



## 1. BEZEICHNUNG DER BERUFLICHEN QUALIFIKATION (HU)

54-863-01 Fegyverműszerész

## 2. ÜBERSETZTE BEZEICHNUNG DER BERUFLICHEN QUALIFIKATION (DE)

Büchsenmacher/in

(DIE ÜBERSETZUNG DER BEZEICHNUNG DIEN T NUR ZUR INFORMATION)

## 3. BESCHREIBUNG DER FERTIGKEITEN UND KOMPETENZEN

### Der Facharbeiter ist in der Lage:

- die für die Wartung, Instandsetzung und die Herstellung von Ersatzteilen notwendigen Materialien zu sichern;
- das Arbeitsumfeld vorzubereiten;
- seine/ihre Arbeitsverrichtung zu planen, zu organisieren;
- Stoffe manuell und maschinell zu bearbeiten;
- Bauteil- und Produktkontrollen durchzuführen;
- die Zustandserhebung der Waffen durchzuführen;
- die Waffen und Werkzeuge zu warten;
- die Waffen und ihren Zubehör instand zu setzen;
- den Austausch der Bauteile der Waffen durchzuführen;
- das Zielfernrohr an der Waffe anzubringen;
- die Waffen kalt oder warm einzuschießen;
- Waffenlampen anzubringen;
- Riemenbügel anzubringen;
- die Waffen, die instand gesetzt oder deren Bauteile ausgetauscht wurden, zu überprüfen;
- aus dem Verkehr gezogene Waffen zu entschärfen.

## 4. TÄTIGKEITSFELDER, DIE FÜR DEN INHABER/DIE INHABERIN DES ZEUGNISSES ZUGÄNGLICH SIND

7420 Feinwerkmechaniker/in

### (\*) Bemerkungen:

Dieses Dokument wurde entwickelt, um zusätzliche Informationen über das betreffende Zeugnis zu liefern. Es besitzt selbst keinen Rechtsstatus. Als Grundlage des Formats des Formulars dienen die folgenden Dokumente:

Entschließung 93/C 49/01 des Rates vom 3. Dezember 1992 zur Transparenz auf dem Gebiet der Qualifikationen; Entschließung 96/C 224/04 des Rates vom 15. Juli 1996 zur Transparenz auf dem Gebiet der Ausbildungs- und Befähigungsnachweise; Empfehlung 2001/613/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 10. Juli 2001 über die Mobilität von Studierenden, in der Ausbildung stehenden Personen, Freiwilligen, Lehrkräften und Ausbildern in der Gemeinschaft.

Weitere Informationen zum Thema Transparenz finden Sie unter: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©Europäische Gemeinschaften 2002 ©

