



## 1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

54-523-01 Automatikai technikus

## 2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

Automatics technician

(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

## 3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

### A szakember képes:

- üzembe helyezni az automatikai berendezést;
- automatikai berendezéseket üzemeltetni, javítani, karbantartani;
- automatikai berendezéseken műszeres méréseket végezni;
- készülék-átalakítási munkákat végezni;
- részt venni az új technológiák bevezetésében;
- magas automatizáltságú berendezéseket kezelni;
- karbantartási, javítási munkákat irányítani;
- PLC programozást végezni;
- paramétereket beállítani, diagnosztizálni.

## 4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

3122 Villamosipari technikus (elektronikai technikus)  
3121 Villamosipari technikus (energetikai technikus)  
3190 Egyéb műszaki foglalkozású  
7341 Villamos gépek és készülékek műszerésze, javítója

### (\*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

## 5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

<b>A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza</b>	<b>A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza</b>  Nemzetgazdasági Minisztérium																						
<b>A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi)</b> <b>OKJ szakképesítési szint:</b> 54 emeltszint szakképesítés, amely érettségi végzettséghez kötött és elsősorban iskolai rendszerű szakképzésben szerezhető meg <b>ISCED2011 kód:</b> 4 <b>MKKR szint:</b> <b>EKKR szint:</b>	<b>Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények</b>  Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen																						
<b>A bizonyítvány sorozatjele: PT K</b>  sorszáma: 123456  <b>A bizonyítvány kiállításának időpontja: 2021.07.21</b>	<b>A vizsgatevékenységeken elért eredmények és százalékos arányuk a komplex érdemjegyben</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td style="width: 15%;">Központi írásbeli</td> <td style="width: 55%;">Villamosipari és irányítástechnikai ismeretek és PLC általános ismeretek</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">40.00</td> </tr> <tr> <td>Szóbeli</td> <td>Írányítástechnikai alapok, gyártórendszerek</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">10.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Villamos, pneumatikus, hidraulikus irányítások</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">25.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Ipari folyamatirányítás PLC-vel</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">25.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> </tr> </table>			Központi írásbeli	Villamosipari és irányítástechnikai ismeretek és PLC általános ismeretek	5	40.00	Szóbeli	Írányítástechnikai alapok, gyártórendszerek	5	10.00	Gyakorlati	Villamos, pneumatikus, hidraulikus irányítások	5	25.00	Gyakorlati	Ipari folyamatirányítás PLC-vel	5	25.00	A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5	
Központi írásbeli	Villamosipari és irányítástechnikai ismeretek és PLC általános ismeretek	5	40.00																				
Szóbeli	Írányítástechnikai alapok, gyártórendszerek	5	10.00																				
Gyakorlati	Villamos, pneumatikus, hidraulikus irányítások	5	25.00																				
Gyakorlati	Ipari folyamatirányítás PLC-vel	5	25.00																				
A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5																					
<b>Tovább lépés az oktatás következő szintjére</b>  Felsőoktatásba	<b>Nemzetközi megállapodások</b>																						
<b>Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ</b>																							
<b>Jogi alap</b>  2011. évi CLXXXVII. törvény a szakképzésről 12/2013. (III. 28.) NGM rendeletben kiadott szakmai és vizsgakövetelmény.																							

## 6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 40 % Gyakorlat: 60 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		2 év
<b>Belépési követelmények:</b> - Érettségi vizsga  <b>Szakmai követelmény modulok:</b> 10007-12 Informatikai és műszaki alapok 10005-12 Villamosipari alaptevékenységek 10003-12 Irányítástechnikai alapok 10004-12 Pneumatikus és hidraulikus rendszerek 10002-12 Ipari gyártórendszerek 10001-12 Ipari folyamatok irányítása PLC-vel 11498-12 Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén) 11500-12 Munkahelyi egészség és biztonság  Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kitöltési útmutató alapján került elkészítésre. <b>Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – <a href="http://nrk.nive.hu">http://nrk.nive.hu</a></b>		
A vizsgaszervező vezetője: Kiállítás dátuma: 2021.07.21		<b>P. H.</b>