



1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

52 5442 04 GÉPIPARI SZÁMÍTÁSTECHNIKAI TECHNIKUS

2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

IT TECHNICIAN FOR THE MACHINE INDUSTRY
(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

A szakember képes:

- részt venni:
 - = a gyártási folyamatok számítógéppel segített tervezésében,
 - = a meglévő gyártási folyamatok korszerűsítési munkálataiban, felhasználva az idevonatkozó számítástechnikai ismereteit,
 - = az adott gyártmány minőségbiztosítási rendszerének kidolgozásában és a minőségbiztosítási folyamat számítógéppel segített rendszerének kiépítésében és működtetésében,
 - = a gyártás során felmerülő problémák elemzésében, az okok feltárásában és azok elhárításában,
 - = a gyártmányok minősítésében,
 - = az új, korszerű technológiák kidolgozásában és bevezetésében,
 - = a gyártmányok, a gépek és a berendezések korszerűsítési munkálataiban,
 - = a számítógépes adatfeldolgozás rendszerének kifejlesztésében, megvalósításában és működtetésében,
 - = az automatizált gyártási rendszerek létrehozásában és működtetésében.
- folyamatosan ellenőrizni:
 - = a technológiai fegyelem betartását,
 - = a gyártás során felhasznált anyagok, segédanyagok, gépek, berendezések és mérőeszközök műszaki paramétereit és tulajdonságait,
 - = a gyártási folyamatokat annak érdekében, hogy azok megfeleljenek a termékefelelősségi törvény előírásainak,
 - = az egyes területekre vonatkozó minőségügyi dokumentációk meglétét, és adott esetben intézkedni azok pótlásáról.
- a hatáskörébe tartozó gépek, műszerek és berendezések megfelelő műszaki állapotáról gondoskodni;
- a folyamatos üzemeltetéshez, termeléshez, karbantartáshoz szükséges alapanyag-, segédanyag- ellátást biztosítani;
- laboratóriumi, minőség-ellenőrzési, anyagvizsgálati feladatok ellátására;
- próbaüzemeltetésre, hibafeltárássra, hibaelhárításra;
- NC, CNC gépek programozására és kezelésére;
- automatizált rendszerek felügyeletének ellátására;
- gyártási folyamatok számítógépes felügyeletének ellátására;
- kísérleti, fejlesztési munkákban való részvételre.

4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

3117 Gépipari számítástechnikai technikus, Anyagvizsgáló és minőségbiztosító technikus, Gépésztechnikus, Fémipari minőségbiztosítási technikus, Gépgyártás-technológus technikus, Gépszerkesztő technikus

