



1. DENOMINAZIONE DEL CERTIFICATO (HU)

35-521-01 CNC gépkezelő

2. TRADUZIONE DI DENOMINAZIONE DEL CERTIFICATO (IT)

Operatore CNC

(LA PRESENTE TRADUZIONE NON HA VALORE LEGALE)

3. PROFILO DELLE ABILITÀ E COMPETENZE

L'esperto e' in grado di:

- preparare l'esecuzione del compito, le materie, i coadiuvanti, gli elementi prefabbricati, le macchine, gli strumenti, i mezzi di misurazione, i componenti di montaggio, i mezzi di protezione necessari;
- controllare le condizioni di lavoro, le dimensioni del pezzo da lavorare, del semilavorato, la funzionalità della macchina utensile CNC;
- scegliere i mezzi di misurazione e di controllo;
- effettuare misurazioni supportate dal computer (SPC);
- scegliere e montare gli strumenti (premisurati) necessari;
- scrivere programmi di lavorazione CNC che contiene sottoprogrammi, ordini di ciclo;
- caricare, controllare il programma di lavorazione CNC, se necessario modificarlo;
- caricare i parametri di taratura, tarare la macchina (correzione di utensili, spostamento di punto O ecc.);
- effettuare le semplici e complesse operazioni di lavorazione CNC con la dovuta precisione;
- se necessario, togliere le sbavature;
- effettuare i compiti di manutenzione della macchina.

4. INSIEME DELLE ATTIVITÀ PROFESSIONALI CUI IL TITOLARE DEL CERTIFICATO PUÒ ACCEDERE

7323 Tagliatore meccanico

(*) Nota esplicitiva:

Il presente documento è volto a fornire ulteriori informazioni sul certificato e non ha di per se alcun valore legale. Il formato della descrizione è basato sulla risoluzione "93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications" (Risoluzione n. 93/C 49/01 del Consiglio del 3 dicembre 1992 sulla trasparenza delle qualifiche professionali), "Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates" (risoluzione del Consiglio n. 96/C 224/04 del 15 luglio 1996 sulla trasparenza dei certificati di formazione professionale), "Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers" (raccomandazione 2001/613/CE del Parlamento europeo e del Consiglio del 10 luglio 2001 relativa alla mobilità nella Comunità degli studenti, delle persone in fase di formazione, di coloro che svolgono attività di volontariato, degli insegnanti e dei formatori).

Per ulteriori informazioni sulla trasparenza: <http://europass.cedefop.eu.int/htm/>

©European Communities 2002 ©

5. BASE UFFICIALE DEL CERTIFICATO

<p>Denominazione e status dell'istituzione che rilascia il certificato</p>	<p>Denominazione e status dell'autorità nazionale che accredita il certificato</p> <p>Ministero dell' Economia Nazionale</p>																							
<p>Livello (nazionale o internazionale) del certificato</p> <p>Livello nella classificazione della formazione professionale OKJ (Registro Nazionale per la Formazione): 35 aggiunta alla formazione professionale di livello medio che generalmente si basa sulla formazione professionale del sistema scolastico che richiede il conseguimento dell'istruzione scolastica di base</p> <p>Codice ISCED2011: 3</p> <p>Livello del Quadro Nazionale delle Qualifiche (Ungheria): 4</p> <p>Livello del QEQ: 4</p>	<p>Graduatoria di classifica / Requisiti degli esami</p> <p>Cinque livelli: 5 eccellente 4 buono 3 medio 2 sufficiente 1 insufficiente</p>																							
<p>N. di serie del diploma: PT K</p> <p>N. d'ordine: 123456</p> <p>Data di rilascio del diploma: 2023.10.02</p>	<p>Risultati raggiunti all'esame e le loro proporzioni espresse in percentuale del voto complesso</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Esame scritto centrale</td> <td style="width: 30%;">Programmazione CNC</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 30%; text-align: right;">25.00</td> </tr> <tr> <td>Esame orale</td> <td>Tecnologia, macchine, impianti della tornitura CNC</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> <td style="text-align: right;">20.00</td> </tr> <tr> <td>Esame pratico</td> <td>Esecuzione di semplici e complesse operazioni di lavorazione CNC di precisione</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> <td style="text-align: right;">55.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Risultato dell'esame professionale complesso espresso in voto</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				Esame scritto centrale	Programmazione CNC	5		25.00	Esame orale	Tecnologia, macchine, impianti della tornitura CNC	5		20.00	Esame pratico	Esecuzione di semplici e complesse operazioni di lavorazione CNC di precisione	5		55.00	Risultato dell'esame professionale complesso espresso in voto		5		
Esame scritto centrale	Programmazione CNC	5		25.00																				
Esame orale	Tecnologia, macchine, impianti della tornitura CNC	5		20.00																				
Esame pratico	Esecuzione di semplici e complesse operazioni di lavorazione CNC di precisione	5		55.00																				
Risultato dell'esame professionale complesso espresso in voto		5																						
<p>Accesso al successivo livello di insegnamento/formazione</p> <p>Nell'istruzione media</p>	<p>Accordi internazionali</p>																							
<p>Informazioni supplementari riguardanti il percorso formativo</p>																								
<p>Fondamento giuridico</p> <p>Legge CLXXXVII del 2011 sulla formazione professionale Decreto del Ministero dell'Innovazione e della Tecnologia n. 29/2019 (VIII.30.) sulla modifica dei decreti ministeriali in materia delle qualifiche professionali (in vigore dal 31 agosto 2019).</p>																								

6. ITER UFFICIALMENTE RICONOSCIUTI PER IL CONSEGUIMENTO DEL CERTIFICATO

Descrizione del tipo di formazione professionale teorica e pratica ricevuta	Percentuale del programma totale %	Durata (ore/settimane/mesi/anni)
Basata su scuola/centro di formazione	Teoria: 35 % Pratica: 65 %	
Basata sul luogo di lavoro		
Riconoscimento dei percorsi		
Intera durata di formazione		1 anno
Requisiti d'accesso: <ul style="list-style-type: none">- Qualifiche professionali: 34 521 03 Tagliatore meccanico o 54 521 03 Tecnico meccanico oppure 31 521 10 Attrezzista meccanico- 31 521 09 1000 00 00 Tagliatore meccanico 54 521 01 0000 00 00 Tecnico meccanico 31 52 33 14 Tagliatore metalli oppure 51 5233 01 Tagliatore metalli		
Moduli di requisiti professionali: 11399-12 Tornitura CNC		
Il presente certificato, supplemento al diploma e' stato predisposto in base alle istruzioni per la compilazione pubblicate sui home pages del Centro Nazionale di Referenze e del Centro Nazionale Europass.		
Centro Nazionale di Referenze– NSZFH – http://nrk.nive.hu		
Il responsabile per l'organizzazione dell'esame: Data del rilascio: 2023.10.02		Timbro, sigillo