



1. BEZEICHNUNG DER BERUFLICHEN QUALIFIKATION (HU)

34-521-03 Gépi forgácsoló

2. ÜBERSETZTE BEZEICHNUNG DER BERUFLICHEN QUALIFIKATION (DE)

Zerspanungsmechaniker/in

(DIE ÜBERSETZUNG DER BEZEICHNUNG DIEN T NUR ZUR INFORMATION)

3. BESCHREIBUNG DER FERTIGKEITEN UND KOMPETENZEN

Der Facharbeiter ist in der Lage:

- geometrische Messungen, Prüfungen vorzunehmen;
- die Informationen bezüglich der maschinenbaubezogenen Materialien zu studieren und auszulegen technische Zeichnungen, Werkstattzeichnungen, Normen, technische Tabellen, Toleranz- und Passungstabellen;
- die Geräte für die Einrichtung, Einspannung und Befestigung der Werkstücke sowie die Mitnehmer entsprechend den Zerspanungsverfahren zu montieren und einzustellen;
- die für die Bearbeitung erforderlichen Werkzeuge und Zerspanungsparameter auszuwählen, einzustellen bzw. zu befestigen;
- Bestandteile herzustellen, zu verformen, zu reparieren;
- Hobelarbeiten, Gravurarbeiten zu verrichten;
- Bohrarbeiten zu verrichten;
- Bauteile zu drechseln;
- Bauteile zu fräsen;
- Bauteile zu schleifen, Feinbearbeitung der Oberfläche durchzuführen;
- Bauteile mit einfacher Geometrie mittels CNC-gesteuerter Bearbeitungsmaschinen herzustellen;
- Werkzeugschärfung durchzuführen;
- die Vorschriften des Arbeitsschutzes, der Unfallverhütung, des Brandschutzes und des Umweltschutzes einzuhalten und durchzusetzen;
- die Qualitätssicherung zu dokumentieren;
- die Administration des Unternehmens zu verrichten.

4. TÄTIGKEITSFELDER, DIE FÜR DEN INHABER/DIE INHABERIN DES ZEUGNISSES ZUGÄNGLICH SIND

7323 Zerspaner/in

(*) Bemerkungen:

Dieses Dokument wurde entwickelt, um zusätzliche Informationen über das betreffende Zeugnis zu liefern. Es besitzt selbst keinen Rechtsstatus. Als Grundlage des Formats des Formulars dienen die folgenden Dokumente:

Entschließung 93/C 49/01 des Rates vom 3. Dezember 1992 zur Transparenz auf dem Gebiet der Qualifikationen; Entschließung 96/C 224/04 des Rates vom 15. Juli 1996 zur Transparenz auf dem Gebiet der Ausbildungs- und Befähigungsnachweise; Empfehlung 2001/613/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 10. Juli 2001 über die Mobilität von Studierenden, in der Ausbildung stehenden Personen, Freiwilligen, Lehrkräften und Ausbildern in der Gemeinschaft.

Weitere Informationen zum Thema Transparenz finden Sie unter: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©Europäische Gemeinschaften 2002 ©

