



## 1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

34-521-06 Hegesztő

## 2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

Welder

(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

## 3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

### A szakember képes:

- olvasni a műszaki rajzokat és a kapcsolódó utasításokat, szabályozásokat;
- munkaterületet ellenőrizni;
- előkészíteni a munkadarabot;
- beüzemelni a munkavégzéshez szükséges gépeket;
- elvégezni a szükséges vágásokat, darabolásokat;
- elvégezni a hegesztést;
- önellenőrzést végezni a munka megkezdése előtt, alatt és befejezése után;
- betartani és betartatni a munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásokat.

## 4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

7325 Hegesztő, lángvágó

### (\*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

## 5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

<b>A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza</b>	<b>A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza</b>  Nemzetgazdasági Minisztérium																											
<b>A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi)</b>  <b>OKJ szakképesítési szint:</b> 34 középfokú szakképesítés, amely alapfokú iskolai végzettségre vagy a szakmai és vizsgakövetelményben meghatározott bemeneti kompetenciákra épül, jellemzően iskolai rendszerű szakképzésben szerezhető meg  <b>ISCED2011 kód:</b> 3  <b>MKKR szint:</b>  <b>EKKR szint:</b>	<b>Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények</b>  Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen																											
<b>A bizonyítvány sorozatjele: PT K</b>  sorszáma: 123456  <b>A bizonyítvány kiállításának időpontja: 2021.07.21</b>	<b>A vizsgatevékenységeken elért eredmények és százalékos arányuk a komplex érdemjegyben</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Szóbeli</td> <td style="width: 50%;">Hegesztett szerkezetek</td> <td style="width: 12.5%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 12.5%; text-align: center;">20.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Hegesztett kötés készítése bevontelektródás kézi ívhegesztő eljárással</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">20.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Hegesztett kötés készítése gázhegesztő eljárással</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">20.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Hegesztett kötés készítése volfrámelektródás védőgáz (TIG) ívhegesztő eljárással</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">20.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Hegesztett kötés készítése Fogyőelektródás védőgáz ívhegesztő (MIG/MAG) eljárással</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">20.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> </tr> </table>				Szóbeli	Hegesztett szerkezetek	5	20.00	Gyakorlati	Hegesztett kötés készítése bevontelektródás kézi ívhegesztő eljárással	5	20.00	Gyakorlati	Hegesztett kötés készítése gázhegesztő eljárással	5	20.00	Gyakorlati	Hegesztett kötés készítése volfrámelektródás védőgáz (TIG) ívhegesztő eljárással	5	20.00	Gyakorlati	Hegesztett kötés készítése Fogyőelektródás védőgáz ívhegesztő (MIG/MAG) eljárással	5	20.00	A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5	
Szóbeli	Hegesztett szerkezetek	5	20.00																									
Gyakorlati	Hegesztett kötés készítése bevontelektródás kézi ívhegesztő eljárással	5	20.00																									
Gyakorlati	Hegesztett kötés készítése gázhegesztő eljárással	5	20.00																									
Gyakorlati	Hegesztett kötés készítése volfrámelektródás védőgáz (TIG) ívhegesztő eljárással	5	20.00																									
Gyakorlati	Hegesztett kötés készítése Fogyőelektródás védőgáz ívhegesztő (MIG/MAG) eljárással	5	20.00																									
A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5																										
<b>Tovább lépés az oktatás következő szintjére</b>  Középfokú oktatásba	<b>Nemzetközi megállapodások</b>																											
<b>Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ</b>																												
<b>Jogi alap</b>  2011. évi CLXXXVII. törvény a szakképzésről 25/2014. (VIII. 26.) NGM rendeletben kiadott szakmai és vizsgakövetelmény.																												

## 6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 30 % Gyakorlat: 70 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		3 év

### Belépési követelmények:

- Alapfokú iskolai végzettség

### Szakmai követelmény modulok:

- 10162-12 Gépészeti alapozó feladatok
- 10163-12 Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem
- 10180-12 A Hegesztés előkészítő és befejező műveletei
- 11497-12 Foglalkoztatás I.
- 11500-12 Munkahelyi egészség és biztonság
- 11453-12 Bevontelektrodás kézi ívhegesztő feladatok
- 11455-12 Fogyoelektrodás védőgázás ívhegesztő feladatok
- 11456-12 Gázhegesztő feladatok
- 11457-12 Volfrámelektrodás védőgázás ívhegesztő feladatok

Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kiegészítő útmutató alapján került elkészítésre.

**Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – <http://nrk.nive.hu>**

A vizsgaszervező vezetője:  
Kiállítás dátuma: 2021.07.21

**P. H.**