

1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

31 5244 09 MŰANYAGHEGESZTŐ (TOMPA MŰANYAGHEGESZTŐ)

2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

PLASTIC WELDER (BUTT WELDER)

(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

A szakember képes:

- ellátni a műanyaghegesztő szakmában az általános hibafeltérési, mérési, anyagmegválasztási, gyártási, munkavédelmi, környezetvédelmi feladatokat;
- elvégezni:
 - = alapanyagok hegesztésre történő előkészítését;
 - = hegesztő berendezések kezelését, működtetését;
 - = hegesztő berendezések hibáinak felismerését;
 - = műanyag-hegesztési munkák tompahegesztés technológiáját.

4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTETHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

8136 Műanyagfeldolgozó

(*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza	A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza Az Oktatási Minisztérium ágazatába tartozó szakképesítéseknél az OM által megbízott, szakképesítésenként létrehozott független szakmai bizottság.																																				
A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi) OKJ szakképesítési szint: 31 nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettségre épülő szakképesítések ISCED97 kód: 3CV	Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Ötfokú:</td> <td style="width: 30%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 40%;">jeles</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">jó</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">közepes</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">elégséges</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">elégtelen</td> </tr> </table> A szakképzés befejezése után szakmai vizsga A szakmai vizsga részei: - Szakmai elmélet - Szakmai gyakorlat Az eredményes szakmai vizsgához szakmai elméletből és szakmai gyakorlatból az elégséges osztályzatot el kell érni.	Ötfokú:	5	jeles		4	jó		3	közepes		2	elégséges		1	elégtelen																					
Ötfokú:	5	jeles																																			
	4	jó																																			
	3	közepes																																			
	2	elégséges																																			
	1	elégtelen																																			
A bizonyítvány sorozatjele: PT K sorszáma: 123456 A bizonyítvány kiállításának időpontja: 2023.09.14	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">Szakmai elméleti és gyakorlati tantárgyak megnevezése és osztályzata az ötfokú skálának megfelelően</td> </tr> <tr> <td colspan="2">1. A szakmai elméleti vizsgatárgyak eredményei érdemjeggyel kifejezve</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Az írásbeli vizsga témakörei/tantárgyai</td> </tr> <tr> <td style="width: 80%;">Hegesztés-technológia</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Hegesztési szakismeret</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Anyagismeret</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Biztonságtechnika</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Írásbeli vizsga érdemjegye</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A szóbeli vizsga témakörei/tantárgyai</td> </tr> <tr> <td>Hegesztés-technológia</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Hegesztési szakismeret</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Anyagismeret</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Biztonságtechnika</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Szakmai elmélet osztályzata</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">2. Szakmai gyakorlati felkészültség értékelése</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A gyakorlati vizsga tantárgyai</td> </tr> <tr> <td>Lemezek és csövek tompahegesztése</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Szakmai gyakorlat osztályzata</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> </table>	Szakmai elméleti és gyakorlati tantárgyak megnevezése és osztályzata az ötfokú skálának megfelelően		1. A szakmai elméleti vizsgatárgyak eredményei érdemjeggyel kifejezve		Az írásbeli vizsga témakörei/tantárgyai		Hegesztés-technológia	5	Hegesztési szakismeret	5	Anyagismeret	5	Biztonságtechnika	5	Írásbeli vizsga érdemjegye	5	A szóbeli vizsga témakörei/tantárgyai		Hegesztés-technológia	5	Hegesztési szakismeret	5	Anyagismeret	5	Biztonságtechnika	5	Szakmai elmélet osztályzata	5	2. Szakmai gyakorlati felkészültség értékelése		A gyakorlati vizsga tantárgyai		Lemezek és csövek tompahegesztése	5	Szakmai gyakorlat osztályzata	5
Szakmai elméleti és gyakorlati tantárgyak megnevezése és osztályzata az ötfokú skálának megfelelően																																					
1. A szakmai elméleti vizsgatárgyak eredményei érdemjeggyel kifejezve																																					
Az írásbeli vizsga témakörei/tantárgyai																																					
Hegesztés-technológia	5																																				
Hegesztési szakismeret	5																																				
Anyagismeret	5																																				
Biztonságtechnika	5																																				
Írásbeli vizsga érdemjegye	5																																				
A szóbeli vizsga témakörei/tantárgyai																																					
Hegesztés-technológia	5																																				
Hegesztési szakismeret	5																																				
Anyagismeret	5																																				
Biztonságtechnika	5																																				
Szakmai elmélet osztályzata	5																																				
2. Szakmai gyakorlati felkészültség értékelése																																					
A gyakorlati vizsga tantárgyai																																					
Lemezek és csövek tompahegesztése	5																																				
Szakmai gyakorlat osztályzata	5																																				
Tovább lépés az oktatás/képzés következő szintjére középfokú oktatásba	Nemzetközi megállapodások																																				
Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ (akkreditált program lajstromszáma)																																					
Jogi alap 1993. évi LXXVI. törvény a szakképzésről, 27/2001. (VII. 27.) OM rendelet az Országos Képzési Jegyzékről szóló 7/1993. (XII. 30.) MüM rendelet módosításáról, 26/2001. (VII. 27.) OM rendelet a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről, 50/1999. (IX. 10.) GM rendelet az egyes ipari, kereskedelmi és idegenforgalmi tevékenységek gyakorlásához szükséges képesítésekről szóló 5/1997. (III. 5.) IKIM rendelet módosításáról, 18/1995. (VI. 6.) IKM rendelettel kiadott Eljárás szerinti hegesztő (az eljárás feltüntetésével) szakmai és vizsgakövetelmény.																																					

