizsga és a szakmai vizsga elméleti és gyakorlati tantárgyainak megnevezése és osztályzata az ötfokú skálának megfelelően</p> <p>Ágazati alapvizsga: Előzetes tudás beszámítás alapján teljesítette</p> <p>Szakmai vizsga</p> <table border="1" data-bbox="766 1019 1501 1310"> <tr> <td colspan="2">központi interaktív</td> </tr> <tr> <td>Hegesztés technológiája, varratvizsgálat, hegesztés biztonsága</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">projektfeladat</td> </tr> <tr> <td>Hegesztett kötések készítése különböző hegesztési eljárásokkal</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>A szakmai vizsga eredménye százalékban</td> <td style="text-align: center;">100%</td> </tr> <tr> <td>A szakmai vizsga eredménye osztályzattal</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> </table>	központi interaktív		Hegesztés technológiája, varratvizsgálat, hegesztés biztonsága	5	projektfeladat		Hegesztett kötések készítése különböző hegesztési eljárásokkal	5	A szakmai vizsga eredménye százalékban	100%	A szakmai vizsga eredménye osztályzattal	5
központi interaktív													
Hegesztés technológiája, varratvizsgálat, hegesztés biztonsága	5												
projektfeladat													
Hegesztett kötések készítése különböző hegesztési eljárásokkal	5												
A szakmai vizsga eredménye százalékban	100%												
A szakmai vizsga eredménye osztályzattal	5												
<p>Tovább lépés az oktatás következő szintjére</p>	<p>Nemzetközi megállapodások</p>												
<p>Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ</p>													
<p>Jogi alap</p> <p>12/2020. (II. 7.) Korm. rendelet a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról, 319/2020. (VII. 1.) Korm. rendelet a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020. (II. 7.) Korm. rendelet módosításáról, 2019. évi LXXX. törvény a szakképzésről.</p>													

6. A SZAKMAI BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

Az ágazati alapképzés és a szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program óraszám megoszlása
Teljes képzési idő	3 év

Belépési követelmények:

- Iskolai előképzettség: Alapfokú iskolai végzettség
- Alkalmassági követelmények: Foglalkozásegészségügyi alkalmassági vizsgálatnak, valamint Pályaalkalmassági vizsgálatnak szükséges megfelelni

További információk:

SZAKMAI GYAKORLATI TANTÁRGY

	ÓRASZÁMOK
Villamos alapismeretek	12 óra
Gépészeti alapismeretek	12 óra
Gépészeti alpmérések	12 óra
Anyagismeret, anyagvizsgálat	12 óra
Hegesztés alapismeretei	12 óra
Fogyó elektródás ívhegesztés bevont elektródával (kézi ívhegesztés)	12 óra
Gázhegesztés	12 óra
Fogyó elektródás védőgáz (MIG/MAG) ívhegesztés	12 óra
Volfrámelektródás semleges védőgáz ívhegesztés (TIG)	12 óra
A hegesztett kötések minőségi követelményei	12 óra

SZAKMAI ELMÉLETI TANTÁRGY

	ÓRASZÁMOK
Munkavállalói ismeretek	12 óra
Munkavállalói idegen nyelv	12 óra
Villamos alapismeretek	12 óra
Gépészeti alapismeretek	12 óra
Műszaki dokumentáció	12 óra
Gépészeti alpmérések	12 óra
Anyagismeret, anyagvizsgálat	12 óra
Hegesztés alapismeretei	12 óra
Fogyó elektródás ívhegesztés bevont elektródával (kézi ívhegesztés)	12 óra
Gázhegesztés	12 óra
Fogyó elektródás védőgáz (MIG/MAG) ívhegesztés	12 óra
Volfrámelektródás semleges védőgáz ívhegesztés (TIG)	12 óra
Egyéb hegesztési eljárások	12 óra
A hegesztett kötések minőségi követelményei	12 óra

Egybefüggő szakmai gyakorlat 160 óra

Összesen 448 óra

A Képzési és Kimeneti Követelmények és a Programtervek elérhetősége: <https://ikk.hu>

Jelen szakmai bizonyítvány-kiegészítő A szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet alapján került kidolgozásra.

Nemzeti Referencia Pont : Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Hivatal: <https://nrk.nive.hu>

A vizsgaszervező vezetője:
Kiállítás dátuma: 2023.12.07

P. H.