SUPPLEMENT DESCRIPTIF DU CERTIFICAT EUROPASS (*)

1. INTITULE DE LA QUALIFICATION PROFESSIONNELLE (HU)

34-521-06 Hegesztő

2. TRADUCTION DE L'INTITULE DE LA QUALIFICATION PROFESSIONNELLE (FR)

Soudeur(euse)

(LA TRADUCTION DE L'INTITULE EST DONNEE A TITRE D'INFORMATION)

3. EMPLOIS ACCESSIBLES PAR LE DETENTEUR DU CERTIFICAT

Le spécialiste peut assurer les activités suivantes:

- lire les dessins techniques et les instructions, réglementations y afférentes;
- contrôler l'espace de travail;
- préparer la pièce à souder;
- mettre en oeuvre les engins nécessaires à l'exécution du travail;
- exécuter les tâches de coupage et de découpage nécessaires;
- exécuter des tâches de soudure;
- effectuer un auto-test avant, pendant et à la suite de l'activité;
- respecter et garantir le respect des consignes de sécurité sur le lieu de travail et de protection de l'environnement.

4. EMPLOIS ACCESSIBLES PAR LE DETENTEUR DU CERTIFICAT

7325 Soudeur(euse), oxycoupeur(euse)

(*) Note explicative:

Ce document vise a compléter l'information figurant sur le certificat. Le supplément descriptif du certificat n'a aucune valeur légale. Le format adopté est conforme aux documents suivants :

"93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications" (résolution 93/C 49/01 du Conseil, du 3 décembre 1992, concernant la transparence des qualifications), "Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates" (résolution 96/C 224/04 du Conseil, du 15 juillet 1996, sur la transparence des certificats de formation professionnelle), "Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers" (recommandation 2001/613/CE du Parlement européen et du Conseil, du 10 juillet 2001, relative a la mobilité dans la communauté des étudiants, des personnes en formation, des volontaires, des enseignants et des formateurs)

Pour toute information complémentaire sur la transparence, consultez le site http://europass.cedefop.eu.int/htm/

©European Communities 2002 ©

MINTA

5. BASE OFFICIELLE DU CERTIFICAT

Nom et statut de l'organisme délivrant le certificat

Nom et statut de l'autorité nationale responsable de la reconnaissance du certificat

Ministere des Affaires Economiques Nationales

Niveau du certificat (national ou international)

Niveau de la qualification professionnelle selon la Liste Nationale des Formations (OKJ):
34 Qualification professionnelle du niveau de l'enseignement secondaire, basée sur soit l'achèvement du cycle de scolarité professionnelle, soit sur les compétences de saisie définies dans l'exigence professionnelle et d'examen et pouvant être typiquement obtenue dans le cadre d'une formation professionnelle formelle.

Code ISCED2011:
3

Niveau du CNCP de la Hongrie:

Niveau du CEC:

Echelle de notation/Exigences aux examens

Echelle pentatonique:
- 5 très bien
- 4 bien
- 3 moyen
- 2 passable
- 1 insuffisant

Mention de série du certificat: PT K

son numéro d'ordre: 123456

Date de délivrance du certificat: 2023.10.02

Résultats aux épreuves et leur pourcentage dans la note complexe.

Épreuve orale	Structures soudées	5	20.00
Épreuve pratique	Préparation de joints soudés par procédure de soudage à l'arc manuel avec électrodes enrobées	5	20.00
Épreuve pratique	Préparation de joints soudés par procédure de soudage aux gaz	5	20.00
Épreuve pratique	Préparation de joints soudés par procédure de soudage à l'arc avec électrodes de tungstène sous protection gaseuse (TIG)	5	20.00
Épreuve pratique	Préparation de joints soudés par procédure de soudage à l'arc avec électrodes consommables sous protection gazeuse (MIG/MAG)	5	20.00
Résultat obtenu à l'examen professionnel complexe expressé en note		5	

Accès au niveau d'éducation/formation suivant

A l'enseignement secondaire

Accords internationaux

Autres informations relatives au processus de la formation professionnelle

Base légale

Loi CLXXXVII de 2011 sur la qualification professionnelle
Exigence professionnelle et d'examen établie par l'Arrêté n° 12/2013 (III. 28.) du Ministère de l'Économie nationale.

MINTA

6. MODES D'ACCES OFFICIELLEMENT RECONNUS POUR OBTENIR LE CERTIFICAT

Description de l'enseignement théorique et pratique professionnels	Part du volume total du programme complet %	Durée (heures/semaines/mois/années)
Ecole/centre de formation	Théorie: 30 % Pratique: 70 %	
Environnement professionnel		
Formation antérieure validée		
Durée totale de la formation		3 ans

Niveau d'entrée requis:

- Formation scolaire de base

Modules d'exigences professionnelles:

10162-12 Activités mécaniques de base
10163-12 Sécurité de travail et protection de l'environnement dans le domaine mécanique
10180-12 Les opérations initiales et terminales de soudure
11497-12 Animation de personnel I
11500-12 Santé et sécurité sur le lieu de travail
11453-12 Tâches de soudage à l'arc manuel àavec électrodes enrobées
11455-12 Tâches de soudage à l'arc avec électrodes consommables sous protection gazeuse
11456-12 Tâches de soudage aux gaz
11457-12 Tâches de soudage à l'arc avec électrodes de tungstène sous protection gaseuse

Ce supplément descriptif du certificat a été établi sur la base du guide de remplissage publié sur les sites du Centre national de référence et du Centre national Europass.

Centre national de référence– NSZFH – http://nrk.nive.hu

Chef de l'organisateur d'examen:
Date de délivrance: 2023.10.02

CACHET

MINTA