



1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

52 5442 03 GÉPGYÁRTÁS-TECHNOLÓGUS TECHNIKUS

2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

MACHINE BUILDING TECHNOLOGIST AND TECHNICIAN
(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

A szakember képes:

- részt venni:
 - = a gyártási folyamatok tervezésében,
 - = a meglévő gyártási folyamat korszerűsítési munkálataiban,
 - = az adott gyártmány minőségbiztosítási rendszerének kidolgozásában,
 - = a gépek, berendezések és műszerek gazdaságos kihasználásának tervezésében,
 - = az új technológiák kidolgozásában és bevezetésében.
- folyamatosan ellenőrizni:
 - = a technológiai fegyelem betartását,
 - = az üzemeltetés, gyártás, javítás és rendszeres karbantartás során felhasznált anyagok, segédanyagok, gépek, mérőeszközök műszaki paramétereit,
 - = a gyártási folyamatokat a termék-megfelelőség megvalósítása érdekében.
- a hatáskörébe tartozó gépek, műszerek és berendezések megfelelő műszaki állapotáról gondoskodni;
- a folyamatos üzemeltetéshez, termeléshez, karbantartáshoz, javításhoz szükséges anyag-, segédanyag-, gép-, szerszám-, készülék-, mérőeszköz- és energiaellátást biztosítani;
- a magas automatizáltsági fokú szerszámgépek, gyártócellák kezelésére és kiszolgálására;
- a laboratóriumi, géptermi és mérőszobai feladatok ellátására;
- a kísérleti munkákban való részvételre.

4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

3117 Gépgyártás-technológus technikus, Szerszám- és készülékszerkesztő technikus

(*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

<p>A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza</p>	<p>A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza</p> <p>Az Oktatási Minisztérium ágazatába tartozó szakképesítéseknél az OM által megbízott, szakképesítésenként létrehozott független szakmai bizottság</p>																																																
<p>A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi)</p> <p>OKJ szakképesítési szint: 52 középiskola utolsó évfolyamának elvégzéséhez vagy érettségi vizsgához kötött szakképesítések, amelyek jellemzően szellemi tevékenység ellátására jogosítanak</p> <p>ISCED97 kód: 4CV</p>	<p>Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Ötfokú:</td> <td style="width: 5%;">5</td> <td style="width: 5%;">jeles</td> </tr> <tr> <td></td> <td>4</td> <td>jó</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3</td> <td>közepes</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>elégséges</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>elégtelen</td> </tr> </table> <p>A szakképzés befejezése után szakmai vizsga A szakmai vizsga részei: - Szakmai elmélet - Szakmai gyakorlat</p> <p>Az eredményes szakmai vizsgához szakmai elméletből és szakmai gyakorlatból az elégséges osztályzatot el kell érni.</p>	Ötfokú:	5	jeles		4	jó		3	közepes		2	elégséges		1	elégtelen																																	
Ötfokú:	5	jeles																																															
	4	jó																																															
	3	közepes																																															
	2	elégséges																																															
	1	elégtelen																																															
<p>A bizonyítvány sorozatjele:</p> <p>PT K</p> <p>sorszám: 123456</p> <p>A bizonyítvány kiállításának időpontja: 2023.09.14</p>	<p>Szakmai elméleti és gyakorlati tantárgyak megnevezése és osztályzata az ötfokú skálának megfelelően</p> <p>1. A szakmai elméleti vizsgatárgyak eredményei érdemjeggyel kifejezve</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">Az írásbeli vizsga témakörei/tantárgyai</td> </tr> <tr> <td style="width: 85%;">Statika - szilárdságtan</td> <td style="width: 15%; text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Kinematika - kinetika - energetika</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Gépelemek</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Automatika-irányítástechnika</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Gépipari technológia</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Gyártási folyamat tervezése</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Írásbeli vizsga érdemjegye</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A szóbeli vizsga témakörei/tantárgyai</td> </tr> <tr> <td>Gazdasági, munkajogi, munka- és környezetvédelmi ismeretek</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Gépipari technológia</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Gyártási folyamat tervezése</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Szakmai elmélet osztályzata</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">2. Szakmai gyakorlati felkészültség értékelése</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A gyakorlati vizsga tantárgyai</td> </tr> <tr> <td>CNC programozás számítógépes szimulációs programmal</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Műhelygyakorlatok</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Gépi megmunkálás</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Szerelési gyakorlat</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Mérések, vizsgálatok</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Anyagok mechanikai tulajdonságainak vizsgálata</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Geometriai mérések</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Géptermi mérések</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Szakmai gyakorlat osztályzata</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> </table>	Az írásbeli vizsga témakörei/tantárgyai		Statika - szilárdságtan	5	Kinematika - kinetika - energetika	5	Gépelemek	5	Automatika-irányítástechnika	5	Gépipari technológia	5	Gyártási folyamat tervezése	5	Írásbeli vizsga érdemjegye	5	A szóbeli vizsga témakörei/tantárgyai		Gazdasági, munkajogi, munka- és környezetvédelmi ismeretek	5	Gépipari technológia	5	Gyártási folyamat tervezése	5	Szakmai elmélet osztályzata	5	2. Szakmai gyakorlati felkészültség értékelése		A gyakorlati vizsga tantárgyai		CNC programozás számítógépes szimulációs programmal	5	Műhelygyakorlatok	5	Gépi megmunkálás	5	Szerelési gyakorlat	5	Mérések, vizsgálatok	5	Anyagok mechanikai tulajdonságainak vizsgálata	5	Geometriai mérések	5	Géptermi mérések	5	Szakmai gyakorlat osztályzata	5
Az írásbeli vizsga témakörei/tantárgyai																																																	
Statika - szilárdságtan	5																																																
Kinematika - kinetika - energetika	5																																																
Gépelemek	5																																																
Automatika-irányítástechnika	5																																																
Gépipari technológia	5																																																
Gyártási folyamat tervezése	5																																																
Írásbeli vizsga érdemjegye	5																																																
A szóbeli vizsga témakörei/tantárgyai																																																	
Gazdasági, munkajogi, munka- és környezetvédelmi ismeretek	5																																																
Gépipari technológia	5																																																
Gyártási folyamat tervezése	5																																																
Szakmai elmélet osztályzata	5																																																
2. Szakmai gyakorlati felkészültség értékelése																																																	
A gyakorlati vizsga tantárgyai																																																	
CNC programozás számítógépes szimulációs programmal	5																																																
Műhelygyakorlatok	5																																																
Gépi megmunkálás	5																																																
Szerelési gyakorlat	5																																																
Mérések, vizsgálatok	5																																																
Anyagok mechanikai tulajdonságainak vizsgálata	5																																																
Geometriai mérések	5																																																
Géptermi mérések	5																																																
Szakmai gyakorlat osztályzata	5																																																
<p>Tovább lépés az oktatás/képzés következő szintjére</p> <p>Felsőfokú oktatásba</p>	<p>Nemzetközi megállapodások</p>																																																
<p>Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ (akkreditált program lajstromszáma)</p>																																																	