8192 NC, CNC gépkezelő, NC, CNC programozó technológus

3132 PLC programozó

3139 Számítástechnikai szoftverüzemeltető

(*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

MINIFLEXA

5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

<p>A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza</p>	<p>A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza</p> <p>Az Oktatási Minisztérium ágazatába tartozó szakképesítéseknel az OM által megbízott, szakképesítésenként létrehozott független szakmai bizottság</p>																														
<p>A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi)</p> <p>OKJ szakképesítési szint: 52 középiskola utolsó évfolyamának elvégzéséhez vagy érettségi vizsgához kötött szakképesítések, amelyek jellemzően szellemi tevékenység ellátására jogosítanak</p> <p>ISCED97 kód: 4CV</p>	<p>Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Ötfokú:</td> <td style="width: 5%;">5</td> <td style="width: 5%;">jeles</td> <td style="width: 75%;"></td> </tr> <tr> <td></td> <td>4</td> <td>jó</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>3</td> <td>közepes</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>elégéses</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>elégtelen</td> <td></td> </tr> </table> <p>A szakképzés befejezése után szakmai vizsga A szakmai vizsga részei: - Szakmai elmélet - Szakmai gyakorlat</p> <p>Az eredményes szakmai vizsgához szakmai elméletből és szakmai gyakorlatból az elégséges osztályzatot el kell érni.</p>	Ötfokú:	5	jeles			4	jó			3	közepes			2	elégéses			1	elégtelen											
Ötfokú:	5	jeles																													
	4	jó																													
	3	közepes																													
	2	elégéses																													
	1	elégtelen																													
<p>A bizonyítvány sorozatjele:</p> <p>PT K</p> <p>sorszama: 123456</p> <p>A bizonyítvány kiállításának időpontja: 2023.09.14</p>	<p>Szakmai elméleti és gyakorlati tantárgyak megnevezése és osztályzata az ötfokú skálának megfelelően</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">1. A szakmai elméleti vizsgatárgyak eredményei érdemjeggyel kifejezve</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Az írásbeli vizsga témakörei/tantárgyai</td> </tr> <tr> <td style="width: 80%;">Gépészeti tervezés, CAD és tervező szoftver alkalmazás</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Technológiai tervezés, CAD/cAM alkalmazás</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Írásbeli vizsga érdemjegye</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A szóbeli vizsga témakörei/tantárgyai</td> </tr> <tr> <td>Komplex i. (számítástechnika, gépészeti ismeretek, minőségbiztosítás, irányítástechnika, automatizálás, villamos gépek és berendezések)</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Komplex ii. (anyag és gyártásismeret, gépipari technológia, vállalkozási és vezetési ismeretek, ergonómiai és környezetvédelmi ismeretek)</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Szakmai elmélet osztályzata</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">2. Szakmai gyakorlati felkészültség értékelése</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A gyakorlati vizsga tantárgyai</td> </tr> <tr> <td>CNC forgácsoló-gépek programozása és gépkezelés</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Minőségbiztosítás, műszaki mérés</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Irányítástechnika, automatizálás</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Szakmai gyakorlat osztályzata</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> </table>	1. A szakmai elméleti vizsgatárgyak eredményei érdemjeggyel kifejezve		Az írásbeli vizsga témakörei/tantárgyai		Gépészeti tervezés, CAD és tervező szoftver alkalmazás	5	Technológiai tervezés, CAD/cAM alkalmazás	5	Írásbeli vizsga érdemjegye	5	A szóbeli vizsga témakörei/tantárgyai		Komplex i. (számítástechnika, gépészeti ismeretek, minőségbiztosítás, irányítástechnika, automatizálás, villamos gépek és berendezések)	5	Komplex ii. (anyag és gyártásismeret, gépipari technológia, vállalkozási és vezetési ismeretek, ergonómiai és környezetvédelmi ismeretek)	5	Szakmai elmélet osztályzata	5	2. Szakmai gyakorlati felkészültség értékelése		A gyakorlati vizsga tantárgyai		CNC forgácsoló-gépek programozása és gépkezelés	5	Minőségbiztosítás, műszaki mérés	5	Irányítástechnika, automatizálás	5	Szakmai gyakorlat osztályzata	5
1. A szakmai elméleti vizsgatárgyak eredményei érdemjeggyel kifejezve																															
Az írásbeli vizsga témakörei/tantárgyai																															
Gépészeti tervezés, CAD és tervező szoftver alkalmazás	5																														
Technológiai tervezés, CAD/cAM alkalmazás	5																														
Írásbeli vizsga érdemjegye	5																														
A szóbeli vizsga témakörei/tantárgyai																															
Komplex i. (számítástechnika, gépészeti ismeretek, minőségbiztosítás, irányítástechnika, automatizálás, villamos gépek és berendezések)	5																														
Komplex ii. (anyag és gyártásismeret, gépipari technológia, vállalkozási és vezetési ismeretek, ergonómiai és környezetvédelmi ismeretek)	5																														
Szakmai elmélet osztályzata	5																														
2. Szakmai gyakorlati felkészültség értékelése																															
A gyakorlati vizsga tantárgyai																															
CNC forgácsoló-gépek programozása és gépkezelés	5																														
Minőségbiztosítás, műszaki mérés	5																														
Irányítástechnika, automatizálás	5																														
Szakmai gyakorlat osztályzata	5																														
<p>Tovább lépés az oktatás/képzés következő szintjére</p> <p>Felsőfokú oktatásba</p>	<p>Nemzetközi megállapodások</p>																														
<p>Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ (akkreditált program lajstromszáma)</p>																															
<p>Jogi alap</p> <p>1993. évi LXXVI. törvény a szakképzésről, 27/2001. (VII. 27.) OM rendelet az Országos Képzési Jegyzékről szóló 7/1993. (XII. 30.) MüM rendelet módosításáról, 26/2001. (VII. 27.) OM rendelet a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről, 50/1999. (IX. 10.) GM rendelet az egyes ipari, kereskedelmi és idegenforgalmi tevékenységek gyakorlásához szükséges képesítésekről szóló 5/1997. (III. 5.) IKIM rendelet módosításáról, 46/1997. (III. 28.) IKIM rendelettel kiadott Gépipari számítástechnikai technikus szakmai és vizsgakövetelmény, 3438/97. III. 23. jóváhagyási számmal az OM által jóváhagyott központi program.</p>																															

