EUROPASS ZEUGNISERLÄUTERUNG (*)

1. BEZEICHNUNG DER BERUFLICHEN QUALIFIKATION (HU)

34-521-06 Hegesztő

2. ÜBERSETZTE BEZEICHNUNG DER BERUFLICHEN QUALIFIKATION (DE)

Schweißer/in

(DIE ÜBERSETZUNG DER BEZEICHNUNG DIENT NUR ZUR INFORMATION)

3. BESCHREIBUNG DER FERTIGKEITEN UND KOMPETENZEN

Der Facharbeiter ist in der Lage:

- technische Zeichnungen und die entsprechenden Anweisungen, Regelungen zu lesen;
- den Arbeitsbereich zu kontrollieren;
- das Werkstück vorzubereiten;
- die für die Arbeitsverrichtung erforderlichen Maschinen in Betrieb zu nehmen;
- die notwendigen Schnitte, Zerstückelungen durchzuführen;
- das Schweißen durchzuführen;
- Selbstkontrolle vor, während und nach der Arbeit zu verrichten;
- die Vorschriften für Arbeitssicherheit und Umweltschutz einzuhalten und durchzusetzen.

4. TÄTIGKEITSFELDER, DIE FÜR DEN INHABER/DIE INHABERIN DES ZEUGNISSES ZUGÄNGLICH SIND

7325 Schweißer/in, Brennschneider/in

(*) Bemerkungen:

Dieses Dokument wurde entwickelt, um zusätzliche Informationen über das betreffende Zeugnis zu liefern. Es besitzt selbst keinen Rechtsstatus. Als Grundlage des Formats des Formulars dienten die folgenden Dokumente:

Entschließung 93/C 49/01 des Rates vom 3. Dezember 1992 zur Transparenz auf dem Gebiet der Qualifikationen; Entschließung 96/C 224/04 des Rates vom 15. Juli 1996 zur Transparenz auf dem Gebiet der Ausbildungs- und Befähigungsnachweise; Empfehlung 2001/613/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 10. Juli 2001 über die Mobilität von Studierenden, in der Ausbildung stehenden Personen, Freiwilligen, Lehrkräften und Ausbildern in der Gemeinschaft.

Weitere Informationen zum Thema Transparenz finden Sie unter: http://europass.cedefop.europa.eu/

©Europäische Gemeinschaften 2002 ©

MINTA

5. AMTLICHE GRUNDLAGE DES ZEUGNISSES

Bezeichnung und Status der das Zeugnis ausstellenden Stelle

Name und Status der für die Anerkennung des Zeugnisses zuständigen nationalen Behörde

Ministerium für Nationale Wirtschaft

Niveau des Zeugnisses (national oder international)

OKJ-Fachausbildungsstufe:
34 Berufsqualifikation der Sekundarstufe II: baut auf einen Grundschulabschluss oder die in den Berufs- und Prüfungsanforderungen festgelegten Eingangskompetenzen auf und kann in der Regel in der formalen Berufsbildung erworben werden

ISCED2011 Kode:
3

NQR Stufe:

EQR Stufe:

Bewertungsskala/Bestehensregeln

Fünf Stufen:
5 sehr gut
4 gut
3 befriedigend
2 mangelhaft
1 ungenügend

Seriennummer des Zeugnisses: PT K

lfd. Nummer: 123456

Datum der Ausstellung des Zeugnisses: 2023.10.02

Bei Prüfungstätigkeiten erzielte Ergebnisse und ihr prozentualer Anteil an der Gesamtnote

Mündliche Prüfung	Geschweißte Konstruktionen	5	20.00
Praktische Prüfung	Geschweißte Verbindung mittels Bogenhandschweißen mit umhüllter Elektrode anzufertigen	5	20.00
Praktische Prüfung	Geschweißte Verbindung mittels Gasschweißen anzufertigen	5	20.00
Praktische Prüfung	Geschweißte Verbindung mittels WIG-Schweißen anzufertigen	5	20.00
Praktische Prüfung	Geschweißte Verbindung mittels MIG/MAG-Schweißen anzufertigen	5	20.00
Ergebnis der komplexen Fachprüfung mit Note		5	

Zugang zur nächsten Schul-/Ausbildungsstufe

In die Mittelschulbildung

Internationale Abkommen

Sonstige Informationen in Bezug auf den Fachausbildungsprozess

Rechtsgrundlagen

Gesetz Nr. CLXXXVII von 2011 über die Berufsausbildung
Durch Verordnung des Ministers für Nationalwirtschaft Nr. 12/2013 (III. 28.) erlassene fachliche und Prüfungsanforderungen.

MINTA

6. OFFIZIELL ANERKANNTE WEGE ZUR ERLANGUNG DES ZEUGNISSES

Beschreibung des fachtheoretischen und fachpraktischen Unterrichts	in Prozent der gesamten Maßnahme %	Zeitdauer (Stunden/Wochen/Monate/Jahre)
Schule/Ausbildungszentrum	Theorie: 30 % Praxis: 70 %	
Betrieb		
Akkreditierte Vorqualifikation		
Gesamte Ausbildungsdauer		3 Jahre

Zugangsbedingungen:

- Grundschulabschluss

Berufsanforderungsmodulen:

10162-12 Grundlegende Aufgaben im Maschinenbau
10163-12 Arbeitssicherheit und Umweltschutz im Maschinenbau
10180-12 Vorbereitende und abschließende Vorgänge des Schweißens
11497-12 Beschäftigung I
11500-12 Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz
11453-12 Aufgaben im Bereich Bogenhandschweißen mit umhüllter Elektrode
11455-12 Aufgaben der MIG/MAG-Schweißer
11456-12 Aufgaben im Bereich Gasschweißen
11457-12 Aufgaben des/der WIG-Schweißer/in

Diese Zeugnisergänzung wurde auf der Grundlage der Ausfüllungshinweise zusammengestellt, die auf den Homepages der Nationalen Referenzzentrale (Nemzeti Referencia Központ) und der Nationalen Europass-Zentrale (Nemzeti Europass Központ) veröffentlicht wurden.

Nationale Referenzzentrale– NSZFH – http://nrk.nive.hu

Leiter der Prüfungsorganisation:
Ausstellungsdatum: 2023.10.02

L. S.

MINTA