



1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

34-543-01 Abroncsgyártó

2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

Tyre manufacturer
(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

A szakember képes:

- huzalkarikát előállítani;
- vágó gépsort üzemeltetni;
- konstrukció szerint méretre vágni;
- félkész terméket vizsgálni;
- nyersabroncsot vulkanizálni;
- készterméken roncsolásos és roncsolásmentes vizsgálatokat végezni;
- receptúra alapján gumikeveréket készíteni;
- gumikeverék alapanyagait és a gumikeveréket vizsgálni, minősíteni;
- vulkanizált abroncson kisebb hibákat javítani;
- munka- egészség- és környezetvédelmi szabályok betartásával kezelni a gépsort, kezelni a keletkező hulladékokat;
- elkészíteni a munkájával kapcsolatos dokumentumokat;
- abroncsot konstrukció szerint felépíteni.

4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

8136 Gumitermékgyártó gép kezelője

(*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

<p>A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza</p>	<p>A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza</p> <p>Nemzetgazdasági Minisztérium</p>																																								
<p>A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi)</p> <p>OKJ szakképesítési szint: 34 középfokú szakképesítés, amely alapfokú iskolai végzettségre vagy a szakmai és vizsgakövetelményben meghatározott bemeneti kompetenciákra épül, jellemzően iskolai rendszerű szakképzésben szerezhető meg</p> <p>ISCED2011 kód: 3</p> <p>MKKR szint: 3</p> <p>EKKR szint: 3</p>	<p>Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények</p> <p>Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen</p>																																								
<p>A bizonyítvány sorozatjele: PT K</p> <p>sorszáma: 123456</p> <p>A bizonyítvány kiállításának időpontja: 2020.11.27</p>	<p>A vizsgatevékenységeken elért eredmények és százalékos arányuk a komplex érdemjegyen</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Szóbeli</td> <td style="width: 60%;">Általános rendeltetésű gumitermékek alapanyagai</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">20.00</td> </tr> <tr> <td>Szóbeli</td> <td>Abroncsgyártás, félkész- és késztermék-gyártás technológiái</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">20.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Alapanyag és keverékvizsgálatok</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">10.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Extruder gép kezelés</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">8.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Felépítő gép kezelés</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">8.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Kalander gép kezelés</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">8.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Kaucsukalapú keverékek készítése</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">10.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Vágó gép kezelés</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">8.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Vulkanizáló gép kezelés</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">8.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> </tr> </table>	Szóbeli	Általános rendeltetésű gumitermékek alapanyagai	5	20.00	Szóbeli	Abroncsgyártás, félkész- és késztermék-gyártás technológiái	5	20.00	Gyakorlati	Alapanyag és keverékvizsgálatok	5	10.00	Gyakorlati	Extruder gép kezelés	5	8.00	Gyakorlati	Felépítő gép kezelés	5	8.00	Gyakorlati	Kalander gép kezelés	5	8.00	Gyakorlati	Kaucsukalapú keverékek készítése	5	10.00	Gyakorlati	Vágó gép kezelés	5	8.00	Gyakorlati	Vulkanizáló gép kezelés	5	8.00	A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5	
Szóbeli	Általános rendeltetésű gumitermékek alapanyagai	5	20.00																																						
Szóbeli	Abroncsgyártás, félkész- és késztermék-gyártás technológiái	5	20.00																																						
Gyakorlati	Alapanyag és keverékvizsgálatok	5	10.00																																						
Gyakorlati	Extruder gép kezelés	5	8.00																																						
Gyakorlati	Felépítő gép kezelés	5	8.00																																						
Gyakorlati	Kalander gép kezelés	5	8.00																																						
Gyakorlati	Kaucsukalapú keverékek készítése	5	10.00																																						
Gyakorlati	Vágó gép kezelés	5	8.00																																						
Gyakorlati	Vulkanizáló gép kezelés	5	8.00																																						
A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5																																							
<p>Tovább lépés az oktatás következő szintjére</p> <p>Középfokú oktatásba</p>	<p>Nemzetközi megállapodások</p>																																								
<p>Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ</p>																																									
<p>Jogi alap</p> <p>2011. évi CLXXXVII. törvény a szakképzésről 29/2016 (VIII.26.) NGM rendeletben kiadott szakmai és vizsgakövetelmény.</p>																																									

6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 30 % Gyakorlat: 70 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		3 év

Belépési követelmények:

- Alapfokú iskolai végzettség, vagy iskolai végzettség hiányában.
- Egészségügyi alkalmassági követelmények szükségeseek.

Szakmai követelmény modulok:

11497-12 Foglalkoztatás I.
10076-16 Általános gumipari feladat
11804-16 Extruder gép kezelés
11803-16 Felépítő gép kezelés
11805-16 Kalander gép kezelés
10079-16 Kaucsukalapú keverékek készítése
11839-16 Vágó gép kezelés
11802-16 Vulkanizáló gép kezelés
11500-12 Munkahelyi egészség és biztonság

Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kitöltési útmutató alapján került elkészítésre.

Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – <http://nrk.nive.hu>

A vizsgaszervező vezetője:
Kiállítás dátuma: 2020.11.27

P. H.