



1. BEZEICHNUNG DER BERUFLICHEN QUALIFIKATION (HU)

35-521-01 CNC gépkezelő

2. ÜBERSETZTE BEZEICHNUNG DER BERUFLICHEN QUALIFIKATION (DE)

CNC-Bediener/in

(DIE ÜBERSETZUNG DER BEZEICHNUNG DIEN T NUR ZUR INFORMATION)

3. BESCHREIBUNG DER FERTIGKEITEN UND KOMPETENZEN

Der Facharbeiter ist in der Lage:

- die Durchführung der Arbeitsaufgabe und die für seine / ihre Arbeitsaufgabe notwendigen Materialien, Hilfsstoffe, vorgefertigte Elemente, Maschinen, Werkzeuge, Messinstrumente, Spann- und Umfassungsgere, Schutzausrüstungen vorzubereiten;
- die Arbeitsbedingungen, die Abmessungen des Ausgangswerkstücks oder Halbfabrikats sowie die Funktionstüchtigkeit der CNC-Maschine zu kontrollieren;
- die Mess- und Kontrollinstrumente auszuwählen;
- EDV-gestützte Messungen durchzuführen (SPC);
- die erforderlichen (im Voraus kalibrierten) Werkzeuge auszuwählen und einzusetzen;
- CNC-Bearbeitungsprogramme mit Basisprogrammen und Zyklusweisungen zu schreiben;
- das CNC-Programm für die jeweilige Bearbeitung einzulesen und wenn notwendig, Änderungen vorzunehmen;
- die Parameter für die Maschineneinstellung einzulesen, die Maschine einzustellen (Werkzeugkorrekturen, Nullpunktverschiebung usw.);
- einfache und komplexe Präzisionsbearbeitungen mittels CNC mit der vorgeschriebenen Genauigkeit durchzuführen;
- je nach Notwendigkeit Kanten zu entgraten;
- Aufgaben der Maschinenwartung zu verrichten.

4. TÄTIGKEITSFELDER, DIE FÜR DEN INHABER/DIE INHABERIN DES ZEUGNISSES ZUGÄNGLICH SIND

7323 Zerspaner/in

(*) Bemerkungen:

Dieses Dokument wurde entwickelt, um zusätzliche Informationen über das betreffende Zeugnis zu liefern. Es besitzt selbst keinen Rechtsstatus. Als Grundlage des Formats des Formulars dienen die folgenden Dokumente:

Entschließung 93/C 49/01 des Rates vom 3. Dezember 1992 zur Transparenz auf dem Gebiet der Qualifikationen; Entschließung 96/C 224/04 des Rates vom 15. Juli 1996 zur Transparenz auf dem Gebiet der Ausbildungs- und Befähigungsnachweise; Empfehlung 2001/613/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 10. Juli 2001 über die Mobilität von Studierenden, in der Ausbildung stehenden Personen, Freiwilligen, Lehrkräften und Ausbildern in der Gemeinschaft.

Weitere Informationen zum Thema Transparenz finden Sie unter: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©Europäische Gemeinschaften 2002 ©

