



1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

31-521-01 Bevontelektródás kézi ívhegesztő

2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

Manual Metal Arc (MMA) welder
(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

A szakember képes:

- olvasni a műszaki rajzokat és a kapcsolódó utasításokat, szabályozásokat;
- előkészíteni a munkadarabot;
- beüzemelni a munkavégzéshez szükséges gépeket;
- elvégezni a szükséges vágásokat, darabolásokat;
- elvégezni a hegesztést;
- önellenőrzést végezni a munka megkezdése előtt, alatt és befejezése után;
- ellenőrizni a munkaterületet;
- betartani és betartatni a munkabiztonsági és környezetvédelmi ismereteket.

4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

7325 Hegesztő, lángvágó

(*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza	A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza Nemzetgazdasági Minisztérium														
A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi) OKJ szakképesítési szint: 31 alsó középfokú részszakképesítés, amely alapfokú iskolai végzettségre vagy a szakmai és vizsgakövetelményben meghatározott bemeneti elméleti és gyakorlati tudáselemekre (a továbbiakban: bemeneti kompetencia) épül, iskolarendszeren kívüli szakképzésben, a speciális szakiskolai képzésben, illetve HÍD II. programban szerezhető meg ISCED2011 kód: 3 MKKR szint: EKKR szint:	Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen														
A bizonyítvány sorozatjele: PT K sorszáma: 123456 A bizonyítvány kiállításának időpontja: 2019.10.14	A vizsgatevékenységeken elért eredmények és százalékos arányuk a komplex érdemjegyben <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Szóbeli</td> <td style="width: 50%;">Hegesztett szerkezetek</td> <td style="width: 12.5%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 12.5%; text-align: center;">30.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Hegesztett kötést készít Bevontelektródás kézi ívhegesztéssel.</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">70.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> </tr> </table>			Szóbeli	Hegesztett szerkezetek	5	30.00	Gyakorlati	Hegesztett kötést készít Bevontelektródás kézi ívhegesztéssel.	5	70.00	A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5	
Szóbeli	Hegesztett szerkezetek	5	30.00												
Gyakorlati	Hegesztett kötést készít Bevontelektródás kézi ívhegesztéssel.	5	70.00												
A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5													
Tovább lépés az oktatás következő szintjére Középfokú oktatásba	Nemzetközi megállapodások														
Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ															
Jogi alap 2011. évi CLXXXVII. törvény a szakképzésről 12/2013. (III. 28.) NGM rendeletben kiadott szakmai és vizsgakövetelmény.															

6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 30 % Gyakorlat: 70 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		840 óra
Belépési követelmények: - alapkülső iskolai végzettség		
Szakmai követelmény modulok: 10162-12 Gépészeti alapoó feladatok 10163-12 Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem 10180-12 Hegesztés előkészítő és befejező műveletei 11453-12 Bevontelektrodás kézi ívhegesztő feladatok		
Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kiegészítő útmutató alapján került elkészítésre.		
Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – http://nrk.nive.hu		
A vizsgaszervező vezetője: Kiállítás dátuma: 2019.10.14		P. H.