



1. INTITULE DE LA QUALIFICATION PROFESSIONNELLE (HU)

34-521-03 Gépi forgácsoló

2. TRADUCTION DE L'INTITULE DE LA QUALIFICATION PROFESSIONNELLE (FR)

Opérateur(trice) sur machine de découpe
(LA TRADUCTION DE L'INTITULE EST DONNEE A TITRE D'INFORMATION)

3. EMPLOIS ACCESSIBLES PAR LE DETENTEUR DU CERTIFICAT

Le spécialiste peut assurer les activités suivantes:

- réaliser des mesures géométriques, effectuer des examens;
- étudier et interpréter les informations relatives au domaine mécanique: dessin technique, dessins d'atelier, standards, tableaux techniques, tableaux de tolérance et de jonction;
- installer, régler les outils de verrouillage, de prise, de limoge et de fixation conformément au processus de façonnage;
- choisir et fixer les outils et les paramètres de découpe nécessaires au traitement;
- fabriquer, formuler et réparer des pièces;
- procéder aux travaux de rabotage et de gravure;
- procéder à des opérations de forage;
- tourner des pièces;
- fraiser des pièces;
- affûter des pièces, procéder à travaux sur des surfaces fines;
- préparer des pièces à géométrie simple sur machine de découpe CNC;
- procéder à l'affûtage des outils;
- respecter et garantir le respect des consignes de sécurité sur le lieu de travail, de lutte contre le feu et de protection de l'environnement;
- procéder à la documentation relative à l'assurance qualité;
- faire l'administration liée à l'entrepreneuriat.

4. EMPLOIS ACCESSIBLES PAR LE DETENTEUR DU CERTIFICAT

7323 Découpeur

(*) Note explicative:

Ce document vise à compléter l'information figurant sur le certificat. Le supplément descriptif du certificat n'a aucune valeur légale. Le format adopté est conforme aux documents suivants :

"93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications" (résolution 93/C 49/01 du Conseil, du 3 décembre 1992, concernant la transparence des qualifications), "Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates" (résolution 96/C 224/04 du Conseil, du 15 juillet 1996, sur la transparence des certificats de formation professionnelle), "Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers" (recommandation 2001/613/CE du Parlement européen et du Conseil, du 10 juillet 2001, relative à la mobilité dans la communauté des étudiants, des personnes en formation, des volontaires, des enseignants et des formateurs)

Pour toute information complémentaire sur la transparence, consultez le site <http://europass.cedefop.eu.int/htm/>

©European Communities 2002 ©

5. BASE OFFICIELLE DU CERTIFICAT

<p>Nom et statut de l'organisme délivrant le certificat</p>	<p>Nom et statut de l'autorité nationale responsable de la reconnaissance du certificat</p> <p>Ministere des Affaires Economiques Nationales</p>																
<p>Niveau du certificat (national ou international)</p> <p>Niveau de la qualification professionnelle selon la Liste Nationale des Formations (OKJ): 34 Qualification professionnelle du niveau de l'enseignement secondaire, basée sur soit l'achèvement du cycle de scolarité professionnelle, soit sur les compétences de saisie définies dans l'exigence professionnelle et d'examen et pouvant être typiquement obtenue dans le cadre d'une formation professionnelle formelle.</p> <p>Code ISCED2011: 3</p> <p>Niveau du CNCP de la Hongrie:</p> <p>Niveau du CEC:</p>	<p>Echelle de notation/Exigences aux examens</p> <p>Echelle pentatonique: 5 très bien 4 bien 3 moyen 2 passable 1 insuffisant</p>																
<p>Mention de série du certificat: PT K</p> <p>son numéro d'ordre: 123456</p> <p>Date de délivrance du certificat: 2023.10.02</p>	<p>Résultats aux épreuves et leur pourcentage dans la note complexe.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Épreuve écrite centrale</td> <td style="width: 50%;">Connaissances de découpage et connaissances de base de découpe CNC</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">25.00</td> </tr> <tr> <td>Épreuve orale</td> <td>Connaissances des technologies et des matériaux relatives à la découpe par machine</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">20.00</td> </tr> <tr> <td>Épreuve pratique</td> <td>Traitement de pièces à géométrie complexe à travers des méthodes de découpe traditionnelles</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">55.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Résultat obtenu à l'examen professionnel complexe exprimé en note</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> </tr> </table>	Épreuve écrite centrale	Connaissances de découpage et connaissances de base de découpe CNC	5	25.00	Épreuve orale	Connaissances des technologies et des matériaux relatives à la découpe par machine	5	20.00	Épreuve pratique	Traitement de pièces à géométrie complexe à travers des méthodes de découpe traditionnelles	5	55.00	Résultat obtenu à l'examen professionnel complexe exprimé en note		5	
Épreuve écrite centrale	Connaissances de découpage et connaissances de base de découpe CNC	5	25.00														
Épreuve orale	Connaissances des technologies et des matériaux relatives à la découpe par machine	5	20.00														
Épreuve pratique	Traitement de pièces à géométrie complexe à travers des méthodes de découpe traditionnelles	5	55.00														
Résultat obtenu à l'examen professionnel complexe exprimé en note		5															
<p>Accès au niveau d'éducation/formation suivant</p> <p>A l'enseignement secondaire</p>	<p>Accords internationaux</p>																
<p>Autres informations relatives au processus de la formation professionnelle</p>																	
<p>Base légale</p> <p>Loi CLXXXVII de 2011 sur la qualification professionnelle Exigence professionnelle et d'examen établie par l'Arrêté n° 12/2013 (III. 28.) du Ministère de l'Économie nationale.</p>																	

6. MODES D'ACCES OFFICIELLEMENT RECONNUS POUR OBTENIR LE CERTIFICAT

Description de l'enseignement théorique et pratique professionnels	Part du volume total du programme complet %	Durée (heures/semaines/mois/années)
Ecole/centre de formation	Théorie: 30 % Pratique: 70 %	
Environnement professionnel		
Formation antérieure validée		
Durée totale de la formation		3 ans

Niveau d'entrée requis:

- Formation scolaire de base

Modules d'exigences professionnelles:

- 10162-12 Activités mécaniques de base
- 10163-12 Sécurité de travail et protection de l'environnement dans le domaine mécanique
- 10173-12 Essais sur matériaux et mesures géométriques
- 10174-12 Activités de tourneur
- 10176-12 Activités de fraiseur
- 10175-12 Activités d'affûteur
- 11497-12 Animation de personnel I
- 11500-12 Santé et sécurité sur le lieu de travail

Ce supplément descriptif du certificat a été établi sur la base du guide de remplissage publié sur les sites du Centre national de référence et du Centre national Européen.

Centre national de référence– NSZFH – <http://nrk.nive.hu>

Chef de l'organisateur d'examen:

Date de délivrance: 2023.10.02

CACHET