



1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

34-521-04 Ipari gépész

2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

Industrial mechanic
(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

A szakember képes:

- gépi és kézi forgácsoló berendezéseket szerelni, üzembe helyezni;
- áramlástechnikai gépeket (szivattyúk, kompresszorok) szerelni, javítani, hibát elhárítani;
- hőerőgépeket szerelni, javítani, hibát elhárítani;
- gépeket és berendezéseket üzembe helyezni gépkönyv alapján;
- elvégezni a szükséges karbantartásokat a gépeken és berendezéseken;
- meghibásodás esetén elvégezni a hibás alkatrészek cseréjét javítás utáni beüzemeléssel;
- szükséges mértékű műszeres méréseket végezni, azok eredményeinek jegyzőkönyvben történő rögzítésével;
- munkavégzése során a szabványos minőségi követelményeket biztosítani;
- katalógusokból, szabványból, pótalkatrészeket kiválasztani;
- a munkavégzés és üzembe helyezés során a biztonsági és környezetvédelmi előírásokat betartani;
- kézi és gépi forgácsolásokat végezni;
- forgács nélküli hidegalakításokat végezni;
- forrasztásokat, hegesztéseket készíteni;
- egyéb fémipari munkákat végezni;
- gépszereleket, gépbeállításokat és üzembe helyezéseket végezni;
- műszaki rajzokat olvasni, értelmezni és készíteni;
- jegyzőkönyvet készíteni;
- műszaki méréseket, vizsgálatokat, minőségellenőrzést végezni.

4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

7321 Lakatos

(*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

<p>A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza</p>	<p>A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza</p> <p>Nemzetgazdasági Minisztérium</p>																
<p>A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi)</p> <p>OKJ szakképesítési szint: 34 középfokú szakképesítés, amely alapfokú iskolai végzettségre vagy a szakmai és vizsgakövetelményben meghatározott bemeneti kompetenciákra épül, jellemzően iskolai rendszerű szakképzésben szerzhető meg</p> <p>ISCED2011 kód: 3</p> <p>MKKR szint: 4</p> <p>EKKR szint: 4</p>	<p>Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények</p> <p>Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen</p>																
<p>A bizonyítvány sorozatjele: PT K</p> <p>sorszáma: 123456</p> <p>A bizonyítvány kiállításának időpontja: 2023.10.02</p>	<p>A vizsgatevékenységeken elért eredmények és százalékos arányuk a komplex érdemjegyben</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Központi írásbeli</td> <td style="width: 40%;">Géplakatos szakmai ismeretek</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 30%; text-align: center;">20.00</td> </tr> <tr> <td>Szóbeli</td> <td>Gépszerkeztani, gépüzemeltetési, technológiai, kötési és munkavédelmi ismeretek</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">20.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Gépegység, szerkezeti egység teljes körű javítása</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">60.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzással</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> </tr> </table>	Központi írásbeli	Géplakatos szakmai ismeretek	5	20.00	Szóbeli	Gépszerkeztani, gépüzemeltetési, technológiai, kötési és munkavédelmi ismeretek	5	20.00	Gyakorlati	Gépegység, szerkezeti egység teljes körű javítása	5	60.00	A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzással		5	
Központi írásbeli	Géplakatos szakmai ismeretek	5	20.00														
Szóbeli	Gépszerkeztani, gépüzemeltetési, technológiai, kötési és munkavédelmi ismeretek	5	20.00														
Gyakorlati	Gépegység, szerkezeti egység teljes körű javítása	5	60.00														
A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzással		5															
<p>Tovább lépés az oktatás következő szintjére</p> <p>Középfokú oktatásba</p>	<p>Nemzetközi megállapodások</p>																
<p>Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ</p>																	
<p>Jogi alap</p> <p>2011. évi CLXXXVII. törvény a szakképzésről 4/2015. (II. 19.) NGM rendeletben kiadott szakmai és vizsgakövetelmény.</p>																	

6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 30 % Gyakorlat: 70 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		3 év

Belépési követelmények:

- Alapfokú iskolai végzettség

Szakmai követelmény modulok:

- 10162-12 Gépészeti alapozó feladatok
- 11499-12 Foglalkoztatás II.
- 10163-12 Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem
- 10166-12 Gépészeti kötési feladatok
- 10173-12 Anyagvizsgálatok és geometriai mérések
- 10177-12 Gépelemek szerelési feladatai
- 10178-12 Ipari gépész műveletek
- 11497-12 Foglalkoztatás I.
- 11500-12 Munkahelyi egészség és biztonság

Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kiegészítő útmutató alapján került elkészítésre.

Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – <http://nrk.nive.hu>

A vizsgaszervező vezetője:
Kiállítás dátuma: 2023.10.02

P. H.