



1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

52 5432 07 FÉMIPARI ANYAGTECHNIKUS

2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

METALLURGICAL MATERIALS TECHNICIAN
(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

A szakember képes:

- ellátni az ipar területén előállított és felhasznált szerkezeti anyagokkal kapcsolatos műszaki fejlesztő, irányító, anyagvizsgáló és minőség-ellenőrző feladatokat;
- elvégezni a kompetencia határának megfelelően az elsősegély-nyújtási feladatokat;
- elvégezni a magasabb szakmai felkészültséget igénylő fizikai jellegű munkákat;
- ellátni a laboratóriumi, minőség-ellenőrzési, anyagvizsgáló feladatokat;
- elvégezni a próbaüzemeltetés, hibafeltárás és hibaelhárítás feladatait;
- részt venni a kísérleti munkákban;
- ellenőrizni:
 - = a technológiai fegyelem betartását,
 - = az üzemeltetés, a gyártás, a javítás és a rendszeres karbantartás során felhasznált anyagok és segédanyagok tulajdonságait,
 - = a gyártmányok műszaki paramétereit (mechanikai tulajdonságaikat, technológiai tulajdonságaikat, szövetszerkezetüket).
- részt venni:
 - = a szerkezeti anyagok fejlesztésében,
 - = a gyártmányok, a gépek és a berendezések korszerűsítési munkálataiban,
 - = a szükséges szerkezeti anyagok kiválasztásában,
 - = az új technológiák kidolgozásában és bevezetésében,
 - = az adott gyártmány minőségbiztosítási rendszerének kidolgozásában és a minőségbiztosítás folyamatában,
 - = az anyag-előállítási technológiák biztonságos üzemeltetésében,
 - = a gyártmányok minősítésében és anyagvizsgálatában,
 - = a minőségi hiba okának feltárásában és a hiba elhárításában.
- gondoskodni a folyamatos üzemeltetéshez, termeléshez és karbantartáshoz szükséges alapanyag-, segédanyag-ellátásról.

4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

3129 Fémipari anyagtechnikus
7414 Hőkezelő

(*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

<p>A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza</p>	<p>A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza</p> <p>Az Oktatási Minisztérium ágazatába tartozó szakképesítéseknel az OM által megbízott, szakképesítésenként létrehozott független szakmai bizottság</p>																																						
<p>A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi)</p> <p>OKJ szakképesítési szint: 52 középiskola utolsó évfolyamának elvégzéséhez vagy érettségi vizsgához kötött szakképesítések, amelyek jellemzően szellemi tevékenység ellátására jogosítanak</p> <p>ISCED97 kód: 4CV</p>	<p>Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Ötfokú:</td> <td style="width: 5%;">5</td> <td style="width: 5%;">jeles</td> </tr> <tr> <td></td> <td>4</td> <td>jó</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3</td> <td>közepes</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>elégéses</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>elégtelen</td> </tr> </table> <p>A szakképzés befejezése után szakmai vizsga A szakmai vizsga részei: - Szakmai elmélet - Szakmai gyakorlat</p> <p>Az eredményes szakmai vizsgához szakmai elméletből és szakmai gyakorlatból az elégséges osztályzatot el kell érni.</p>	Ötfokú:	5	jeles		4	jó		3	közepes		2	elégéses		1	elégtelen																							
Ötfokú:	5	jeles																																					
	4	jó																																					
	3	közepes																																					
	2	elégéses																																					
	1	elégtelen																																					
<p>A bizonyítvány sorozatjele:</p> <p>PT K</p> <p>sorszám: 123456</p> <p>A bizonyítvány kiállításának időpontja: 2023.09.14</p>	<p>Szakmai elméleti és gyakorlati tantárgyak megnevezése és osztályzata az ötfokú skálának megfelelően</p> <p>1. A szakmai elméleti vizsgatárgyak eredményei érdemjeggyel kifejezve</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">Az írásbeli vizsga témakörei/tantárgyai</td> </tr> <tr> <td style="width: 85%;">Mechanika</td> <td style="width: 15%; text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Gépelemek, géptan, műszaki ábrázolás</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Villamos gépek és berendezések</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Irányítástechnika</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Anyagismeret és technológia</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Gépészeti ismeretek</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Írásbeli vizsga érdemjegye</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A szóbeli vizsga témakörei/tantárgyai</td> </tr> <tr> <td>Anyagismeret és technológia</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Gépészeti ismeretek</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Gazdasági, munkajogi, munka- és környezetvédelmi ismeretek</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Szakmai elmélet osztályzata</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">2. Szakmai gyakorlati felkészültség értékelése</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A gyakorlati vizsga tantárgyai</td> </tr> <tr> <td>Hőkezelés</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Laboratóriumi mérések</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Anyagvizsgálat</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Szakmai gyakorlat osztályzata</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> </table>	Az írásbeli vizsga témakörei/tantárgyai		Mechanika	5	Gépelemek, géptan, műszaki ábrázolás	5	Villamos gépek és berendezések	5	Irányítástechnika	5	Anyagismeret és technológia	5	Gépészeti ismeretek	5	Írásbeli vizsga érdemjegye	5	A szóbeli vizsga témakörei/tantárgyai		Anyagismeret és technológia	5	Gépészeti ismeretek	5	Gazdasági, munkajogi, munka- és környezetvédelmi ismeretek	5	Szakmai elmélet osztályzata	5	2. Szakmai gyakorlati felkészültség értékelése		A gyakorlati vizsga tantárgyai		Hőkezelés	5	Laboratóriumi mérések	5	Anyagvizsgálat	5	Szakmai gyakorlat osztályzata	5
Az írásbeli vizsga témakörei/tantárgyai																																							
Mechanika	5																																						
Gépelemek, géptan, műszaki ábrázolás	5																																						
Villamos gépek és berendezések	5																																						
Irányítástechnika	5																																						
Anyagismeret és technológia	5																																						
Gépészeti ismeretek	5																																						
Írásbeli vizsga érdemjegye	5																																						
A szóbeli vizsga témakörei/tantárgyai																																							
Anyagismeret és technológia	5																																						
Gépészeti ismeretek	5																																						
Gazdasági, munkajogi, munka- és környezetvédelmi ismeretek	5																																						
Szakmai elmélet osztályzata	5																																						
2. Szakmai gyakorlati felkészültség értékelése																																							
A gyakorlati vizsga tantárgyai																																							
Hőkezelés	5																																						
Laboratóriumi mérések	5																																						
Anyagvizsgálat	5																																						
Szakmai gyakorlat osztályzata	5																																						
<p>Tovább lépés az oktatás/képzés következő szintjére</p> <p>Felsőfokú oktatásba</p>	<p>Nemzetközi megállapodások</p>																																						
<p>Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ (akkreditált program lajstromszáma)</p>																																							

