



## 1. BEZEICHNUNG DER BERUFLICHEN QUALIFIKATION (HU)

34-521-04 Ipari gépész

## 2. ÜBERSETZTE BEZEICHNUNG DER BERUFLICHEN QUALIFIKATION (DE)

Industriemechaniker

(DIE ÜBERSETZUNG DER BEZEICHNUNG DIEN T NUR ZUR INFORMATION)

## 3. BESCHREIBUNG DER FERTIGKEITEN UND KOMPETENZEN

### Der Facharbeiter ist in der Lage:

- automatische und manuelle Zerspanungsmaschinen zu montieren und in Betrieb zu setzen;;
- strömungstechnische Maschinen (Pumpen, Kompressoren) zu montieren, zu reparieren, Fehler zu beheben;;
- Wärmekraftmaschinen zu montieren, zu reparieren, Fehler zu beheben;;
- Maschinen und Anlagen anhand eines Wartungsheftes in Betrieb zu setzen;;
- die nötigen Instandhaltungen der Maschinen und Anlagen durchzuführen;;
- im Fall von Schäden die mangelhaften Bestandteile zu wechseln und Inbetriebnahme nach der Montage durchzuführen;;
- die nötigen Messungen mit Geräten auszuführen, deren Ergebnisse im Protokoll schriftlich niederzulegen;;
- während der Arbeit die normgerechten Qualitätsanforderungen zu sichern;;
- Ersatzteile aus einem Katalog, aus einer Norm auszuwählen;;
- während der Arbeit und der Inbetriebnahme die Sicherheits- und Umweltschutzvorschriften einzuhalten;;
- Zerspanung im Handbetrieb und mit Maschinenanlage zu leisten;;
- spanlose Kaltbearbeitungen zu leisten;;
- Lötungen, Schweißungen zu machen;;
- weitere Metallarbeiten zu leisten;;
- Maschinenmontieren, Maschineneinstellungen und Inbetriebnahmen zu leisten;;
- technische Zeichnen zu lesen, verstehen und erstellen;;
- Protokolle zu erstellen;;
- technische Messungen, Kontrollen, Qualitätsprüfungen zu machen..

## 4. TÄTIGKEITSFELDER, DIE FÜR DEN INHABER/DIE INHABERIN DES ZEUGNISSES ZUGÄNGLICH SIND

7321 Schlosser/in

### (\*) Bemerkungen:

Dieses Dokument wurde entwickelt, um zusätzliche Informationen über das betreffende Zeugnis zu liefern. Es besitzt selbst keinen Rechtsstatus. Als Grundlage des Formats des Formulars dienten die folgenden Dokumente:

Entscheidung 93/C 49/01 des Rates vom 3. Dezember 1992 zur Transparenz auf dem Gebiet der Qualifikationen; Entscheidung 96/C 224/04 des Rates vom 15. Juli 1996 zur Transparenz auf dem Gebiet der Ausbildungs- und Befähigungsnachweise; Empfehlung 2001/613/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 10. Juli 2001 über die Mobilität von Studierenden, in der Ausbildung stehenden Personen, Freiwilligen, Lehrkräften und Ausbildern in der Gemeinschaft.

Weitere Informationen zum Thema Transparenz finden Sie unter: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©Europäische Gemeinschaften 2002 ©

