



1. DENOMINAZIONE DEL CERTIFICATO (HU)

34-521-10 Szerszámkészítő

2. TRADUZIONE DI DENOMINAZIONE DEL CERTIFICATO (IT)

34-521-10 – Attrezzista

(LA PRESENTE TRADUZIONE NON HA VALORE LEGALE)

3. PROFILO DELLE ABILITÀ E COMPETENZE

L'esperto e' in grado di:

- interpretare disegni tecnici, preparare schemi;
- effettuare, controllare, documentare misurazioni, esami;
- produrre gli elementi, i pezzi degli attrezzi e degli apparecchi di trasformazione e di lavorazione;
- effettuare il trattamento termico degli attrezzi e degli apparecchi;
- applicare tecnologie tradizionali e moderne, far funzionare gli impianti meccanici;
- produrre, assemblare attrezzi, apparecchi con elementi pronti;
- installare attrezzi, apparecchi sulle macchine che li azionano, tararli, collaudarli;
- effettuare la produzione di prova;
- eseguire la manutenzione, la riparazione degli attrezzi, degli apparecchi;
- rispettare le disposizioni relative alla sicurezza del lavoro, all'antinfertunistica, all'antincendio ed alla protezione ambientale;
- svolgere l'amministrazione relativa al proprio settore lavorativo.

4. INSIEME DELLE ATTIVITÀ PROFESSIONALI CUI IL TITOLARE DEL CERTIFICATO PUÒ ACCEDERE

7322 Attrezzista

(*) Nota esplicativa:

Il presente documento è volto a fornire ulteriori informazioni sul certificato e non ha di per se alcun valore legale. Il formato della descrizione è basato sulla risoluzione "93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications" (Risoluzione n. 93/C 49/01 del Consiglio del 3 dicembre 1992 sulla trasparenza delle qualifiche professionali), "Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates" (risoluzione del Consiglio n. 96/C 224/04 del 15 luglio 1996 sulla trasparenza dei certificati di formazione professionale), "Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers" (raccomandazione 2001/613/CE del Parlamento europeo e del Consiglio del 10 luglio 2001 relativa alla mobilità nella Comunità degli studenti, delle persone in fase di formazione, di coloro che svolgono attività di volontariato, degli insegnanti e dei formatori).

Per ulteriori informazioni sulla trasparenza: <http://europass.cedefop.eu.int/htm/>

©European Communities 2002 ©

5. BASE UFFICIALE DEL CERTIFICATO

<p>Denominazione e status dell'istituzione che rilascia il certificato</p>	<p>Denominazione e status dell'autorità nazionale che accredita il certificato</p> <p>Ministero dell'Innovazione e della Tecnologia</p>																		
<p>Livello (nazionale o internazionale) del certificato</p> <p>Livello nella classificazione della formazione professionale OKJ (Registro Nazionale per la Formazione):</p> <p>34 formazione professionale di livello medio che si basa sul completamento delle scuole di base oppure sulle competenze di ingresso definite nei requisiti professionali e di esami, generalmente può essere ottenuta nell'ambito della formazione professionale del sistema scolastico</p> <p>Codice ISCED2011: 3</p> <p>Livello del Quadro Nazionale delle Qualifiche (Ungheria): 4</p> <p>Livello del QEQ: 4</p>	<p>Graduatoria di classifica / Requisiti degli esami</p> <p>Cinque livelli: 5 eccellente 4 buono 3 medio 2 sufficiente 1 insufficiente</p>																		
<p>N. di serie del diploma: PT K</p> <p>N. d'ordine: 123456</p> <p>Data di rilascio del diploma: 2023.10.02</p>	<p>Risultati raggiunti all'esame e le loro proporzioni espresse in percentuale del voto complesso</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Esame scritto centrale</td> <td style="width: 50%;">Compiti di produzione di attrezzi</td> <td style="width: 12.5%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 12.5%; text-align: center;">15.00</td> </tr> <tr> <td>Esame orale</td> <td>Compiti di produzione di attrezzi</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">15.00</td> </tr> <tr> <td>Esame pratico</td> <td>Produrre pezzi di ricambio attraverso tornitura manuale e meccanica, scrivere programma NC e in base al programma scritto la produzione del pezzo di lavoro, la prova dell'attrezzo/apparecchi, la ricerca delle cause degli errori</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">70.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Risultato dell'esame professionale complesso espresso in voto</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> </tr> </table>			Esame scritto centrale	Compiti di produzione di attrezzi	5	15.00	Esame orale	Compiti di produzione di attrezzi	5	15.00	Esame pratico	Produrre pezzi di ricambio attraverso tornitura manuale e meccanica, scrivere programma NC e in base al programma scritto la produzione del pezzo di lavoro, la prova dell'attrezzo/apparecchi, la ricerca delle cause degli errori	5	70.00	Risultato dell'esame professionale complesso espresso in voto		5	
Esame scritto centrale	Compiti di produzione di attrezzi	5	15.00																
Esame orale	Compiti di produzione di attrezzi	5	15.00																
Esame pratico	Produrre pezzi di ricambio attraverso tornitura manuale e meccanica, scrivere programma NC e in base al programma scritto la produzione del pezzo di lavoro, la prova dell'attrezzo/apparecchi, la ricerca delle cause degli errori	5	70.00																
Risultato dell'esame professionale complesso espresso in voto		5																	
<p>Accesso al successivo livello di insegnamento/formazione</p> <p>Nell'istruzione media</p>	<p>Accordi internazionali</p>																		
<p>Informazioni supplementari riguardanti il percorso formativo</p>																			
<p>Fondamento giuridico</p> <p>Legge CLXXXVII del 2011 sulla formazione professionale Decreto del Ministero dell'Innovazione e della Tecnologia n. 29/2019 (VIII.30.) sulla modifica dei decreti ministeriali in materia delle qualifiche professionali (in vigore dal 31 agosto 2019).</p>																			

6. ITER UFFICIALMENTE RICONOSCIUTI PER IL CONSEGUIMENTO DEL CERTIFICATO

Descrizione del tipo di formazione professionale teorica e pratica ricevuta	Percentuale del programma totale %	Durata (ore/settimane/mesi/anni)
Basata su scuola/centro di formazione	Teoria: 30 % Pratica: 70 %	
Basata sul luogo di lavoro		
Riconoscimento dei percorsi		
Intera durata di formazione		3 anni

Requisiti d'accesso:

- Formazione scolastica di base
- Occorrono requisiti di idoneità sanitaria.

Moduli di requisiti professionali:

10163-12 Sicurezza sul lavoro meccanico e protezione ambientale
11499-12 Occupazione lavorativa II.
10162-12 Compiti di fondamenti di meccanica
10173-12 Analisi di materiale e misurazioni geometriche
10192-12 Produzione di attrezzi e apparecchi
10193-12 Gestione, manutenzione di attrezzi e di apparecchi
11497-12 Occupazione lavorativa I
11500-12 Salute e sicurezza sul lavoro

Il presente certificato, supplemento al diploma e' stato predisposto in base alle istruzioni per la compilazione pubblicate sui home pages del Centro Nazionale di Referenze e del Centro Nazionale Europass.

Centro Nazionale di Referenze– NSZFH – <http://nrk.nive.hu>

Il responsabile per l'organizzazione dell'esame:
Data del rilascio: 2023.10.02

Timbro, sigillo