



1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

34-521-03 Gépi forgácsoló

2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

Metal cutting machinist
(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

A szakember képes:

- geometriai méréseket, vizsgálatokat végezni;
- tanulmányozni és értelmezni a gépészeti anyagokra vonatkozó információkat: műszaki rajz, műhelyrajzok, szabványok, műszaki táblázatok, tűrés- és illesztés táblázatok;
- a forgácsoló eljárásoknak megfelelően felszerelni, beállítani a munkadarab befogó-, megfogó-, menesztő- és rögzítő eszközöket;
- kiválasztani és rögzíteni a megmunkáláshoz szükséges szerszámokat és a forgácsolási paramétereiket;
- alkatrészeket gyártani, alakítani, javítani;
- gyalulási, vésési munkákat végezni;
- fúrási munkákat végezni;
- alkatrészeket esztergálni;
- alkatrészeket marni;
- alkatrészeket köszörülni, finomfelületi megmunkálásokat végezni;
- egyszerű geometriájú alkatrészeket készíteni CNC vezérlésű megmunkáló gépeken;
- szerszámélezést végezni;
- betartani és betartatni a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat;
- minőségbiztosítási dokumentálást végezni;
- vállalkozási adminisztrációt végezni.

4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

7323 Forgácsoló

(*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza	A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza Nemzetgazdasági Minisztérium																		
A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi) OKJ szakképesítési szint: 34 középfokú szakképesítés, amely alapfokú iskolai végzettségre vagy a szakmai és vizsgakövetelményben meghatározott bemeneti kompetenciákra épül, jellemzően iskolai rendszerű szakképzésben szerezhető meg ISCED2011 kód: 3 MKKR szint: EKKR szint:	Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen																		
A bizonyítvány sorozatjele: PT K sorszáma: 123456 A bizonyítvány kiállításának időpontja: 2023.10.02	A vizsgatevékenységeken elért eredmények és százalékos arányuk a komplex érdemjegyben <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Központi írásbeli</td> <td style="width: 60%;">Forgácsolási ismeretek és CNC alapismeretek</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">25.00</td> </tr> <tr> <td>Szóbeli</td> <td>A gépi forgácsolás technológiai és anyagismerete</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">20.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Összetett geometriájú alkatrész megmunkálása hagyományos gépi forgácsolási eljárásokkal</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">55.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> </tr> </table>			Központi írásbeli	Forgácsolási ismeretek és CNC alapismeretek	5	25.00	Szóbeli	A gépi forgácsolás technológiai és anyagismerete	5	20.00	Gyakorlati	Összetett geometriájú alkatrész megmunkálása hagyományos gépi forgácsolási eljárásokkal	5	55.00	A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5	
Központi írásbeli	Forgácsolási ismeretek és CNC alapismeretek	5	25.00																
Szóbeli	A gépi forgácsolás technológiai és anyagismerete	5	20.00																
Gyakorlati	Összetett geometriájú alkatrész megmunkálása hagyományos gépi forgácsolási eljárásokkal	5	55.00																
A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5																	
Tovább lépés az oktatás következő szintjére Középfokú oktatásba	Nemzetközi megállapodások																		
Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ																			
Jogi alap 2011. évi CLXXXVII. törvény a szakképzésről 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet a nemzetgazdasági miniszter hatáskörébe tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről.																			

6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 30 % Gyakorlat: 70 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		3 év

Belépési követelmények:

- Alapfokú iskolai végzettség

Szakmai követelmény modulok:

- 10162-12 Gépészeti alapozó feladatok
- 10163-12 Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem
- 10173-12 Anyagvizsgálatok és geometriai mérések
- 10174-12 Esztergályos feladatok
- 10176-12 Marós feladatok
- 10175-12 Készrűs feladatok

Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kitöltési útmutató alapján került elkészítésre.

Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – <http://nrk.nive.hu>

A vizsgaszervező vezetője:
Kiállítás dátuma: 2023.10.02

P. H.