EUROPASS ZEUGNISERLÄUTERUNG (*)





1. BEZEICHNUNG DER BERUFLICHEN QUALIFIKATION (HU)

54-523-04 Mechatronikai technikus

2. ÜBERSETZTE BEZEICHNUNG DER BERUFLICHEN QUALIFIKATION (DE)

 ${\it Techniker/in für Mechatronik}$ (DIE ÜBERSETZUNG DER BEZEICHNUNG DIENT NUR ZUR INFORMATION)

3. BESCHREIBUNG DER FERTIGKEITEN UND KOMPETENZEN

Der Facharbeiter ist in der Lage:

- entsprechend dem Qualitätsmanagementsystem traditionelle und automatisierte Maschinen und Anlagen zu betreiben, instand zu halten und instand zu setzen;
- die (gelegentlich fremdsprachige) Betriebs- und Servicedokumentation auszulegen und anzuwenden, die Arbeitsabläufe der Installation, der Inbetriebsetzung und des Probebetriebs durchzuführen und/oder zu leiten;
- die Maschine zu untersuchen, den Ort und den Umfang des Fehlers zu erschließen, zu identifizieren, die Reparatur vorzunehmen oder die Fehlerbehebung zu veranlassen;
- die Struktureinheiten zu demontieren, die defekten Bauteile auszutauschen oder zu reparieren und die mechatronische Anlage nach dem Zusammenbau auszuprobieren, in Betrieb zu setzen;
- PLC-gesteuerte automatisierte Systeme zu betrieben, Fertigungsparameter einzustellen, Fehler zu identifizieren und zu beheben;
- Werkzeuge in die Bearbeitungsmaschine, Fertigungsmaschinenreihe einzuspannen, einzustellen, Fehler zu identifizieren, zu beheben;
- pneumatische, hydraulische und elektromechanische Steuerungen zu betreiben, instand zu halten, zu kontrollieren und zu überwachen;
- bei permanent betriebenen Systemen, die kritische Prozessabläufe steuern, den Prozess der Generierung von Überwachungsprotokollen zu beaufsichtigen.

4. TÄTIGKEITSFELDER, DIE FÜR DEN INHABER/DIE INHABERIN DES ZEUGNISSES ZUGÄNGLICH SIND

 $3116~{\rm Techniker/in}$ - Maschinentechnik

(*) Bemerkungen:

Dieses Dokument wurde entwickelt, um zusätzliche Informationen über das betreffende Zeugnis zu liefern. Es besitzt selbst keinen Rechtsstatus. Als Grundlage des Formats des Formulars dienten die folgenden Dokumente:

Entschließung 93/C 49/01 des Rates vom 3. Dezember 1992 zur Transparenz auf dem Gebiet der Qualifikationen; Entschließung 96/C 224/04 des Rates vom 15. Juli 1996 zur Transparenz auf dem Gebiet der Ausbildungs- und Befähigungsnachweise; Empfehlung 2001/613/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 10. Juli 2001 über die Mobilität von Studierenden, in der Ausbildung stehenden Personen, Freiwilligen, Lehrkräften und Ausbildern in der Gemeinschaft.

Weitere Informationen zum Thema Transparenz finden Sie unter: http://europass.cedefop.europa.eu/ ©Europäische Gemeinschaften 2002 ©

5. AMTLICHE GRUNDLAGE DES ZEUGNISSES			
Bezeichnung und Status der das Zeugnis ausstellenden Stelle	Name und Status der für die Anerkennung des Zeugnisses zuständigen nationalen Behörde Ministerium für Nationale Wirtschaft		
Niveau des Zeugnisses (national oder international)	Bewertungsskala/Bestehensregeln		
OKJ-Fachausbildungsstufe: 54 Höhere Berufsqualifikation: ist an einen Abitur-/Maturaabschluss gebunden und kann in erster Linie in der formalen Berufsbildung erworben werden ISCED2011 Kode: 4 NQR Stufe: EQR Stufe:	Fünf Stufen: 5 sehr gut 4 gut 3 befriedigend 2 mangelhaft 1 ungenügend		
Seriennummer des Zeugnisses: PT K	Bei Prüfungstätigkeiten erzielte Ergebnisse und ihr prozentualer Anteil an der Gesamtnote		
lfd. Nummer: 123456	Zentrale schriftliche Prüfung Aufgaben im Bereich 5 25.00		
Datum der Ausstellung des Zeugnisses: 2023.10.02	Mündliche Aufgaben im Bereich Prüfung Mechatronik 5 15.00		
	Praktische mechatronischen Prüfung Anlagen, Fehlerbehebung 5 60.00		
	Ergebnis der komplexen Fachprüfung mit Note		
Zugang zur nächsten Schul-/Ausbildungsstufe In die Hochschulbildung	Internationale Abkommen		

Sonstige Informationen in Bezug auf den Fachausbildungsprozess

Rechtsgrundlagen

Gesetz Nr. CLXXXVII von 2011 über die Berufsausbildung Durch Verordnung des Ministers für Nationalwirtschaft Nr. 12/2013 (III. 28.) erlassene fachliche und Prüfungsanforderungen.

6. OFFIZIELL ANERKANNTE WEGE ZUR ERLANGUNG DES ZEUGNISSES		
Beschreibung des fachtheoretischen und fachpraktischen Unterrichts	in Prozent der gesamten Maßnahme $\%$	Zeitdauer (Stunden/Wochen/Monate/Jahre)
Schule/Ausbildungszentrum	Theorie: 50 % Praxis: 50 %	
Betrieb		
Akkreditierte Vorqualifikation		
Gesamte Ausbildungsdauer		2 Jahre

Zugangsbedingungen:

- Berufsabschluss mit Abitur,
- Gesundheitliche Eignungsanforderungen sind erforderlich

Berufsanforderungsmodulen:

10162-12 Grundlegende Aufgaben im Maschinenbau

10163-12 Arbeitssicherheit und Umweltschutz im Maschinenbau

10172-12 Aufgaben im Messraum

10190-12 Aufgaben im Bereich Mechatronik-Maschinentechnik

10191-12 Aufgaben im Bereich Mechatronik-Elektrotechnik

11498-12 Beschäftigung I (bei auf dem Abitur aufbauende Ausbildungen)

11499-12 Beschäftigung II

11500-12Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz

Diese Zeugnisergänzung wurde auf der Grundlage der Ausfüllungshinweise zusammengestellt, die auf den Homepages der Nationalen Referenzzentrale (Nemzeti Referencia Központ) und der Nationalen Europass-Zentrale (Nemzeti Europass Központ) veröffentlicht wurden.

 $Nationale\ Referenzzentrale-\ NSZFH-http://nrk.nive.hu$

Leiter der Prüfungsorganisation: Ausstellungsdatum: 2023.10.02

L. S.