EUROPASS SUPPLEMENTO AL CERTIFICATO







1. DENOMINAZIONE DEL CERTIFICATO (HU)

34-521-06 Hegesztő

2. TRADUZIONE DI DENOMINAZIONE DEL CERTIFICATO (IT)

Saldatore

(LA PRESENTE TRADUZIONE NON HA VALORE LEGALE)

3. PROFILO DELLE ABILITÀ E COMPETENZE

L'esperto e' in grado di:

- leggere gli schemi tecnici, le relative istruzioni, regolamentazioni;
- controllare il cantiere;
- predisporre i pezzi di lavoro;
- collaudare le macchine necessarie al lavoro;
- effettuare i tagli, sezionamenti necessari;
- effettuare la saldatura;
- controllarsi prima, durante e dopo il lavoro;
- rispettare e far rispettare le disposizioni di sicurezza sul lavoro e ambientali.

4. INSIEME DELLE ATTIVITÀ PROFESSIONALI CUI IL TITOLARE DEL CERTIFICATO PUÒ ACCEDERE

7325 Saldatore, tagliatore a fiamma

(*) Nota esplicativa:

Il presente documento e volto a fornire ulteriori informazioni sul certificato e non ha di per se alcun valore legale. Il formato della descrizione e basato sulla risoluzione "93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications" (Risoluzione n. 93/C 49/01 del Consiglio del 3 dicembre 1992 sulla trasparenza delle qualifiche professionali), "Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates" (risoluzione del Consiglio n. 96/C 224/04 del 15 luglio 1996 sulla trasparenza dei certificati di formazione professionale), "Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers" (raccomandazione 2001/613/CE del Parlamento europeo e del Consiglio del 10 luglio 2001 relativa alla mobilita nella Comunita degli studenti, delle persone in fase di formazione, di coloro che svolgono attivita di volontariato, degli insegnanti e dei formatori).

Per ulteriori informazioni sulla trasparenza: http://europass.cedefop.eu.int/htm/

©European Communities 2002 ©

5. BASE UFFICIALE DEL CERTIFICATO Denominazione e status dell'istituzione che rilascia Denominazione e status dell'autorità nazionale che il certificato accredita il certificato Ministero dell' Economia Nationale Graduatoria di classifica / Requisiti degli esami Livello (nazionale o internazionale) del certificato nella classificazione della Cinque livelli: 5 eccellente professionale OKJ (Registro Nazionale per la 4 buono Formazione): 3 medio 34 formazione professionale di livello medio che si basa sul completamento delle scuole di base oppure sulle competenze 2 sufficiente di ingresso definite nei requisiti professionali e di esami, insufficiente generalmente puó essere ottenuta nell'ambito della formazione professionale del sistema scolastico Codice ISCED2011: Livello del Quadro Nazionale delle Qualifiche (Ungheria): Livello del QEQ: Risultati raggiunti all'esame e le loro proporzioni espresse in N. di serie del diploma: PT K percentuale del voto complesso N. d'ordine: 123456 Esame orale Strutture saldate 5 20.00 Preparazione di saldatura con metodo di Esame Data di rilascio del diploma: 2023.10.02 saldatura manuale ad 20.00 pratico arco con elettrodi rivestiti Preparazione di Esame saldatura con metodo di 5 20.00pratico saldatura a gas Preparazione di saldatura con metodo di saldatura ad arco con Esame 5 20.00pratico gas di protezione a elettrodo di tungsteno (TIG) Preparazione di saldatura con metodo di saldatura ad arco con Esame 5 20.00gas di protezione a pratico elettrodo consumabile (MÍG/MAG) Risultato dell'esame professionale 5 complesso espresso in voto Accesso alsuccessivo livello di Accordi internazionali insegnamento/formazione Nell'istruzione media

Informazioni supplementari riguardanti il percorso formativo

Fondamento giuridico

Legge CLXXXVII del 2011 sulla formazione professionale

Decreto n. 25/2014. (VIII. 26.) del Ministero dell'Economia Nazionale sui requisiti professionali e di esami.

6. ITER UFFICIALMENTE RICONOSCIUTI PER IL CONSEGUIMENTO DEL CERTIFICATO Descrizione del tipo di formazione professionale teorica e pratica ricevuta Basata su scuola/centro di formazione Basata sul luogo di lavoro Riconoscimento dei percorsi Intera durata di formazione Durata (ore/settimane/mesi/anni) Teoria: 30 % Pratica: 70 % Intera durata di formazione 3 anni

Requisiti d'accesso:

- Conseguimento dell'istruzione di base

Moduli di requisiti professionali:

10162-12 Compiti di fondamenti di meccanica

10163-12 Sicurezza sul lavoro meccanico e protezione ambientale

10180-12 Operazioni preparatorie e finali della saldatura

11497-12 Occupazione lavorativa I

11500-12 Salute e sicurezza sul lavoro

11453-12 Compiti di saldatura manuale ad arco con elettrodi rivestiti

11455-12 Compiti di saldatura ad arco con gas di protezione a elettrodo consumabile

11456-12Compiti di saldatura a gas

11457-12 Compiti di saldatura ad arco con gas di protezione a elettrodo di tungsteno

Il presente certificato, supplemento al diploma e' stato predisposto in base alle istruzioni per la compilazione pubblicate sui home pages del Centro Nazionale di Referenze e del Centro Nazionale Europass.

Centro Nazionale di Referenze- NSZFH - http://nrk.nive.hu

Il responsabile per l'organizzazione dell'esame:

Data del rilascio: 2023.10.02

Timbro, sigillo