5. AMTLICHE GRUNDLAGE DES ZEUGNISSES

Bezeichnung und Status der das Zeugnis ausstellenden Stelle	Name und Status der für die Anerkennung des Zeugnisses zuständigen nationalen Behörde Ministerium für Nationale Wirtschaft																		
Niveau des Zeugnisses (national oder international) OKJ-Fachausbildungsstufe: 34 Berufsqualifikation der Sekundarstufe II: baut auf einen Grundschulabschluss oder die in den Berufs- und Prüfungsanforderungen festgelegten Eingangskompetenzen auf und kann in der Regel in der formalen Berufsbildung erworben werden ISCED2011 Kode: 3 NQR Stufe: EQR Stufe:	Bewertungsskala/Bestehensregeln Fünf Stufen: 5 sehr gut 4 gut 3 befriedigend 2 mangelhaft 1 ungenügend																		
Seriennummer des Zeugnisses: PT K lfd. Nummer: 123456 Datum der Ausstellung des Zeugnisses: 2023.10.02	Bei Prüfungstätigkeiten erzielte Ergebnisse und ihr prozentualer Anteil an der Gesamtnote <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Zentrale schriftliche Prüfung</td> <td style="width: 40%;">Zerspanungskenntnisse und CNC-Grundkenntnisse</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">25.00</td> </tr> <tr> <td>Mündliche Prüfung</td> <td>Technologien und Materialkenntnisse der maschinellen Zerspanung</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">20.00</td> </tr> <tr> <td>Praktische Prüfung</td> <td>Bearbeitung von Bauteilen mit komplexer Geometrie mittels herkömmlicher Zerspanungsverfahren</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">55.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Ergebnis der komplexen Fachprüfung mit Note</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> </tr> </table>			Zentrale schriftliche Prüfung	Zerspanungskenntnisse und CNC-Grundkenntnisse	5	25.00	Mündliche Prüfung	Technologien und Materialkenntnisse der maschinellen Zerspanung	5	20.00	Praktische Prüfung	Bearbeitung von Bauteilen mit komplexer Geometrie mittels herkömmlicher Zerspanungsverfahren	5	55.00	Ergebnis der komplexen Fachprüfung mit Note		5	
Zentrale schriftliche Prüfung	Zerspanungskenntnisse und CNC-Grundkenntnisse	5	25.00																
Mündliche Prüfung	Technologien und Materialkenntnisse der maschinellen Zerspanung	5	20.00																
Praktische Prüfung	Bearbeitung von Bauteilen mit komplexer Geometrie mittels herkömmlicher Zerspanungsverfahren	5	55.00																
Ergebnis der komplexen Fachprüfung mit Note		5																	
Zugang zur nächsten Schul-/Ausbildungsstufe In die Mittelschulbildung	Internationale Abkommen																		
Sonstige Informationen in Bezug auf den Fachausbildungsprozess																			
Rechtsgrundlagen Gesetz Nr. CLXXXVII von 2011 über die Berufsausbildung Verordnung des Ministers für Nationalwirtschaft Nr. 27/2012 (VIII. 27.) über die in die Zuständigkeit des Ministers für Nationalwirtschaft fallenden fachlichen und Prüfungsanforderungen der Berufe.																			

6. OFFIZIELL ANERKANNTE WEGE ZUR ERLANGUNG DES ZEUGNISSES

Beschreibung des fachtheoretischen und fachpraktischen Unterrichts	in Prozent der gesamten Maßnahme %	Zeitdauer (Stunden/Wochen/Monate/Jahre)
Schule/Ausbildungszentrum	Theorie: 30 % Praxis: 70 %	
Betrieb		
Akkreditierte Vorqualifikation		
Gesamte Ausbildungsdauer		3 Jahre

Zugangsbedingungen:

- Grundschulabschluss

Berufsanforderungsmodulen:

- 10162-12 Grundlegende Aufgaben im Maschinenbau
- 10163-12 Arbeitssicherheit und Umweltschutz im Maschinenbau
- 10173-12 Materialprüfungen und geometrische Messungen
- 10174-12 Aufgaben des Dechslers
- 10176-12 Aufgaben des Fräasers
- 10175-12 Aufgaben des Schleifers

Diese Zeugnisergänzung wurde auf der Grundlage der Ausfüllungshinweise zusammengestellt, die auf den Homepages der Nationalen Referenzzentrale (Nemzeti Referencia Központ) und der Nationalen Europass-Zentrale (Nemzeti Europass Központ) veröffentlicht wurden.

Nationale Referenzzentrale– NSZFH – <http://nrk.nive.hu>

Leiter der Prüfungsorganisation:
Ausstellungsdatum: 2023.10.02

L. S.