EUROPASS SUPPLEMENTO AL CERTIFICATO (*)

1. DENOMINAZIONE DEL CERTIFICATO (HU)

34-521-10 Szerszámkészítő

2. TRADUZIONE DI DENOMINAZIONE DEL CERTIFICATO (IT)

34-521-10 – Attrezzista

(LA PRESENTE TRADUZIONE NON HA VALORE LEGALE)

3. PROFILO DELLE ABILITÀ E COMPETENZE

L'esperto e' in grado di:

- interpretare disegni tecnici, preparare schemi;
- effettuare, controllare, documentare misurazioni, esami;
- produrre gli elementi, i pezzi degli attrezzi e degli apparecchi di trasformazione e di lavorazione;
- effettuare il trattamento termico degli attrezzi e degli apparecchi;
- applicare tecnologie tradizionali e moderne, far funzionarne gli impianti meccanici;
- produrre, assemblare attrezzi, apparecchi con elementi pronti;
- installare attrezzi, apparecchi sulle macchine che li azionano, tararli, collaudarli;
- effettuare la produzione di prova;
- eseeguire la manutenzione, la riparazione degli attrezzi, degli apparecchi;
- rispettare le disposizioni relative alla sicurezza del lavoro, all'antinfortunistica, all'antincendio ed alla protezione ambientale;
- svolgere l'amministrazione relativa al proprio settore lavorativo.

4. INSIEME DELLE ATTIVITÀ PROFESSIONALI CUI IL TITOLARE DEL CERTIFICATO PUÒ ACCEDERE

7322 Attrezzista

(*) Nota esplicativa:

Il presente documento e volto a fornire ulteriori informazioni sul certificato e non ha di per se alcun valore legale. Il formato della descrizione e basato sulla risoluzione "93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications" (Risoluzione n. 93/C 49/01 del Consiglio del 3 dicembre 1992 sulla trasparenza delle qualifiche professionali), "Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates" (risoluzione del Consiglio n. 96/C 224/04 del 15 luglio 1996 sulla trasparenza dei certificati di formazione professionale), "Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers" (raccomandazione 2001/613/CE del Parlamento europeo e del Consiglio del 10 luglio 2001 relativa alla mobilita nella Comunita degli studenti, delle persone in fase di formazione, di coloro che svolgono attivita di volontariato, degli insegnanti e dei formatori).

Per ulteriori informazioni sulla trasparenza: http://europass.cedefop.eu.int/htm/

©European Communities 2002 ©

MINTA

5. BASE UFFICIALE DEL CERTIFICATO

Denominazione e status dell'istituzione che rilascia il certificato

Denominazione e status dell'autorità nazionale che accredita il certificato

Ministero dell' Economia Nationale

Livello (nazionale o internazionale) del certificato

Livello nella classificazione della formazione professionale OKJ (Registro Nazionale per la Formazione):
34 formazione professionale di livello medio che si basa sul completamento delle scuole di base oppure sulle competenze di ingresso definite nei requisiti professionali e di esami, generalmente puó essere ottenuta nell'ambito della formazione professionale del sistema scolastico

Codice ISCED2011:
3

Livello del Quadro Nazionale delle Qualifiche (Ungheria):

Livello del QEQ:

Graduatoria di classifica / Requisiti degli esami

Cinque livelli:
5 eccellente
4 buono
3 medio
2 sufficiente
1 insufficiente

N. di serie del diploma: PT K

N. d'ordine: 123456

Data di rilascio del diploma: 2023.10.02

Risultati raggiunti all'esame e le loro proporzioni espresse in percentuale del voto complesso

Esame scritto centrale	Compiti di produzione di attrezzi	5	15.00
Esame orale	Compiti di produzione di attrezzi	5	15.00
Esame pratico	Produrre pezzi di ricambio attraverso tornitura manuale e meccanica, scrivere programma NC e in base al programma scritto la produzione del pezzo di lavoro, la prova dell'attrezzo/apparecchi, la ricerca delle cause degli errori	5	70.00
Risultato dell'esame professionale complesso espresso in voto		5	

Accesso al successivo livello di insegnamento/formazione

Nell'istruzione media

Accordi internazionali

Informazioni supplementari riguardanti il percorso formativo

Fondamento giuridico

Legge CLXXXVII del 2011 sulla formazione professionale
Requisiti professionali e d'esame pubblicati nel decreto 12/2013 (III.28) del NGM (Ministero dell'Economia Nazionale).

MINTA

6. ITER UFFICIALMENTE RICONOSCIUTI PER IL CONSEGUIMENTO DEL CERTIFICATO

Descrizione del tipo di formazione professionale teorica e pratica ricevuta	Percentuale del programma totale %	Durata (ore/settimane/mesi/anni)
Basata su scuola/centro di formazione	Teoria: 30 % Pratica: 70 %	
Basata sul luogo di lavoro		
Riconoscimento dei percorsi		
Intera durata di formazione		3 anni

Requisiti d'accesso:

- Formazione scolastica di base
- Occorrono requisiti di idoneitá sanitaria.

Moduli di requisiti professionali:

10163-12 Sicurezza sul lavoro meccanico e protezione ambientale
10162-12 Compiti di fondamenti di meccanica
10173-12 Analisi di materiale e misurazioni geometriche
10192-12 Produzione di attrezzi e apparecchi
10193-12 Gestione, manutenzione di attrezzi e di apparecchi
11497-12 Occupazione lavorativa I
11500-12 Salute e sicurezza sul lavoro

Il presente certificato, supplemento al diploma e' stato predisposto in base alle istruzioni per la compilazione pubblicate sui home pages del Centro Nazionale di Referenze e del Centro Nazionale Europass.

Centro Nazionale di Referenze– NSZFH – http://nrk.nive.hu

Il responsabile per l'organizzazione dell'esame:
Data del rilascio: 2023.10.02

Timbro, sigillo

MINTA