



1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

54-542-02 Ruhaiipari technikus

2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

Clothing industry technician
(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

A szakember képes:

- ügyelni a biztonsági előírások betartására;
- minőségbiztosítást végezni;
- meghatározni a feldolgozásra kerülő anyagok tulajdonságait;
- irányítani a termelést;
- gyártmánytervezést végezni;
- próbagyártást végezni;
- gyártástechnológiát kidolgozni, gyártási folyamatot szervezni;
- elektronikus adatfeldolgozást végezni;
- végterméket minősíteni.

4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

3114 Fa- és könnyűipari technikus

(*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza	A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza Nemzetgazdasági Minisztérium																						
A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi) OKJ szakképesítési szint: 54 emeltszint szakképesítés, amely érettségi végzettséghez kötött és elsősorban iskolai rendszerű szakképzésben szerezhető meg ISCED2011 kód: 4 MKKR szint: 4 EKKR szint: 4	Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen																						
A bizonyítvány sorozatjele: PT K sorszáma: 123456 A bizonyítvány kiállításának időpontja: 2023.10.02	A vizsgatevékenységeken elért eredmények és százalékos arányuk a komplex érdemjegyben <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Központi írásbeli</td> <td style="width: 40%;">Szabás előkészítés, gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 30%; text-align: center;">20.00</td> </tr> <tr> <td>Szóbeli</td> <td>Szabás, varrodai gyártástechnológia és gyártásszervezés</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">10.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">40.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Záródolgozat készítése, bemutatása</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">30.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> </tr> </table>			Központi írásbeli	Szabás előkészítés, gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés	5	20.00	Szóbeli	Szabás, varrodai gyártástechnológia és gyártásszervezés	5	10.00	Gyakorlati	Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés	5	40.00	Gyakorlati	Záródolgozat készítése, bemutatása	5	30.00	A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5	
Központi írásbeli	Szabás előkészítés, gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés	5	20.00																				
Szóbeli	Szabás, varrodai gyártástechnológia és gyártásszervezés	5	10.00																				
Gyakorlati	Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés	5	40.00																				
Gyakorlati	Záródolgozat készítése, bemutatása	5	30.00																				
A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5																					
Tovább lépés az oktatás következő szintjére felsőoktatásba	Nemzetközi megállapodások																						
Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ																							
Jogi alap 2011. évi CLXXXVII. törvény a szakképzésről 12/2013. (III. 28.) NGM rendeletben kiadott szakmai és vizsgakövetelmény.																							

6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 60 % Gyakorlat: 40 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		2 év

Belépési követelmények:

- érettségi vizsga

Szakmai követelmény modulok:

- 10131-12 Informatika alkalmazása a könnyűipari termelésirányításban
- 10134-12 Gyártásszervezési módszerek a könnyűiparban
- 10121-12 Szabás előkészítés
- 10122-12 Ruháiparban alkalmazott anyagfajták
- 10123-12 Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a ruháiparban
- 10124-12 Varrodai gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőség-ellenőrzés
- 10135-12 Könnyűiparban alkalmazott anyagfajták és vizsgálati módszerek
- 11499-12 Foglalkoztatás II.
- 11500-12 Munkahelyi egészség és biztonság
- 11498-12 Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén)

Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kiegészítő útmutató alapján került elkészítésre.

Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – <http://nrk.nive.hu>

A vizsgaszervező vezetője:
Kiállítás dátuma: 2023.10.02

P. H.