



1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

31-521-08 Műanyag hegesztő

2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

Plastic Welder

(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

A szakember képes:

- hegesztési dokumentációt, varratképeket értelmezni;
- átvett tervek alapján megtervezni a munkát, és felmérni a szükséges anyagmennyiséget;
- az egyes technológiák alkalmazásához szükséges eszközöket kiválasztani;
- technológiai munkafolyamatokat előkészíteni;
- műanyaghegesztés eszközeinek alkalmasságát megállapítani;
- hossz-, szög és hőmérsékletmérő eszközöket használni;
- különböző méretű munkadarabokat előkészíteni; speciális vágóeszközökkel méretre szabni;
- felületek tisztítását, illesztését elvégezni;
- a hegesztésre előkészített részeket ellenőrizni;
- műanyaghegesztési folyamatokat elvégezni;
- hegesztett kötések szemrevételezéssel ellenőrizni;
- hegesztett kötések azonosító jellel ellátni;
- a hegesztések elvégzését dokumentálni.

4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

8135 Műanyagtermék gyártó gép kezelője

(*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza	A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza Nemzetgazdasági Minisztérium															
A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi) OKJ szakképesítési szint: 31 alsó középfokú részszakképesítés, amely alapfokú iskolai végzettségre vagy a szakmai és vizsgakövetelményben meghatározott bemeneti elméleti és gyakorlati tudáselemekre (a továbbiakban: bemeneti kompetencia) épül, iskolarendszeren kívüli szakképzésben, a speciális szakiskolai képzésben, illetve HÍD II. programban szerezhető meg ISCED2011 kód: 3 MKKR szint: EKKR szint:	Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen															
A bizonyítvány sorozatjele: PT K sorszáma: 123456 A bizonyítvány kiállításának időpontja: 2023.10.02	A vizsgatevékenységeken elért eredmények és százalékos arányuk a komplex érdemjegyben <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Központi írásbeli</td> <td style="width: 50%;">Hegesztési eljárások megkülönböztető jellemző</td> <td style="width: 12.5%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 12.5%; text-align: center;">40.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Hegesztett vizsgadarab készítése</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">60.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> </tr> </table>				Központi írásbeli	Hegesztési eljárások megkülönböztető jellemző	5	40.00	Gyakorlati	Hegesztett vizsgadarab készítése	5	60.00	A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5	
Központi írásbeli	Hegesztési eljárások megkülönböztető jellemző	5	40.00													
Gyakorlati	Hegesztett vizsgadarab készítése	5	60.00													
A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5														
Tovább lépés az oktatás következő szintjére Középfokú oktatásba	Nemzetközi megállapodások															
Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ																
Jogi alap 2011. évi CLXXXVII. törvény a szakképzésről 12/2013. (III. 28.) NGM rendeletben kiadott szakmai és vizsgakövetelmény.																

6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 40 % Gyakorlat: 60 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		384 óra
Belépési követelmények: <ul style="list-style-type: none">- Alapfokú iskolai végzettség;- A képzés megkezdhető a rendelet mellékletében a Vegyipar szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában.		
Szakmai követelmény modulok: 10087-12 Műanyag-feldolgozás alapjai 10089-12 Műanyag-hegesztés 10090-12 Műanyagipari üzemismeretek		
Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kiegészítő útmutató alapján került elkészítésre.		
Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – http://nrk.nive.hu		
A vizsgaszervező vezetője: Kiállítás dátuma: 2023.10.02		P. H.