



## 1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

52 5499 06 HEGESZTŐTECHNIKUS

## 2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

WELDING TECHNICIAN

(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

## 3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

### A szakember képes:

- ellátni az ipar területén mérnöki felkészültséget nem igénylő, a munkavédelmi, környezetvédelmi feladatokon túlmenően a szakma gyakorlásához szükséges elméleti és gyakorlati felkészültsége alapján a hegesztéssel kapcsolatban álló műszaki feladatokat a fejlesztés, a tervezés, a gyártási technológiatervezés és az ellenőrzés területén;
- részt venni:
  - = a hegesztett gyártmányok, hegesztőgépek és berendezések korszerűsítési munkálataiban,
  - = a hegesztett szerkezetek tervezésében,
  - = az új technológiák kidolgozásában és bevezetésében,
  - = az adott gyártmány minőségbiztosítási rendszerének kidolgozásában,
  - = a gépek, berendezések és műszerek gazdaságos kihasználásának tervezésében,
  - = a gépek, berendezések és műszerek biztonságos üzemeltetésének megszervezésében,
  - = a hibafeltárásban,
  - = a javítási technológiák előírásában.
- gondoskodni:
  - = a hatáskörébe tartozó gépek, műszerek és berendezések megfelelő műszaki állapotáról,
  - = a folyamatos üzemeltetéshez, termeléshez, karbantartáshoz, javításhoz szükséges anyag-, segédanyag-, gép-, szerszám-, készülék-, mérőeszköz- és energiaellátásról,
  - = az MSZ EN szabványok alkalmazásáról, betartásáról.
- ellenőrizni:
  - = a technológiai fegyelem betartását,
  - = az üzemeltetés, gyártás, javítás és rendszeres karbantartás során felhasznált anyagok, segédanyagok, gépek, mérőeszközök műszaki paramétereit.

## 4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

3129 Egyéb technikusok

### (\*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségének belüli mobilitásáról).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

## 5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

<p><b>A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza</b></p>	<p><b>A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza</b></p> <p>Az Oktatási Minisztérium ágazatába tartozó szakképesítéseknek az OM által megbízott, szakképesítésenként létrehozott független szakmai bizottság</p>																																				
<p><b>A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi)</b></p> <p><b>OKJ szakképesítési szint:</b> 52 középiskola utolsó évfolyamának elvégzéséhez vagy érettségi vizsgához kötött szakképesítések, amelyek jellemzően szellemi tevékenység ellátására jogosítanak</p> <p><b>ISCED97 kód:</b> 4CV</p>	<p><b>Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Ötfokú:</td> <td style="width: 5%;">5</td> <td style="width: 5%;">jeles</td> </tr> <tr> <td></td> <td>4</td> <td>jó</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3</td> <td>közepes</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>elégséges</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>elégtelen</td> </tr> </table> <p>A szakképzés befejezése után szakmai vizsga A szakmai vizsga részei: - Szakmai elmélet - Szakmai gyakorlat</p> <p>Az eredményes szakmai vizsgához szakmai elméletből és szakmai gyakorlatból az elégséges osztályzatot el kell érni.</p>	Ötfokú:	5	jeles		4	jó		3	közepes		2	elégséges		1	elégtelen																					
Ötfokú:	5	jeles																																			
	4	jó																																			
	3	közepes																																			
	2	elégséges																																			
	1	elégtelen																																			
<p><b>A bizonyítvány sorozatjele:</b></p> <p>PT K</p> <p><b>sorszám:</b> 123456</p> <p><b>A bizonyítvány kiállításának időpontja:</b> 2023.09.14</p>	<p><b>Szakmai elméleti és gyakorlati tantárgyak megnevezése és osztályzata az ötfokú skálának megfelelően</b></p> <p><b>1. A szakmai elméleti vizsgatárgyak eredményei érdemjeggyel kifejezve</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">Az írásbeli vizsga témakörei/tantárgyai</td> </tr> <tr> <td>Mechanika</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Gépelemek-géptan, műszaki ábrázolás</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Villamos gépek és berendezések</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Írányítástechnika</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Hegesztési anyagismeret</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Hegesztési eljárások és berendezések</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Írásbeli vizsga érdemjegye</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A szóbeli vizsga témakörei/tantárgyai</td> </tr> <tr> <td>Hegesztési anyagismeret.</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Hegesztési eljárások és berendezések.</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Gazdasági, munkajogi, a hegesztés minőségbiztosítása, munka- és környezetvédelemi ismeretek.</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Szakmai elmélet osztályzata</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2"><b>2. Szakmai gyakorlati felkészültség értékelése</b></td> </tr> <tr> <td colspan="2">A gyakorlati vizsga tantárgyai</td> </tr> <tr> <td>Műhelygyakorlatok</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Mérések, vizsgálatok</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Szakmai gyakorlat osztályzata</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> </table>	Az írásbeli vizsga témakörei/tantárgyai		Mechanika	5	Gépelemek-géptan, műszaki ábrázolás	5	Villamos gépek és berendezések	5	Írányítástechnika	5	Hegesztési anyagismeret	5	Hegesztési eljárások és berendezések	5	Írásbeli vizsga érdemjegye	5	A szóbeli vizsga témakörei/tantárgyai		Hegesztési anyagismeret.	5	Hegesztési eljárások és berendezések.	5	Gazdasági, munkajogi, a hegesztés minőségbiztosítása, munka- és környezetvédelemi ismeretek.	5	Szakmai elmélet osztályzata	5	<b>2. Szakmai gyakorlati felkészültség értékelése</b>		A gyakorlati vizsga tantárgyai		Műhelygyakorlatok	5	Mérések, vizsgálatok	5	Szakmai gyakorlat osztályzata	5
Az írásbeli vizsga témakörei/tantárgyai																																					
Mechanika	5																																				
Gépelemek-géptan, műszaki ábrázolás	5																																				
Villamos gépek és berendezések	5																																				
Írányítástechnika	5																																				
Hegesztési anyagismeret	5																																				
Hegesztési eljárások és berendezések	5																																				
Írásbeli vizsga érdemjegye	5																																				
A szóbeli vizsga témakörei/tantárgyai																																					
Hegesztési anyagismeret.	5																																				
Hegesztési eljárások és berendezések.	5																																				
Gazdasági, munkajogi, a hegesztés minőségbiztosítása, munka- és környezetvédelemi ismeretek.	5																																				
Szakmai elmélet osztályzata	5																																				
<b>2. Szakmai gyakorlati felkészültség értékelése</b>																																					
A gyakorlati vizsga tantárgyai																																					
Műhelygyakorlatok	5																																				
Mérések, vizsgálatok	5																																				
Szakmai gyakorlat osztályzata	5																																				
<p><b>Tovább lépés az oktatás/képzés következő szintjére</b></p> <p>felsőfokú oktatásba</p>	<p><b>Nemzetközi megállapodások</b></p>																																				
<p><b>Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ (akkreditált program lajstromszáma)</b></p>																																					