## 5. AMTLICHE GRUNDLAGE DES ZEUGNISSES

<b>Bezeichnung und Status der das Zeugnis ausstellenden Stelle</b>	<b>Name und Status der für die Anerkennung des Zeugnisses zuständigen nationalen Behörde</b> Ministerium für Nationale Wirtschaft																		
<b>Niveau des Zeugnisses (national oder international)</b>  <b>OKJ-Fachausbildungsstufe:</b> 34 Berufsqualifikation der Sekundarstufe II: baut auf einen Grundschulabschluss oder die in den Berufs- und Prüfungsanforderungen festgelegten Eingangskompetenzen auf und kann in der Regel in der formalen Berufsbildung erworben werden  <b>ISCED2011 Kode:</b> 3  <b>NQR Stufe:</b> 4  <b>EQR Stufe:</b> 4	<b>Bewertungsskala/Bestehensregeln</b>  Fünf Stufen: 5 sehr gut 4 gut 3 befriedigend 2 mangelhaft 1 ungenügend																		
<b>Seriennummer des Zeugnisses: PT K</b>  lfd. Nummer: 123456  <b>Datum der Ausstellung des Zeugnisses: 2023.10.02</b>	<b>Bei Prüfungstätigkeiten erzielte Ergebnisse und ihr prozentualer Anteil an der Gesamtnote</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Zentrale schriftliche Prüfung</td> <td style="width: 50%;">Maschinenschlosser-Fachkenntnisse</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 15%; text-align: center;">20.00</td> </tr> <tr> <td>Mündliche Prüfung</td> <td>Kenntnisse von Maschinenstrukturen, Maschinenbetrieb, Technologie, Bindung und Arbeitsschutz</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">20.00</td> </tr> <tr> <td>Praktische Prüfung</td> <td>Vollständige Reparatur von Maschinenelementen, Strukturelementen</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">60.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Ergebnis der komplexen Fachprüfung mit Note</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> </tr> </table>			Zentrale schriftliche Prüfung	Maschinenschlosser-Fachkenntnisse	5	20.00	Mündliche Prüfung	Kenntnisse von Maschinenstrukturen, Maschinenbetrieb, Technologie, Bindung und Arbeitsschutz	5	20.00	Praktische Prüfung	Vollständige Reparatur von Maschinenelementen, Strukturelementen	5	60.00	Ergebnis der komplexen Fachprüfung mit Note		5	
Zentrale schriftliche Prüfung	Maschinenschlosser-Fachkenntnisse	5	20.00																
Mündliche Prüfung	Kenntnisse von Maschinenstrukturen, Maschinenbetrieb, Technologie, Bindung und Arbeitsschutz	5	20.00																
Praktische Prüfung	Vollständige Reparatur von Maschinenelementen, Strukturelementen	5	60.00																
Ergebnis der komplexen Fachprüfung mit Note		5																	
<b>Zugang zur nächsten Schul-/Ausbildungsstufe</b>  zur Mittelschulbildung	<b>Internationale Abkommen</b>																		
<b>Sonstige Informationen in Bezug auf den Fachausbildungsprozess</b>																			
<b>Rechtsgrundlagen</b>  Gesetz Nr. CLXXXVII von 2011 über die Berufsausbildung Durch Verordnung des Ministers für Nationalwirtschaft Nr. 4/2015. (II. 19.) erlassene fachliche und Prüfungsanforderungen.																			

## 6. OFFIZIELL ANERKANNTE WEGE ZUR ERLANGUNG DES ZEUGNISSES

Beschreibung des fachtheoretischen und fachpraktischen Unterrichts	in Prozent der gesamten Maßnahme %	Zeitdauer (Stunden/Wochen/Monate/Jahre)
Schule/Ausbildungszentrum	Theorie: 30 % Praxis: 70 %	
Betrieb		
Akkreditierte Vorqualifikation		
Gesamte Ausbildungsdauer		3 Jahre

**Zugangsbedingungen:**

- Mit der Beendigung des achten Jahrgangs bewiesene Grundschulausbildung

**Berufsanforderungsmodulen:**

- 10162-12 Grundlegende Aufgaben im Maschinenbau
- 11499-12 Beschäftigung II
- 10163-12 Arbeitssicherheit und Umweltschutz im Maschinenbau
- 10166-12 Aufgaben bezüglich der verschiedenen Verbindungsarten im Maschinenbau
- 10173-12 Materialprüfungen und geometrische Messungen
- 10177-12 Montagearbeiten von Maschinenelementen
- 10178-12 Industriemechanikerarbeiten
- 11497-12 Beschäftigung I
- 11500-12 Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz

Diese Zeugnisergänzung wurde auf der Grundlage der Ausfüllungshinweise zusammengestellt, die auf den Homepages der Nationalen Referenzzentrale (Nemzeti Referencia Központ) und der Nationalen Europass-Zentrale (Nemzeti Europass Központ) veröffentlicht wurden.

**Nationale Referenzzentrale– NSZFH – <http://nrk.nive.hu>**

Leiter der Prüfungsorganisation:  
Ausstellungsdatum: 2023.10.02

**L. S.**