



1. DENOMINACIÓN DEL TÍTULO (HU)

34-521-03 Gépi forgácsoló

2. TRADUCCIÓN DE LA DENOMINACIÓN DEL TÍTULO (ES)

Fresador mecánico

(LA TRADUCCIÓN DE LA DENOMINACIÓN ES MERAMENTE INFORMATIVA)

3. DESCRIPCIÓN DE LAS APTITUDES Y COMPETENCIAS

El profesional es capaz:

- realizar mediciones y exámenes geométricos;
- estudiar e interpretar las informaciones relativas al material mecánico: planos, planes de ejecución, estándares, tablas técnicas, tablas de tolerancia y ajuste;
- montar y ajustar las herramientas de sujeción, apriete, traslado y fijación conforme a los procedimientos de fresado;
- elegir y fijar las herramientas y parámetros necesarios para el mecanizado;
- fabricar, modificar y reparar repuestos y elementos;
- realizar tareas de cepillado y tallado;
- realizar tareas de taladro;
- torneear repuestos;
- fresar repuestos;
- rectificar repuestos, mecanizado fino de superficies;
- preparar repuestos con geometría simple en máquinas CNC;
- afilar las herramientas;
- cumplir y hacer cumplir las normas de seguridad y protección laboral, medioambiente y contra incendios;
- registrar los documentos de aseguramiento de calidad;
- realizar las actividades de administración empresarial.

4. EMPLEOS QUE PUEDE DESEMPEÑAR EL TITULAR DE ESTE TÍTULO

7323 Fresador

(*) Nota:

El objetivo del presente documento es ofrecer información complementaria sobre el título en cuestión, en sí mismo no sirve como certificado válido de la especialización. El formato del impreso se basa en los siguientes documentos:

"93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications" (Resolución del Consejo número 93/C 49/01 del 3 de diciembre del 1992, sobre la transparencia de las especializaciones), "Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates" (Resolución de Consejo número 96/C 224/04 del 15 de julio del 1996, sobre la transparencia de las cualificaciones), "Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers" (Propuesta del Consejo y del Parlamento Europeo número 2001/613/EC del 10 de julio del 2001, sobre la movilidad dentro de la Comunidad de estudiantes, cursillistas, voluntarios, profesores y formadores)

Información complementaria sobre transparencia disponible en: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

5. BASE OFICIAL DEL TÍTULO

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|------------------------|---|---|-------|-------------|--|---|-------|-----------------|---|---|-------|--|--|---|--|
| <p>Nombre y posición de la entidad expedidora del certificado</p> | <p>Autoridad nacional competente para acreditar el título</p> <p>Ministerio de Economía Nacional</p> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Nivel del título (nacional o internacional)</p> <p>Nivel de especialización del Registro de Formación Nacional: 34 Cualificación profesional de la educación secundaria, que se basa sea en la finalización del ciclo de la educación profesional o en las competencias de entrada, tal como se definen en los requisitos profesionales y de examen y que, típicamente, se puede obtener en el marco de la formación profesional formal.</p> <p>Código ISCED2011: 3</p> <p>Nivel de especialización en el Marco Nacional de Cualificaciones (Hungría): 4</p> <p>Nivel de especialización en el Marco Europeo de Cualificaciones: 4</p> | <p>Escala de calificación/Requisitos del examen</p> <p>De cinco grados: 5 sobresaliente 4 bueno 3 mediano 2 aprobado 1 suspenso</p> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Símbolo de serie del título: PT K</p> <p>Número de serie del título: 123456</p> <p>Fecha de expedición del título: 2023.10.02</p> | <p>Resultados a las pruebas del examen y sus tazas en % en el resultado complejo.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Examen escrito central</td> <td style="width: 45%;">Forgácsolási ismeretek és CNC alapismeretek</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">25.00</td> </tr> <tr> <td>Examen oral</td> <td>A gépi forgácsolás technológiai és anyagismerete</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">20.00</td> </tr> <tr> <td>Examen práctico</td> <td>Összetett geometriájú alkatrész megmunkálása hagyományos gépi forgácsolási eljárásokkal</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">55.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">El resultado del examen profesional complejo expresado en nota</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> </tr> </table> | Examen escrito central | Forgácsolási ismeretek és CNC alapismeretek | 5 | 25.00 | Examen oral | A gépi forgácsolás technológiai és anyagismerete | 5 | 20.00 | Examen práctico | Összetett geometriájú alkatrész megmunkálása hagyományos gépi forgácsolási eljárásokkal | 5 | 55.00 | El resultado del examen profesional complejo expresado en nota | | 5 | |
| Examen escrito central | Forgácsolási ismeretek és CNC alapismeretek | 5 | 25.00 | | | | | | | | | | | | | | |
| Examen oral | A gépi forgácsolás technológiai és anyagismerete | 5 | 20.00 | | | | | | | | | | | | | | |
| Examen práctico | Összetett geometriájú alkatrész megmunkálása hagyományos gépi forgácsolási eljárásokkal | 5 | 55.00 | | | | | | | | | | | | | | |
| El resultado del examen profesional complejo expresado en nota | | 5 | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Acceso al nivel siguiente de enseñanza o formación</p> <p>A la educación secundaria</p> | <p>Acuerdos internacionales</p> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Otra información referente al curso de la formación profesional</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Base legal</p> <p>Ley CLXXXVII de 2011 sobre la formación profesional Requisitos profesionales y de examen establecidos por el Decreto 12 de 2013, de 28 de marzo, del ministro de Economía Nacional.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | |

6. MODOS DE OBTENER EL TÍTULO OFICIALMENTE RECONOCIDO

| Descripción de la formación profesional teórica y práctica | Programa completo - porcentaje % | Duración (horas/semanas/meses/años) |
|--|----------------------------------|-------------------------------------|
| En una escuela o centro de formación | Teoría: 30 % Práctica: 70 % | |
| En un lugar de trabajo | | |
| Formación previa acreditada | | |
| Duración total de formación | | 3 años |

Requisitos de acceso:

-

Módulos de requisitos profesionales:

10162-12 Tareas básicas de mecánica
10163-12 Seguridad laboral y protección medioambiental de mecánica
10173-12 Exámenes de materiales y mediciones geométricas
10174-12 Tareas de tornado
10176-12 Tareas de fresado
10175-12 Tareas de rectificado
11497-12 Empleo I
11500-12 Seguridad y salud laboral

El presente suplemento del certificado se hizo en base del guía de llenado publicado en la página del web del Centro Nacional de Referencia y Centro Nacional Europass.

Centro Nacional de Referencia– NSZFH – <http://nrk.nive.hu>

Superior de la persona encargada de organizar el examen:

Fecha de expedición: 2023.10.02

SELLO