



1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

34-521-06 Hegesztő

2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

Welder

(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

A szakember képes:

- olvasni a műszaki rajzokat és a kapcsolódó utasításokat, szabályozásokat;
- munkaterületet ellenőrizni;
- előkészíteni a munkadarabot;
- beüzemelni a munkavégzéshez szükséges gépeket;
- elvégezni a szükséges vágásokat, darabolásokat;
- elvégezni a hegesztést;
- önellenőrzést végezni a munka megkezdése előtt, alatt és befejezése után;
- betartani és betartatni a munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásokat.

4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

7325 Hegesztő, lángvágó

(*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|---------|------------------------|---|-------|------------|--|---|-------|------------|---|---|-------|------------|--|---|-------|------------|--|---|-------|--|--|---|--|
| <p>A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza</p> | <p>A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza</p> <p>Nemzetgazdasági Minisztérium</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi)</p> <p>OKJ szakképesítési szint: 34 középfokú szakképesítés, amely alapfokú iskolai végzettségre vagy a szakmai és vizsgakövetelményben meghatározott bemeneti kompetenciákra épül, jellemzően iskolai rendszerű szakképzésben szerezhető meg</p> <p>ISCED2011 kód: 3</p> <p>MKKR szint:</p> <p>EKKR szint:</p> | <p>Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények</p> <p>Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>A bizonyítvány sorozatjele: PT K</p> <p>sorszám: 123456</p> <p>A bizonyítvány kiállításának időpontja: 2023.10.02</p> | <p>A vizsgatevékenységeken elért eredmények és százalékos arányuk a komplex érdemjegyben</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Szóbeli</td> <td style="width: 40%;">Hegesztett szerkezetek</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 30%; text-align: center;">20.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Hegesztett kötés készítése bevontelektródás kézi ívhegesztő eljárással</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">20.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Hegesztett kötés készítése gázhegesztő eljárással</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">20.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Hegesztett kötés készítése volfrámelektródás védőgáz (TIG) ívhegesztő eljárással</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">20.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Hegesztett kötés készítése Fogyőelektródás védőgáz ívhegesztő (MIG/MAG) eljárással</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">20.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> </tr> </table> | Szóbeli | Hegesztett szerkezetek | 5 | 20.00 | Gyakorlati | Hegesztett kötés készítése bevontelektródás kézi ívhegesztő eljárással | 5 | 20.00 | Gyakorlati | Hegesztett kötés készítése gázhegesztő eljárással | 5 | 20.00 | Gyakorlati | Hegesztett kötés készítése volfrámelektródás védőgáz (TIG) ívhegesztő eljárással | 5 | 20.00 | Gyakorlati | Hegesztett kötés készítése Fogyőelektródás védőgáz ívhegesztő (MIG/MAG) eljárással | 5 | 20.00 | A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal | | 5 | |
| Szóbeli | Hegesztett szerkezetek | 5 | 20.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gyakorlati | Hegesztett kötés készítése bevontelektródás kézi ívhegesztő eljárással | 5 | 20.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gyakorlati | Hegesztett kötés készítése gázhegesztő eljárással | 5 | 20.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gyakorlati | Hegesztett kötés készítése volfrámelektródás védőgáz (TIG) ívhegesztő eljárással | 5 | 20.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gyakorlati | Hegesztett kötés készítése Fogyőelektródás védőgáz ívhegesztő (MIG/MAG) eljárással | 5 | 20.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal | | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Tovább lépés az oktatás következő szintjére</p> <p>Középfokú oktatásba</p> | <p>Nemzetközi megállapodások</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Jogi alap</p> <p>2011. évi CLXXXVII. törvény a szakképzésről 25/2014. (VIII. 26.) NGM rendeletben kiadott szakmai és vizsgakövetelmény.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

| A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása | A teljes program százalékában % | Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek) |
|--|---------------------------------|-------------------------------------|
| Iskolai/képző központ alapú | Elmélet: 30 % Gyakorlat: 70 % | |
| Munkahelyi alapú | | |
| Akkreditált előzetes képzettség | | |
| Teljes képzési idő | | 3 év |

Belépési követelmények:

- Alapfokú iskolai végzettség

Szakmai követelmény modulok:

- 10162-12 Gépészeti alapozó feladatok
- 10163-12 Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem
- 10180-12 A Hegesztés előkészítő és befejező műveletei
- 11497-12 Foglalkoztatás I.
- 11500-12 Munkahelyi egészség és biztonság
- 11453-12 Bevontelektródás kézi ívhegesztő feladatok
- 11455-12 Fogyóelektródás védőgázás ívhegesztő feladatok
- 11456-12 Gázhegesztő feladatok
- 11457-12 Volfrámelektródás védőgázás ívhegesztő feladatok

Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kiegészítő útmutató alapján került elkészítésre.

Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – <http://nrk.nive.hu>

A vizsgaszervező vezetője:
Kiállítás dátuma: 2023.10.02

P. H.