## Jogi alap

1993. évi LXXVI. törvény a szakképzésről,  
27/2001. (VII. 27.) OM rendelet az Országos Képzési Jegyzékről szóló 7/1993. (XII. 30.) MüM rendelet módosításáról,  
26/2001. (VII. 27.) OM rendelet a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről,  
50/1999. (IX. 10.) GM rendelet az egyes ipari, kereskedelmi és idegenforgalmi tevékenységek gyakorlásához szükséges képzésekről szóló  
5/1997. (III. 5.) IKIM rendelet módosításáról,  
20/1996. (III. 28.) IKM rendelettel kiadott Hegesztőtechnikus szakmai és vizsgakövetelmény,  
3149/97. III. 23. sz. alatt jóváhagyott Hegesztőtechnikus központi program.

## 6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 70 % Gyakorlat: 30 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		2 év

### Belépési követelmények:

- érettségi és betöltött tankötelezettségi kor

### További információk:

#### KÖTELEZŐ SZAKMAI ELMÉLETI TANTÁRGYAK

Ábrázoló geometria	74 óra
Géprajzi alapismeretek	56 óra
CAD alapismeretek	37 óra
Ipari anyagok és előgyártmányok	111 óra
Műszaki mechanika	148 óra
Gépelemek	148 óra
Villamos gépek	35 óra
Munka- és környezetvédelem	37 óra
Gazdasági alapismeretek	70 óra
Irányítástechnika	35 óra
Hegesztő berendezések	107 óra
Hegesztési technológia	107 óra
Hegesztett szerkezetek és gyártásuk	175 óra
Alkalmazott számítástechnika	70 óra
Minőségbiztosítás	35 óra

#### KÖTELEZŐ SZAKMAI GYAKORLATI TANTÁRGYAK

Alapmérések	111 óra
Fémipari alapgyakorlatok	95 óra
Hegesztési gyakorlat	387 óra

### További információ (beleértve a nemzeti minősítési módszer leírását):

A minősítő rendszer alapja az egységes szempontok és felépítés szerint összeállított, jogszabályban kiadott szakmai és vizsgakövetelmény, amely tartalmazza a következőket:

- a szakképesítés OKJ-ben szereplő azonosító számát, megnevezését és a hozzárendelt FEOR számot,
- a képzés megkezdéséhez szükséges iskolai és szakmai előképzettséget, a pályaalkalmassági, illetve szakmai alkalmassági követelményeket, valamint az előírt gyakorlatot,
- a szakképesítéssel ellátható legjellemzőbb foglalkozást, tevékenységet, valamint a munkaterület rövid leírását, a rokon szakképesítések felsorolását,
- a szakképesítés megszerzéséhez szükséges képzés időtartamát, a maximális óraszámot, az elméleti és gyakorlati képzési idő arányát, szakképző iskolában a szakképzési évfolyamok számát, a szakmai alapképzés időtartamát, a gyakorlati képzés eredményességét mérő szintvizsga szervezésének lehetőségét,
- a szakképesítés szakmai követelményeit,
- a szakmai vizsgáztatással kapcsolatos követelményeket.

A szakmai és vizsgakövetelményt az Országos Képzési Jegyzék szakmacsoportos bizottságai és az Országos Szakképzési Tanács minősíti, melyet követően jogszabályban kerül kiadásra.

A szakmai és vizsgakövetelmények elérhetősége: <http://www.nive.hu>

Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kitöltési útmutató alapján került elkészítésre.

**Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – <http://nrk.nive.hu>**

A vizsgaszervező vezetője:  
Kiállítás dátuma: 2023.09.14

**P. H.**