



## 1. BEZEICHNUNG DER BERUFLICHEN QUALIFIKATION (HU)

32-521-06 Vas- és acélfeldolgozó

## 2. ÜBERSETZTE BEZEICHNUNG DER BERUFLICHEN QUALIFIKATION (DE)

Eisen- und Stahlbearbeiter/in

(DIE ÜBERSETZUNG DER BEZEICHNUNG DIEN T NUR ZUR INFORMATION)

## 3. BESCHREIBUNG DER FERTIGKEITEN UND KOMPETENZEN

### Der Facharbeiter ist in der Lage:

- die Arbeits-, Brand- und Umweltschutzvorschriften einzuhalten und durchzusetzen;
- die Vorschriften und Anweisungen des Qualitätssicherungssystems einzuhalten und durchzusetzen;
- die Einhaltung der technologischen Disziplin zu kontrollieren;
- den Betrieb der Anlagen für Arbeitssicherheit zu kontrollieren;
- die Werkzeuge für die maschinellen Schmiedearbeiten zu kontrollieren, auszutauschen;
- die Wärmebehandlung, Erhitzungsanlagen in Betrieb zu setzen;
- die Gestaltungsarbeitsgänge zu verrichten (Maserung, Sicken, Schrauben, Dehnung, Ausweitung, Stauchen, Pressen, Glätten, Löchern, Spalten, Schurf, Prägen, Schneiden, Reihen);
- Bei Havarien die entsprechenden Organe zu benachrichtigen und nach den gültigen Anweisungen/Bestimmungen vorzugehen;
- die Vorschriften bezüglich Behandlung der gefährlichen Abfälle einzuhalten und durchzusetzen;
- zum Wälzen die entsprechenden Grundwerte einzustellen (Formnischen, Werkzeuggeschwindigkeit, Steuerungsweisen, Wassermengen und sonstige Parameter);
- Schrotblasen der Oberflächen durchzuführen;
- die Funktionstüchtigkeit der Fertigungsanlagen und ihren vorschriftsmäßigen Betrieb zu kontrollieren;
- den Betrieb der Anlagen für Arbeitssicherheit zu kontrollieren;
- Zwischenkontrolle während der Fertigung durchzuführen, die geometrische, formale und oberflächenbezogene Angemessenheit des Produktes zu kontrollieren;
- das anzufertigende Produkt zu identifizieren, die notwendigen Fertigungswerkzeuge auszuwählen und einzurichten;
- den Brand zu melden, beim Löschen und der Rettung mitzuwirken, erster Hilfe zu leisten;
- bei der Untersuchung und dem Dokumentieren der mit dem Arbeits-, Brand- und Umweltschutz zusammenhängenden Ereignisse mitzuwirken.

## 4. TÄTIGKEITSFELDER, DIE FÜR DEN INHABER/DIE INHABERIN DES ZEUGNISSES ZUGÄNGLICH SIND

7326 Schmid/in

8151 Maschinenführer/in – Metallbearbeitungsmaschinen

### (\*) Bemerkungen:

Dieses Dokument wurde entwickelt, um zusätzliche Informationen über das betreffende Zeugnis zu liefern. Es besitzt selbst keinen Rechtsstatus. Als Grundlage des Formats des Formulars dienten die folgenden Dokumente:

Entscheidung 93/C 49/01 des Rates vom 3. Dezember 1992 zur Transparenz auf dem Gebiet der Qualifikationen; Entscheidung 96/C 224/04 des Rates vom 15. Juli 1996 zur Transparenz auf dem Gebiet der Ausbildungs- und Befähigungsnachweise; Empfehlung 2001/613/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 10. Juli 2001 über die Mobilität von Studierenden, in der Ausbildung stehenden Personen, Freiwilligen, Lehrkräften und Ausbildern in der Gemeinschaft.