## 5. AMTLICHE GRUNDLAGE DES ZEUGNISSES

<p><b>Bezeichnung und Status der das Zeugnis ausstellenden Stelle</b></p>	<p><b>Name und Status der für die Anerkennung des Zeugnisses zuständigen nationalen Behörde</b></p> <p>Ministerium für Nationale Wirtschaft</p>																
<p><b>Niveau des Zeugnisses (national oder international)</b></p> <p><b>OKJ-Fachausbildungsstufe:</b> 54 Höhere Berufsqualifikation: ist an einen Abitur-/Maturaabschluss gebunden und kann in erster Linie in der formalen Berufsbildung erworben werden</p> <p><b>ISCED2011 Kode:</b> 4</p> <p><b>NQR Stufe:</b></p> <p><b>EQR Stufe:</b></p>	<p><b>Bewertungsskala/Bestehensregeln</b></p> <p>Fünf Stufen: 5 sehr gut 4 gut 3 befriedigend 2 mangelhaft 1 ungenügend</p>																
<p><b>Seriennummer des Zeugnisses: PT K</b></p> <p>lfd. Nummer: 123456</p> <p><b>Datum der Ausstellung des Zeugnisses: 2023.10.02</b></p>	<p><b>Bei Prüfungstätigkeiten erzielte Ergebnisse und ihr prozentualer Anteil an der Gesamtnote</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Mündliche Prüfung</td> <td style="width: 50%;">Aufgaben des Büchsenmachers</td> <td style="width: 12.5%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 12.5%; text-align: center;">30.00</td> </tr> <tr> <td>Praktische Prüfung</td> <td>Anfertigung eines Prüfungswerkstücks und seiner Dokumentation anzufertigen</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">30.00</td> </tr> <tr> <td>Praktische Prüfung</td> <td>Instandhaltung einer Waffe, Erfassung ihrer Fehler, Austausch ihrer Bauteile, Überprüfung der Waffe nach der Instandsetzung, Dokumentieren der Instandsetzung auf dem dafür vorgesehenen Vordruck</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">40.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Ergebnis der komplexen Fachprüfung mit Note</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> </tr> </table>	Mündliche Prüfung	Aufgaben des Büchsenmachers	5	30.00	Praktische Prüfung	Anfertigung eines Prüfungswerkstücks und seiner Dokumentation anzufertigen	5	30.00	Praktische Prüfung	Instandhaltung einer Waffe, Erfassung ihrer Fehler, Austausch ihrer Bauteile, Überprüfung der Waffe nach der Instandsetzung, Dokumentieren der Instandsetzung auf dem dafür vorgesehenen Vordruck	5	40.00	Ergebnis der komplexen Fachprüfung mit Note		5	
Mündliche Prüfung	Aufgaben des Büchsenmachers	5	30.00														
Praktische Prüfung	Anfertigung eines Prüfungswerkstücks und seiner Dokumentation anzufertigen	5	30.00														
Praktische Prüfung	Instandhaltung einer Waffe, Erfassung ihrer Fehler, Austausch ihrer Bauteile, Überprüfung der Waffe nach der Instandsetzung, Dokumentieren der Instandsetzung auf dem dafür vorgesehenen Vordruck	5	40.00														
Ergebnis der komplexen Fachprüfung mit Note		5															
<p><b>Zugang zur nächsten Schul-/Ausbildungsstufe</b></p> <p>In die Hochschulbildung</p>	<p><b>Internationale Abkommen</b></p>																
<p><b>Sonstige Informationen in Bezug auf den Fachausbildungsprozess</b></p>																	
<p><b>Rechtsgrundlagen</b></p> <p>Gesetz Nr. CLXXXVII von 2011 über die Berufsausbildung Durch Verordnung des Ministers für Nationalwirtschaft Nr. 12/2013 (III. 28.) erlassene fachliche und Prüfungsanforderungen.</p>																	

## 6. OFFIZIELL ANERKANNTE WEGE ZUR ERLANGUNG DES ZEUGNISSES

Beschreibung des fachtheoretischen und fachpraktischen Unterrichts	in Prozent der gesamten Maßnahme %	Zeitdauer (Stunden/Wochen/Monate/Jahre)
Schule/Ausbildungszentrum	Theorie: 30 % Praxis: 70 %	
Betrieb		
Akkreditierte Vorqualifikation		
Gesamte Ausbildungsdauer		2 Jahre

**Zugangsbedingungen:**

- Abiturprüfung

**Berufsanforderungsmodulen:**

- 10163-12 Arbeitssicherheit und Umweltschutz im Maschinenbau
- 10162-12 Grundlegende Aufgaben im Maschinenbau
- 10219-12 Feinmechanische Verbindungen
- 10221-12 Grundlagen der Instandsetzung von Schusswaffen
- 10220-12 Instandsetzung von Schusswaffen
- 11498-12 Beschäftigung I (bei auf dem Abitur aufbauende Ausbildungen)
- 11500-12 Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz

Diese Zeugnisergänzung wurde auf der Grundlage der Ausfüllungshinweise zusammengestellt, die auf den Homepages der Nationalen Referenzzentrale (Nemzeti Referencia Központ) und der Nationalen Europass-Zentrale (Nemzeti Europass Központ) veröffentlicht wurden.

**Nationale Referenzzentrale– NSZFH – <http://nrk.nive.hu>**

Leiter der Prüfungsorganisation:  
Ausstellungsdatum: 2023.10.02

**L. S.**