Jogi alap

1993. évi LXXVI. törvény a szakképzésről,
27/2001. (VII. 27.) OM rendelet az Országos Képzési Jegyzékről szóló 7/1993. (XII. 30.) MüM rendelet módosításáról,
26/2001. (VII. 27.) OM rendelet a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről,
50/1999. (IX. 10.) GM rendelet az egyes ipari, kereskedelmi és idegenforgalmi tevékenységek gyakorlásához szükséges képzésekről szóló
5/1997. (III. 5.) IKIM rendelet módosításáról,
46/1997. (IX. 5.) IKIM rendelettel kiadott Fémipari anyagtechnikus szakmai és vizsgakövetelmény,
4576/97. III. 23. jóváhagyási számmal az OM által jóváhagyott központi program.

6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 70 % Gyakorlat: 30 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		2 év

Belépési követelmények:

- érettségi vizsga

További információk:

KÖTELEZŐ SZAKMAI ELMÉLETI TANTÁRGYAK

Ábrázoló geometria	74 óra
Géprajzi alapismeretek	56 óra
Anyagismeret	253 óra
Műszaki mechanika	152 óra
Gépelemek	148 óra
Villamos gépek	35 óra
Minőségbiztosítás	37 óra
Munka- és környezetvédelem	37 óra
Gazdasági alapismeretek	70 óra
Irányítástechnika	35 óra
Fémipari technológia	105 óra
Általános géptan	70 óra
Alkalmazott számítástechnika	232 óra

KÖTELEZŐ SZAKMAI GYAKORLATI TANTÁRGYAK

Fémipari alapgyakorlatok	95 óra
Alpmérések	111 óra
Laboratóriumi gyakorlatok	140 óra
Anyagismereti gyakorlat	105 óra
Szerkezetvizsgálat	195 óra

További információ (beleértve a nemzeti minősítési módszer leírását):

A minősítő rendszer alapja az egységes szempontok és felépítés szerint összeállított, jogszabályban kiadott szakmai és vizsgakövetelmény, amely tartalmazza a következőket:

- a szakképesítés OKJ-ben szereplő azonosító számát, megnevezését és a hozzárendelt FEOR számot,
- a képzés megkezdéséhez szükséges iskolai és szakmai előképzettséget, a pályaalkalmassági, illetve szakmai alkalmassági követelményeket, valamint az előírt gyakorlatot,
- a szakképesítéssel ellátható legjellemzőbb foglalkozást, tevékenységet, valamint a munkaterület rövid leírását, a rokon szakképesítések felsorolását,
- a szakképesítés megszerzéséhez szükséges képzés időtartamát, a maximális óraszámot, az elméleti és gyakorlati képzési idő arányát, szakképző iskolában a szakképzési évfolyamok számát, a szakmai alapképzés időtartamát, a gyakorlati képzés eredményességét mérő szintvizsga szervezésének lehetőségét,
- a szakképesítés szakmai követelményeit,
- a szakmai vizsgáztatással kapcsolatos követelményeket.

A szakmai és vizsgakövetelményt az Országos Képzési Jegyzék szakmacsoportos bizottságai és az Országos Szakképzési Tanács minősíti, melyet követően jogszabályban kerül kiadásra.

A szakmai és vizsgakövetelmények elérhetősége: <http://www.nive.hu>

Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kitöltési útmutató alapján került elkészítésre.

Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – <http://nrk.nive.hu>

A vizsgaszervező vezetője:
Kiállítás dátuma: 2023.09.14

P. H.