6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 70 % Gyakorlat: 30 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		2 év

Belépési követelmények:

- érettségi vizsga

További információk:

KÖTELEZŐ SZAKMAI ELMÉLETI TANTÁRGYAK

Munka- és környezetvédelem	100 óra
Munkajogi, vállalkozói és vezetési ismeretek	100 óra
Ábrázoló geometria	100 óra
Géprajzi alapismeretek	100 óra
CAD alapismeretek	100 óra
Ipari anyagok és előgyártmányok	100 óra
Műszaki mechanika	100 óra
Gépelemek	100 óra
Villamos gépek	100 óra
Irányítástechnika	100 óra
Minőségbiztosítás	100 óra
Géptan	100 óra
Gépészeti tervezés	100 óra
Mechanikai mérések	100 óra
Technológia	100 óra
Technológiai tervezés	100 óra

KÖTELEZŐ SZAKMAI GYAKORLATI TANTÁRGYAK

Alapmérések	100 óra
Fémipari alapgyakorlatok	100 óra
Irányítástechnikai gyakorlatok	100 óra
Technológiai gyakorlatok	100 óra

További információ (beleértve a nemzeti minősítési módszer leírását):

A minősítő rendszer alapja az egységes szempontok és felépítés szerint összeállított, jogszabályban kiadott szakmai és vizsgakövetelmény, amely tartalmazza a következőket:

- a szakképesítés OKJ-ben szereplő azonosító számát, megnevezését és a hozzárendelt FEOR számot,
- a képzés megkezdéséhez szükséges iskolai és szakmai előképzettséget, a pályaalakmassági, illetve szakmai alkalmassági követelményeket, valamint az előírt gyakorlatot,
- a szakképesítéssel ellátható legjellemzőbb foglalkozást, tevékenységet, valamint a munkaterület rövid leírását, a rokon szakképesítések felsorolását,
- a szakképesítés megszerzéséhez szükséges képzés időtartamát, a maximális óraszámot, az elméleti és gyakorlati képzési idő arányát, szakképző iskolában a szakképzési évfolyamok számát, a szakmai alapképzés időtartamát, a gyakorlati képzés eredményességét mérő szintvizsga szervezésének lehetőségét,
- a szakképesítés szakmai követelményeit,
- a szakmai vizsgáztatással kapcsolatos követelményeket.

A szakmai és vizsgakövetelményt az Országos Képzési Jegyzék szakmacsoportos bizottságai és az Országos Szakképzési Tanács minősíti, melyet követően jogszabályban kerül kiadásra.

A szakmai és vizsgakövetelmények elérhetősége: <http://www.nive.hu>

Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kitöltési útmutató alapján került elkészítésre.

Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – <http://nrk.nive.hu>

A vizsgaszervező vezetője:
Kiállítás dátuma: 2023.09.14

P. H.