



## 1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

35-521-01 CNC gépkészítő

## 2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

CNC machine operator  
(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

## 3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

### A szakember képes:

- Előkészíteni a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogós befogóeszközöket, védőfelszereléseket;
- ellenőrizni a munkafeltételeket, a kiinduló munkadarab, félgyártmány méreteit, a CNC szerszám gép üzemképességét;
- kiválasztani a mérő -és ellenőrző eszközöket;
- számítógéppel támogatott méréseket végezni (SPC);
- kiválasztani és betárazni a szükséges (előre bemért) szerszámokat;
- CNC megmunkálási programokat írni, amely alprogramokat, ciklusutasításokat alkalmaz;
- betölteni, ellenőrizni a megmunkálás CNC-programját, szükség esetén módosítást végezni;
- betölteni a gépbeállítási paramétereket, beállítani a gépet (szerszámkorrekciók, nullponteltolás stb.);
- egyszerű és összetett precíziós CNC megmunkálási műveleteket végezni előírt pontossággal;
- szükség szerint éleket sorjázni;
- elvégezni a gépkarbantartási feladatokat.

## 4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

7323 Forgácsoló

### (\*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

## 5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

<b>A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza</b>	<b>A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza</b>  Nemzetgazdasági Minisztérium																		
<b>A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi)</b>  <b>OKJ szakképesítési szint:</b> 35 középfokú szakképesítés-ráépülés, amely alapfokú iskolai végzettséget igénylő, jellemzően iskolai rendszerű szakképzésben megszerezhető szakképesítésre épül  <b>ISCED2011 kód:</b> 3  <b>MKKR szint:</b> 4  <b>EKKR szint:</b> 4	<b>Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények</b>  Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen																		
<b>A bizonyítvány sorozatjele: PT K</b>  sorszáma: 123456  <b>A bizonyítvány kiállításának időpontja: 2023.10.02</b>	<b>A vizsgatevékenységeken elért eredmények és százalékos arányuk a komplex érdemjegyben</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Központi írásbeli</td> <td style="width: 45%;">CNC programozás</td> <td style="width: 10%;">5</td> <td style="width: 30%;">25.00</td> </tr> <tr> <td>Szóbeli</td> <td>CNC forgácsolás technológiája, gépei, berendezései</td> <td>5</td> <td>20.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Egyszerű és összetett precíziós CNC megmunkálási műveleteket végez</td> <td>5</td> <td>55.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal</td> <td>5</td> <td></td> </tr> </table>			Központi írásbeli	CNC programozás	5	25.00	Szóbeli	CNC forgácsolás technológiája, gépei, berendezései	5	20.00	Gyakorlati	Egyszerű és összetett precíziós CNC megmunkálási műveleteket végez	5	55.00	A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5	
Központi írásbeli	CNC programozás	5	25.00																
Szóbeli	CNC forgácsolás technológiája, gépei, berendezései	5	20.00																
Gyakorlati	Egyszerű és összetett precíziós CNC megmunkálási műveleteket végez	5	55.00																
A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5																	
<b>Tovább lépés az oktatás következő szintjére</b>  Középfokú oktatásba	<b>Nemzetközi megállapodások</b>																		
<b>Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ</b>																			
<b>Jogi alap</b>  2011. évi CLXXXVII. törvény a szakképzésről 29/2019. (VIII. 30.) Innovációs és Technológiai Minisztérium rendelet egyes szakképzési tárgyú miniszteri rendeletek módosításáról (Hatályos: 2019.08.31- től).																			

## 6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 35 % Gyakorlat: 65 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		1 év
<b>Belépési követelmények:</b> - Szakmai előképzettség: 34 521 03 Gépi forgácsoló vagy 54 521 03 Gépgyártástechnológiai technikus vagy 31 521 10 Szerszámkészítő vagy 31 521 09 1000 00 00 Gépi forgácsoló, 54 521 01 0000 00 00 Gépgyártástechnológiai technikus vagy 31 52 33 14 Fémforgácsoló szakképesítés vagy 51 5233 01 Fémforgácsoló szakképesítés		
<b>Szakmai követelmény modulok:</b> 11399-12 CNC-forgácsolás		
Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kitöltési útmutató alapján került elkészítésre.		
<b>Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – <a href="http://nrk.nive.hu">http://nrk.nive.hu</a></b>		
A vizsgaszervező vezetője: Kiállítás dátuma: 2023.10.02		<b>P. H.</b>