

1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

32 5233 02 NC CNC GÉPKEZELŐ

2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

NC-, CNC-MACHINE OPERATOR AND TENDER (INDICATING THE GIVEN TECHNOLOGY)
(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

A szakember képes:

- A szakember képes:
- kezelni az NC, CNC berendezéseket;
- önállóan kezelni adott technológiai ágazat szerinti szerszámgépeket, és szükség esetén beavatkozni az adott technológiába a gépkezelés szintjén (programozás, technológiai paraméterek módosítása);
- alkalmazni a szakmához, tevékenységhez tartozó precíziós mérőeszközöket és készülékeket, beállítani a szerszámokat, majd legyártani a munkadarab felfogása és beállítása után azokat;
- részt venni:
 - = az adott NC, CNC szerszámgépen megmunkálható munkadarabok paramétereinek meghatározásában,
 - = a szerszámok, készülékek adott technológiai ág szerinti kiválasztásában, a szerszámgépen történő felfogásában, a bemérésében,
 - = az NC, CNC programhoz szükséges kontúrpontok koordinátáinak meghatározásában,
 - = az adott alkatrész NC, CNC megmunkáló programjának elkészítésében,
 - = az információk (munkadarab nullapontok, szerszámadatok, NC, CNC programok) NC, CNC vezérlőbe juttatásában,
 - = a programozási és egyéb adatok ellenőrzésében, az esetleges hibaüzenetek megszüntetésében,
 - = az alkatrészgyártásban az NC, CNC szerszámgépek biztonságos kezelésében, üzemeltetésében,
 - = a NC, CNC szerszámgépek rendellenes működésének felismerésében és megszüntetésében,
 - = a CNC gépkezelő hatáskörébe tartozó időszakos karbantartási feladatok elvégzésében,
 - = az elkészült alkatrészen a gépipari mérések és ellenőrzések elvégzésében,
 - = korrekciózásban (szerszám-, munkadarab-beállítás, programmódosítás).

4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTETHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

8192 Fémmegmunkáló gépkezelő

(*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA															
A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza	A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza Az Oktatási Minisztérium ágazatába tartozó szakképesítéseknél az OM által megbízott, szakképesítésenként létrehozott független szakmai bizottság														
A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi) OKJ szakképesítési szint: 32 nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettségre épülő és szakmai előképzettséghez kötött szakképesítések ISCED97 kód: 3CV	Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen A szakképzés befejezése után szakmai vizsga A szakmai vizsga részei: - Szakmai elmélet - Szakmai gyakorlat Az eredményes szakmai vizsgához szakmai elméletből és szakmai gyakorlatból az elégséges osztályzatot el kell érni.														
A bizonyítvány sorozatjele: PT K sorszáma: 123456 A bizonyítvány kiállításának időpontja: 2023.09.14	Szakmai elméleti és gyakorlati tantárgyak megnevezése és osztályzata az ötfokú skálának megfelelően 1. A szakmai elméleti vizsgatárgyak eredményei érdemjeggyel kifejezve Az írásbeli vizsga témakörei/tantárgyai <table border="1"> <tr> <td>Általános szakmai teszt</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Önálló programkészítés</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Írásbeli vizsga érdemjegye</td> <td>5</td> </tr> </table> A szóbeli vizsga témakörei/tantárgyai <table border="1"> <tr> <td>Szóbeli vizsga</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Szakmai elmélet osztályzata</td> <td>5</td> </tr> </table> 2. Szakmai gyakorlati felkészültség értékelése A gyakorlati vizsga tantárgyai <table border="1"> <tr> <td>Munkadarab legyártása nC, cNC dokumentáció alapján</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Szakmai gyakorlat osztályzata</td> <td>5</td> </tr> </table>	Általános szakmai teszt	5	Önálló programkészítés	5	Írásbeli vizsga érdemjegye	5	Szóbeli vizsga	5	Szakmai elmélet osztályzata	5	Munkadarab legyártása nC, cNC dokumentáció alapján	5	Szakmai gyakorlat osztályzata	5
Általános szakmai teszt	5														
Önálló programkészítés	5														
Írásbeli vizsga érdemjegye	5														
Szóbeli vizsga	5														
Szakmai elmélet osztályzata	5														
Munkadarab legyártása nC, cNC dokumentáció alapján	5														
Szakmai gyakorlat osztályzata	5														
Tovább lépés az oktatás/képzés következő szintjére középfokú oktatásba	Nemzetközi megállapodások														
Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ (akkreditált program lajstromszáma)															
Jogi alap 1993. évi LXXVI. törvény a szakképzésről, 27/2001. (VII. 27.) OM rendelet az Országos Képzési Jegyzékről szóló 7/1993. (XII. 30.) MüM rendelet módosításáról, 26/2001. (VII. 27.) OM rendelet a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről, 50/1999. (IX. 10.) GM rendelet az egyes ipari, kereskedelmi és idegenforgalmi tevékenységek gyakorlásához szükséges képesítésekről szóló 5/1997. (III. 5.) IKIM rendelet módosításáról, 18/1995. (VI. 6.) IKM rendelettel kiadott NC CNC gépkezelő szakmai és vizsgakövetelmény.															

6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 30 % Gyakorlat: 70 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		600 óra

Belépési követelmények:

- nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség és betöltött tankötelezettségi kor,
- a technológiának megfelelő szakmai előképzettség.

További információk:

KÖTELEZŐ SZAKMAI ELMÉLETI TANTÁRGYAK
Vizsgaszervező tölti ki.

KÖTELEZŐ SZAKMAI GYAKORLATI TANTÁRGYAK
Vizsgaszervező tölti ki.

További információ (beleértve a nemzeti minősítési módszer leírását):

A minősítő rendszer alapja az egységes szempontok és felépítés szerint összeállított, jogszabályban kiadott szakmai és vizsgakövetelmény, amely tartalmazza a következőket:

- a szakképesítés OKJ-ben szereplő azonosító számát, megnevezését és a hozzárendelt FEOR számot,
- a képzés megkezdéséhez szükséges iskolai és szakmai előképzettséget, a pályaalakmassági, illetve szakmai alakmassági követelményeket, valamint az előírt gyakorlatot,
- a szakképesítéssel ellátható legjellemzőbb foglalkozást, tevékenységet, valamint a munkaterület rövid leírását, a rokon szakképesítések felsorolását,
- a szakképesítés megszerzéséhez szükséges képzés időtartamát, a maximális óraszámot, az elméleti és gyakorlati képzési idő arányát, szakképző iskolában a szakképzési évfolyamok számát, a szakmai alapképzés időtartamát, a gyakorlati képzés eredményességét mérő szintvizsga szervezésének lehetőségét,
- a szakképesítés szakmai követelményeit,
- a szakmai vizsgáztatással kapcsolatos követelményeket.

A szakmai és vizsgakövetelményt az Országos Képzési Jegyzék szakmacsoportos bizottságai és az Országos Szakképzési Tanács minősíti, melyet követően jogszabályban kerül kiadásra.

A szakmai és vizsgakövetelmények elérhetősége: <http://www.nive.hu>

Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kitöltési útmutató alapján került elkészítésre.

Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – <http://nrk.nive.hu>

A vizsgaszervező vezetője:
Kiállítás dátuma: 2023.09.14

P. H.