Jogi alap

1993. évi LXXVI. törvény a szakképzésről,
27/2001. (VII. 27.) OM rendelet az Országos Képzési Jegyzékről szóló 7/1993. (XII. 30.) MüM rendelet módosításáról,
26/2001. (VII. 27.) OM rendelet a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről,
50/1999. (IX. 10.) GM rendelet az egyes ipari, kereskedelmi és idegenforgalmi tevékenységek gyakorlásához szükséges képzésekről szóló
5/1997. (III. 5.) IKIM rendelet módosításáról,
20/1996. (III. 28.) IKM rendelettel kiadott Gépgyártás-technológus technikus szakmai és vizsgakövetelmény,
3674/97. III. 23. jóváhagyási számmal az OM által jóváhagyott központi program.

6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 70 % Gyakorlat: 30 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		2 év

Belépési követelmények:

- érettségi vizsga

További információk:

KÖTELEZŐ SZAKMAI ELMÉLETI TANTÁRGYAK

Munka- és környezetvédelem	100 óra
Munkajogi, vállalkozói és vezetési ismeretek	100 óra
Ábrázoló geometria	100 óra
Géprajzi alapismeretek	100 óra
CAD alapismeretek	100 óra
Ipari anyagok és előgyártmányok	100 óra
Műszaki mechanika	100 óra
Gépelemek	100 óra
Villamos gépek	100 óra
Irányítástechnika	100 óra
Minőségbiztosítás	100 óra
Forgácsoló eljárások	100 óra
Forgács nélküli alakítások	100 óra
Szerelés, kikészítés	100 óra
CNC programozás alapjai	100 óra
Mechatronikai alkalmazások	100 óra
Megmunkáló-gépek	100 óra
Gyártórendszerek	100 óra
Gyártástervezés	100 óra

KÖTELEZŐ SZAKMAI GYAKORLATI TANTÁRGYAK

Alapmérések	100 óra
Fémipari alapgyakorlatok	100 óra
Műszerek és mérések	100 óra
Műhelygyakorlat	100 óra

További információ (beleértve a nemzeti minősítési módszer leírását):

A minősítő rendszer alapja az egységes szempontok és felépítés szerint összeállított, jogszabályban kiadott szakmai és vizsgakövetelmény, amely tartalmazza a következőket:

- a szakképesítés OKJ-ben szereplő azonosító számát, megnevezését és a hozzárendelt FEOR számot,
- a képzés megkezdéséhez szükséges iskolai és szakmai előképzettséget, a pályaalkalmassági, illetve szakmai alkalmassági követelményeket, valamint az előírt gyakorlatot,
- a szakképesítéssel ellátható legjellemzőbb foglalkozást, tevékenységet, valamint a munkaterület rövid leírását, a rokon szakképesítések felsorolását,
- a szakképesítés megszerzéséhez szükséges képzés időtartamát, a maximális óraszámot, az elméleti és gyakorlati képzési idő arányát, szakképző iskolában a szakképzési évfolyamok számát, a szakmai alapképzés időtartamát, a gyakorlati képzés eredményességét mérő szintvizsga szervezésének lehetőségét,
- a szakképesítés szakmai követelményeit,
- a szakmai vizsgáztatással kapcsolatos követelményeket.

A szakmai és vizsgakövetelményt az Országos Képzési Jegyzék szakmacsoportos bizottságai és az Országos Szakképzési Tanács minősíti, melyet követően jogszabályban kerül kiadásra.

A szakmai és vizsgakövetelmények elérhetősége: <http://www.nive.hu>

Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kitöltési útmutató alapján került elkészítésre.

Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – <http://nrk.nive.hu>

A vizsgaszervező vezetője:
Kiállítás dátuma: 2023.09.14

P. H.

MONTELA