



1. DENOMINACIÓN DEL TÍTULO (HU)

34-521-06 Hegesztő

2. TRADUCCIÓN DE LA DENOMINACIÓN DEL TÍTULO (ES)

Soldador

(LA TRADUCCIÓN DE LA DENOMINACIÓN ES MERAMENTE INFORMATIVA)

3. DESCRIPCIÓN DE LAS APTITUDES Y COMPETENCIAS

El profesional es capaz:

- interpretar los planos y las instrucciones y normas vinculadas;
- comprobar las áreas de trabajo;
- preparar la pieza de trabajo;
- poner en marcha los equipos necesarios para realizar el trabajo;
- realizar los cortes y despieces necesarios;
- realizar la soldadura;
- realizar una autocomprobación antes de iniciar, durante la ejecución y después de la tarea;
- cumplir y hacer cumplir las normas de protección laboral y medioambiente.

4. EMPLEOS QUE PUEDE DESEMPEÑAR EL TITULAR DE ESTE TÍTULO

7325 Soldador y cortador por llama

(*) Nota:

El objetivo del presente documento es ofrecer información complementaria sobre el título en cuestión, en sí mismo no sirve como certificado válido de la especialización. El formato del impreso se basa en los siguientes documentos:

"93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications" (Resolución del Consejo número 93/C 49/01 del 3 de diciembre del 1992, sobre la transparencia de las especializaciones), "Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates" (Resolución de Consejo número 96/C 224/04 del 15 de julio del 1996, sobre la transparencia de las cualificaciones), "Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers" (Propuesta del Consejo y del Parlamento Europeo número 2001/613/EC del 10 de julio del 2001, sobre la movilidad dentro de la Comunidad de estudiantes, cursillistas, voluntarios, profesores y formadores)

Información complementaria sobre transparencia disponible en: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

5. BASE OFICIAL DEL TÍTULO

Nombre y posición de la entidad expedidora del certificado	Autoridad nacional competente para acreditar el título Ministerio de Economía Nacional																											
Nivel del título (nacional o internacional) Nivel de especialización del Registro de Formación Nacional: 34 Cualificación profesional de la educación secundaria, que se basa sea en la finalización del ciclo de la educación profesional o en las competencias de entrada, tal como se definen en los requisitos profesionales y de examen y que, típicamente, se puede obtener en el marco de la formación profesional formal. Código ISCED2011: 3 Nivel de especialización en el Marco Nacional de Cualificaciones (Hungría): Nivel de especialización en el Marco Europeo de Cualificaciones:	Escala de calificación/Requisitos del examen De cinco grados: 5 sobresaliente 4 bueno 3 mediano 2 aprobado 1 suspenso																											
Símbolo de serie del título: PT K Número de serie del título: 123456 Fecha de expedición del título: 2023.10.02	Resultados a las pruebas del examen y sus tazas en % en el resultado complejo. <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Examen oral</td> <td style="width: 45%;">Estructuras soldadas</td> <td style="width: 10%;">5</td> <td style="width: 30%;">20.00</td> </tr> <tr> <td>Examen práctico</td> <td>Preparación de unión soldada con soldadura manual por arco eléctrico con electrodo revestido</td> <td>5</td> <td>20.00</td> </tr> <tr> <td>Examen práctico</td> <td>Preparación de unión soldada por soldadura a gas</td> <td>5</td> <td>20.00</td> </tr> <tr> <td>Examen práctico</td> <td>Preparación de unión soldada con soldadura por arco eléctrico con electrodo de wolframio revestido (TIG)</td> <td>5</td> <td>20.00</td> </tr> <tr> <td>Examen práctico</td> <td>Preparación de unión soldada con soldadura por arco eléctrico con electrodo consumible (MIG/MAG)</td> <td>5</td> <td>20.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">El resultado del examen profesional complejo expresado en nota</td> <td>5</td> <td></td> </tr> </table>				Examen oral	Estructuras soldadas	5	20.00	Examen práctico	Preparación de unión soldada con soldadura manual por arco eléctrico con electrodo revestido	5	20.00	Examen práctico	Preparación de unión soldada por soldadura a gas	5	20.00	Examen práctico	Preparación de unión soldada con soldadura por arco eléctrico con electrodo de wolframio revestido (TIG)	5	20.00	Examen práctico	Preparación de unión soldada con soldadura por arco eléctrico con electrodo consumible (MIG/MAG)	5	20.00	El resultado del examen profesional complejo expresado en nota		5	
Examen oral	Estructuras soldadas	5	20.00																									
Examen práctico	Preparación de unión soldada con soldadura manual por arco eléctrico con electrodo revestido	5	20.00																									
Examen práctico	Preparación de unión soldada por soldadura a gas	5	20.00																									
Examen práctico	Preparación de unión soldada con soldadura por arco eléctrico con electrodo de wolframio revestido (TIG)	5	20.00																									
Examen práctico	Preparación de unión soldada con soldadura por arco eléctrico con electrodo consumible (MIG/MAG)	5	20.00																									
El resultado del examen profesional complejo expresado en nota		5																										
Acceso al nivel siguiente de enseñanza o formación A la educación secundaria	Acuerdos internacionales																											
Otra información referente al curso de la formación profesional																												
Base legal Ley CLXXXVII de 2011 sobre la formación profesional Requisitos profesionales y de examinación según la Orden nº 25/2014. (VIII. 26.) del Ministerio de Economía Nacional (NGM).																												

6. MODOS DE OBTENER EL TÍTULO OFICIALMENTE RECONOCIDO

Descripción de la formación profesional teórica y práctica	Programa completo - porcentaje %	Duración (horas/semanas/meses/años)
En una escuela o centro de formación	Teoría: 30 % Práctica: 70 %	
En un lugar de trabajo		
Formación previa acreditada		
Duración total de formación		3 años

Requisitos de acceso:

-

Módulos de requisitos profesionales:

10162-12 Tareas básicas de mecánica

10163-12 Seguridad laboral y protección medioambiental de mecánica

10180-12 Procesos iniciales y finales de la soldadura

11497-12 Empleo I

11500-12 Seguridad y salud laboral

11453-12 Tareas de soldadura manual por arco eléctrico con electrodo revestido

11455-12 Tareas de soldadura por electrodo consumible protegido

11456-12 Tareas de soldadura a gas

11457-12 Tareas de soldadura por arco eléctrico con electrodo de wolframio revestido

El presente suplemento del certificado se hizo en base del guía de llenado publicado en la página del web del Centro Nacional de Referencia y Centro Nacional Europass.

Centro Nacional de Referencia– NSZFH – <http://nrk.nive.hu>

Superior de la persona encargada de organizar el examen:

Fecha de expedición: 2023.10.02

SELLO