



1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

55-863-02 Vadászpuska műves

2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

Hunting rifle repair technician
(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

A szakember képes:

- fegyveralkatrészt készíteni;
- speciális a fegyvergyártáshoz szükséges eszközöket gyártani;
- golyós-fegyverek csövének zárolását, illesztését végezni;
- csőtengely csapot gyártani;
- sörétes-fegyverek csövének zárolását csőtengelycsap cseréjével végezni;
- golyós lőfegyverek töltényűr dörzsárazását végezni;
- csősínt forrasztani;
- öntöltő lőfegyverbe társzűkítőt beépíteni;
- félautomata rendszerű fegyvert ismétlő rendszerűvé átalakítani;
- kalibermódosítást végezni csőcserével;
- méretfelvételezést végezni tusakészítéshez;
- új fegyverágyazást készíteni kézi és gépi munkával;
- tusatalpat szerelni, illeszteni;
- távcsőszerelékét gyártani;
- fém alkatrészek felületkezelését végezni hideg és meleg technológiai eljárással;
- halszállkát vágni a faágyazatra;
- fa alkatrészek felületkezelését végezni különböző technológiai eljárásokkal.

4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

7420 Finommechanikai műszerész

(*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza	A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza Nemzetgazdasági Minisztérium																		
A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi) OKJ szakképesítési szint: 55 emeltszint szakképesítés-ráépülés, amely elsősorban iskolai rendszer szakképzésben megszerezhető, érettségi végzettséghez kötött szakképesítésre épül ISCED2011 kód: 4 MKKR szint: EKKR szint:	Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen																		
A bizonyítvány sorozatjele: PT K sorszáma: 123456 A bizonyítvány kiállításának időpontja: 2023.10.02	A vizsgatevékenységeken elért eredmények és százalékos arányuk a komplex érdemjegyben <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Szóbeli</td> <td style="width: 50%;">Vadászpuskaműves feladatok</td> <td style="width: 12.5%;">5</td> <td style="width: 12.5%;">30.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Vizsgaremek és írásos dokumentáció elkészítése</td> <td>5</td> <td>30.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Fegyver, vagy fegyveralkatrész gyártási részmunka folyamat elvégzése fa-, és fém megmunkálással. Gyártási folyamat utáni ellenőrzés, az elvégzett munka dokumentálása a kiadott formanyomtatványon.</td> <td>5</td> <td>40.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal</td> <td>5</td> <td></td> </tr> </table>			Szóbeli	Vadászpuskaműves feladatok	5	30.00	Gyakorlati	Vizsgaremek és írásos dokumentáció elkészítése	5	30.00	Gyakorlati	Fegyver, vagy fegyveralkatrész gyártási részmunka folyamat elvégzése fa-, és fém megmunkálással. Gyártási folyamat utáni ellenőrzés, az elvégzett munka dokumentálása a kiadott formanyomtatványon.	5	40.00	A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5	
Szóbeli	Vadászpuskaműves feladatok	5	30.00																
Gyakorlati	Vizsgaremek és írásos dokumentáció elkészítése	5	30.00																
Gyakorlati	Fegyver, vagy fegyveralkatrész gyártási részmunka folyamat elvégzése fa-, és fém megmunkálással. Gyártási folyamat utáni ellenőrzés, az elvégzett munka dokumentálása a kiadott formanyomtatványon.	5	40.00																
A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5																	
Tovább lépés az oktatás következő szintjére Felsőoktatásba	Nemzetközi megállapodások																		
Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ																			
Jogi alap 2011. évi CLXXXVII. törvény a szakképzésről 12/2013. (III. 28.) NGM rendeletben kiadott szakmai és vizsgakövetelmény.																			

6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 30 % Gyakorlat: 70 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		1 év
Belépési követelmények: <ul style="list-style-type: none">- Szakmai előképzettség: 54 863 01 Fegyverműszerész- Egészségügyi alkalmassági követelmények szükségeseek.		
Szakmai követelmény modulok: 11437-12 Vadászpuskaműves feladatok		
Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kiegészítő útmutató alapján került elkészítésre.		
Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – http://nrk.nive.hu		
A vizsgaszervező vezetője: Kiállítás dátuma: 2023.10.02		P. H.