Weitere Informationen zum Thema Transparenz finden Sie unter: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©Europäische Gemeinschaften 2002 ©

## 5. AMTLICHE GRUNDLAGE DES ZEUGNISSES

<b>Bezeichnung und Status der das Zeugnis ausstellenden Stelle</b>	<b>Name und Status der für die Anerkennung des Zeugnisses zuständigen nationalen Behörde</b> Ministerium für Nationale Wirtschaft			
<b>Niveau des Zeugnisses (national oder international)</b>  <b>OKJ-Fachausbildungsstufe:</b> 32 Berufsqualifikation der unteren Sekundarstufe II: baut auf einen Grundschulabschluss oder die in den Berufs- und Prüfungsanforderungen festgelegten Eingangskompetenzen auf und kann in der nicht-formalen Berufsbildung erworben werden  <b>ISCED2011 Kode:</b> 3  <b>NQR Stufe:</b>  <b>EQR Stufe:</b>	<b>Bewertungsskala/Bestehensregeln</b>  Fünf Stufen: 5 sehr gut 4 gut 3 befriedigend 2 mangelhaft 1 ungenügend			
<b>Seriennummer des Zeugnisses: PT K</b>  lfd. Nummer: 123456  <b>Datum der Ausstellung des Zeugnisses: 2021.07.21</b>	<b>Bei Prüfungstätigkeiten erzielte Ergebnisse und ihr prozentualer Anteil an der Gesamtnote</b>			
	Mündliche Prüfung	Fachliche Aufgaben der Walzschmiede und der Industrieschmiede	5	30.00
	Praktische Prüfung	Anfertigung eines maschinell geschmiedeten Werkstücks	5	35.00
	Praktische Prüfung	Absolvieren eines zusammenhängenden Berufspraktikums von mindestens 200 Stunden als Walzschmied	5	35.00
	Ergebnis der komplexen Fachprüfung mit Note		5	
<b>Zugang zur nächsten Schul-/Ausbildungsstufe</b>  In die Mittelschulbildung	<b>Internationale Abkommen</b>			
<b>Sonstige Informationen in Bezug auf den Fachausbildungsprozess</b>				
<b>Rechtsgrundlagen</b> Gesetz Nr. CLXXXVII von 2011 über die Berufsausbildung Verordnung des Ministers für Nationale Entwicklung Nr. 12/2013 (III. 29.) über die zum Wirtschaftszweig des Ministers für Nationale Entwicklung fallenden fachlichen und Prüfungsanforderungen der Berufsabschlüsse.				

## 6. OFFIZIELL ANERKANNTE WEGE ZUR ERLANGUNG DES ZEUGNISSES

Beschreibung des fachtheoretischen und fachpraktischen Unterrichts	in Prozent der gesamten Maßnahme %	Zeitdauer (Stunden/Wochen/Monate/Jahre)
Schule/Ausbildungszentrum	Theorie: 30 % Praxis: 70 %	
Betrieb		
Akkreditierte Vorqualifikation		
Gesamte Ausbildungsdauer		1150 Stunden

### Zugangsbedingungen:

- Grundschulabschluss oder in Ermangelung einer schulischen Vorbildung
- Mit der Ausbildung kann bei Vorliegen der Kompetenzen für die Berufsgruppe Maschinenbau gemäß Anlage 3 der einschlägigen Verordnung begonnen werden

### Berufsanforderungsmodulen:

10163-12 Arbeitssicherheit und Umweltschutz im Maschinenbau

11497-12 Beschäftigung I

11500-12 Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz

11439-12 Aufgaben des Industrieschmieds

11439-12 Aufgaben des Walzschmieds

Diese Zeugnisergänzung wurde auf der Grundlage der Ausfüllungshinweise zusammengestellt, die auf den Homepages der Nationalen Referenzzentrale (Nemzeti Referencia Központ) und der Nationalen Europass-Zentrale (Nemzeti Europass Központ) veröffentlicht wurden.

**Nationale Referenzzentrale– NSZFH – <http://nrk.nive.hu>**

Leiter der Prüfungsorganisation:

Ausstellungsdatum: 2021.07.21

L. S.