6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 30 % Gyakorlat: 70 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		250 óra

Belépési követelmények:

- nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség és betöltött tankötelezettségi kor

További információk:

KÖTELEZŐ SZAKMAI ELMÉLETI TANTÁRGYAK

Vizsgaszervező tölti ki.

KÖTELEZŐ SZAKMAI GYAKORLATI TANTÁRGYAK

Vizsgaszervező tölti ki.

További információ (beleértve a nemzeti minősítési módszer leírását):

A minősítő rendszer alapja az egységes szempontok és felépítés szerint összeállított, jogszabályban kiadott szakmai és vizsgakövetelmény, amely tartalmazza a következőket:

- a szakképesítés OKJ-ben szereplő azonosító számát, megnevezését és a hozzárendelt FEOR számot,
- a képzés megkezdéséhez szükséges iskolai és szakmai előképzettséget, a pályaalakmassági, illetve szakmai alkalmassági követelményeket, valamint az előírt gyakorlatot,
- a szakképesítéssel ellátható legjellemzőbb foglalkozást, tevékenységet, valamint a munkaterület rövid leírását, a rokon szakképesítések felsorolását,
- a szakképesítés megszerzéséhez szükséges képzés időtartamát, a maximális óraszámot, az elméleti és gyakorlati képzési idő arányát, szakképző iskolában a szakképzési évfolyamok számát, a szakmai alapképzés időtartamát, a gyakorlati képzés eredményességét mérő szintvizsga szervezésének lehetőségét,
- a szakképesítés szakmai követelményeit,
- a szakmai vizsgáztatással kapcsolatos követelményeket.

A szakmai és vizsgakövetelményt az Országos Képzési Jegyzék szakmacsoportos bizottságai és az Országos Szakképzési Tanács minősíti, melyet követően jogszabályban kerül kiadásra.

A szakmai és vizsgakövetelmények elérhetősége: <http://www.nive.hu>

Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kitöltési útmutató alapján került elkészítésre.

Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – <http://nrk.nive.hu>

A vizsgaszervező vezetője:

Kiállítás dátuma: 2023.09.14

P. H.