5. AMTLICHE GRUNDLAGE DES ZEUGNISSES

Bezeichnung und Status der das Zeugnis ausstellenden Stelle	Name und Status der für die Anerkennung des Zeugnisses zuständigen nationalen Behörde Ministerium für Nationale Wirtschaft																		
Niveau des Zeugnisses (national oder international) OKJ-Fachausbildungsstufe: 35 Zusätzliche Berufsqualifikation der Sekundarstufe II: erfordert einen Grundschulabschluss und baut auf eine Berufsqualifikation auf, die in der Regel in der formalen Berufsbildung erworben werden kann ISCED2011 Kode: 3 NQR Stufe: 4 EQR Stufe: 4	Bewertungsskala/Bestehensregeln Fünf Stufen: 5 sehr gut 4 gut 3 befriedigend 2 mangelhaft 1 ungenügend																		
Seriennummer des Zeugnisses: PT K lfd. Nummer: 123456 Datum der Ausstellung des Zeugnisses: 2023.10.02	Bei Prüfungstätigkeiten erzielte Ergebnisse und ihr prozentualer Anteil an der Gesamtnote <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 5px;"> <tr> <td style="width: 20%;">Zentrale schriftliche Prüfung</td> <td style="width: 40%;">CNC-Programmierung</td> <td style="width: 10%;">5</td> <td style="width: 30%;">25.00</td> </tr> <tr> <td>Mündliche Prüfung</td> <td>Technologie, Maschinen, Einrichtungen der CNC-Zerspannung</td> <td>5</td> <td>20.00</td> </tr> <tr> <td>Praktische Prüfung</td> <td>Durchführung einfacher und komplexer Präzisionsbearbeitungen mittels CNC</td> <td>5</td> <td>55.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Ergebnis der komplexen Fachprüfung mit Note</td> <td>5</td> <td></td> </tr> </table>			Zentrale schriftliche Prüfung	CNC-Programmierung	5	25.00	Mündliche Prüfung	Technologie, Maschinen, Einrichtungen der CNC-Zerspannung	5	20.00	Praktische Prüfung	Durchführung einfacher und komplexer Präzisionsbearbeitungen mittels CNC	5	55.00	Ergebnis der komplexen Fachprüfung mit Note		5	
Zentrale schriftliche Prüfung	CNC-Programmierung	5	25.00																
Mündliche Prüfung	Technologie, Maschinen, Einrichtungen der CNC-Zerspannung	5	20.00																
Praktische Prüfung	Durchführung einfacher und komplexer Präzisionsbearbeitungen mittels CNC	5	55.00																
Ergebnis der komplexen Fachprüfung mit Note		5																	
Zugang zur nächsten Schul-/Ausbildungsstufe In die Mittelschulbildung	Internationale Abkommen																		
Sonstige Informationen in Bezug auf den Fachausbildungsprozess																			
Rechtsgrundlagen Gesetz Nr. CLXXXVII von 2011 über die Berufsausbildung Verordnung Nr. 29/2019 (VIII. 30.) des Ministeriums für Innovation und Technologie zur Änderung einzelner Ministerialverordnungen über die Berufsausbildung (gültig ab 31.08.2019).																			

6. OFFIZIELL ANERKANNTE WEGE ZUR ERLANGUNG DES ZEUGNISSES

Beschreibung des fachtheoretischen und fachpraktischen Unterrichts	in Prozent der gesamten Maßnahme %	Zeitdauer (Stunden/Wochen/Monate/Jahre)
Schule/Ausbildungszentrum	Theorie: 35 % Praxis: 65 %	
Betrieb		
Akkreditierte Vorqualifikation		
Gesamte Ausbildungsdauer		1 Jahr

Zugangsbedingungen:

- Berufliche Vorbildung: 34 521 03 Zerspanungsmechaniker/in oder 54 521 03 Maschinenbautechniker/in oder 31 521 10 Werkzeugmacher/in oder 31 521 09 1000 00 00 Zerspanungsmechaniker/in, 54 521 01 0000 00 00 Maschinenbautechniker/in oder 31 52 33 14 Qualifikation zum/zur Metallzerspaner/in oder 51 5233 01 Metallzerspaner/in

Berufsanforderungsmodulen:

11399-12 CNC-Zerspanung

Diese Zeugnisergänzung wurde auf der Grundlage der Ausfüllungshinweise zusammengestellt, die auf den Homepages der Nationalen Referenzzentrale (Nemzeti Referencia Központ) und der Nationalen Europass-Zentrale (Nemzeti Europass Központ) veröffentlicht wurden.

Nationale Referenzzentrale– NSZFH – <http://nrk.nive.hu>

Leiter der Prüfungsorganisation:
Ausstellungsdatum: 2023.10.02

L. S.