



1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

33 5241 03 AUTÓGYÁRTÓ

2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

CAR MANUFACTURER

(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

A szakember képes:

- speciális gyártógépeken és gyártósorokon a gyártási tervek (rajzok, technológiai utasítások stb.) alapján az autó alkatrészeit gyártani, fő darabjait és részegységeit összeállítani;
- a szerelési utasításban foglaltaknak megfelelően a részegységek, segédberendezések (kis-fődarabok), fődarabok (motor, nyomatékmódosító, futóművek, kormányművek stb.) és egyéb segédberendezések működőképességét ellenőrizni, minősíteni;
- a kész termékeket szállításra előkészíteni;
- a gyártógépek és gyártósorok ütemtervben előírt felülvizsgálati munkálataiban irányítás mellett feladatokat végrehajtani;
- a szükséges napi és időszakos karbantartási feladatokat önállóan elvégezni;
- a gyártógépek és gyártósorok egyes egységeinek javításában, szerelési munkálataiban irányítás mellett feladatokat végrehajtani;
- a technológiai, munkabiztonsági és minőségbiztosítási előírásokat betartani, munkáját azok alapján végezni;
- a gyártósorban elfoglalt helyének, beosztásának megfelelően, az előírt technológiákat alkalmazva, részt venni az autó egyes alkatrészeinek gyártásában;
- a technológiai utasításoknak megfelelően összeállítani az egyes a gyártósoron gyártott és máshonnan beszerzett alkatrészeket részegységekké, fődarabokká;
- az összeállítás és a kikészítés folyamatában a technológiai utasítások betartása mellett feladatokat önállóan ellátni;
- üzemzavar esetén megvizsgálni gyártógépet, feltárni és behatárolni a hiba helyét, kiterjedését, javítani a gépek egyszerűbb hibáit, megbeszélni a gépüzemeltetővel vagy a művezetővel a hibás működés természetét és az elvégzendő javításokat;
- az általa használt gépek műszaki, üzemeltetési, szerelési kézikönyveiben előírtakat betartani, alkalmazni, valamint a tapasztalatai segítségével a gépek napi karbantartását elvégezni;
- a gyártó gépsor szerkezeti egységeinek időszakos karbantartását elvégezni;
- a javításra szoruló alkatrészeket kézzel vagy géppel megmunkálni;
- a vonatkozó munkavédelmi, biztonságtechnikai, környezetvédelmi előírásokat alkalmazni.

4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

7490 Egyéb vas- és fémipari foglalkozások

(*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

<p>A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza</p>	<p>A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza</p> <p>Az Oktatási Minisztérium ágazatába tartozó szakképesítéseknél az OM által megbízott, szakképesítésenként létrehozott független szakmai bizottság.</p>																																				
<p>A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi)</p> <p>OKJ szakképesítési szint: 33 tizedik évfolyamra épülő szakképesítések</p> <p>ISCED97 kód: 3CV</p>	<p>Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Ötfokú:</td> <td style="width: 5%;">5</td> <td style="width: 10%;">jeles</td> <td style="width: 70%;"></td> </tr> <tr> <td></td> <td>4</td> <td>jó</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>3</td> <td>közepes</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>elégéses</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>elégtelen</td> <td></td> </tr> </table> <p>A szakképzés befejezése után szakmai vizsga A szakmai vizsga részei: - Szakmai elmélet - Szakmai gyakorlat</p> <p>Az eredményes szakmai vizsgához szakmai elméletből és szakmai gyakorlatból az elégséges osztályzatot el kell érni.</p>	Ötfokú:	5	jeles			4	jó			3	közepes			2	elégéses			1	elégtelen																	
Ötfokú:	5	jeles																																			
	4	jó																																			
	3	közepes																																			
	2	elégéses																																			
	1	elégtelen																																			
<p>A bizonyítvány sorozatjele:</p> <p>PT K</p> <p>sorszám: 123456</p> <p>A bizonyítvány kiállításának időpontja: 2023.09.14</p>	<p>Szakmai elméleti és gyakorlati tantárgyak megnevezése és osztályzata az ötfokú skálának megfelelően</p> <p>1. A szakmai elméleti vizsgatárgyak eredményei érdemjeggyel kifejezve</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">Az írásbeli vizsga témakörei/tantárgyai</td> </tr> <tr> <td style="width: 80%;">Géprajz, gépelemek</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Anyagismeret</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Autógyártó ismeretek</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Szakmai ismeret</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Írányítástechnika</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Írásbeli vizsga érdemjegye</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A szóbeli vizsga témakörei/tantárgyai</td> </tr> <tr> <td>Autógyártó ismeretek</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Szakmai ismeret</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Szakmai elmélet osztályzata</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">2. Szakmai gyakorlati felkészültség értékelése</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A gyakorlati vizsga tantárgyai</td> </tr> <tr> <td>Gyártástechnológia</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Forgácsoló technológia</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Autógyártó műszaki ismeretek</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Szakmai gyakorlat</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>Szakmai gyakorlat osztályzata</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> </table>	Az írásbeli vizsga témakörei/tantárgyai		Géprajz, gépelemek	5	Anyagismeret	5	Autógyártó ismeretek	5	Szakmai ismeret	5	Írányítástechnika	5	Írásbeli vizsga érdemjegye	5	A szóbeli vizsga témakörei/tantárgyai		Autógyártó ismeretek	5	Szakmai ismeret	5	Szakmai elmélet osztályzata	5	2. Szakmai gyakorlati felkészültség értékelése		A gyakorlati vizsga tantárgyai		Gyártástechnológia	5	Forgácsoló technológia	5	Autógyártó műszaki ismeretek	5	Szakmai gyakorlat	5	Szakmai gyakorlat osztályzata	5
Az írásbeli vizsga témakörei/tantárgyai																																					
Géprajz, gépelemek	5																																				
Anyagismeret	5																																				
Autógyártó ismeretek	5																																				
Szakmai ismeret	5																																				
Írányítástechnika	5																																				
Írásbeli vizsga érdemjegye	5																																				
A szóbeli vizsga témakörei/tantárgyai																																					
Autógyártó ismeretek	5																																				
Szakmai ismeret	5																																				
Szakmai elmélet osztályzata	5																																				
2. Szakmai gyakorlati felkészültség értékelése																																					
A gyakorlati vizsga tantárgyai																																					
Gyártástechnológia	5																																				
Forgácsoló technológia	5																																				
Autógyártó műszaki ismeretek	5																																				
Szakmai gyakorlat	5																																				
Szakmai gyakorlat osztályzata	5																																				
<p>Tovább lépés az oktatás/képzés következő szintjére</p> <p>Felsőfokú oktatásba</p>	<p>Nemzetközi megállapodások</p>																																				
<p>Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ (akkreditált program lajstromszáma)</p>																																					
<p>Jogi alap</p> <p>1993. évi LXXVI. törvény a szakképzésről, 26/2001. (VII. 27.) OM rendelet a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről, 37/2003. (XII. 27.) OM rendelet az Országos Képzési Jegyzékről, 28/2003. (X. 18.) OM rendelet egyes szakmai és vizsgakövetelmények kiadásáról.</p>																																					

6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 40 % Gyakorlat: 60 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		2 év

Belépési követelmények:

- 10. évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség.

További információk:

KÖTELEZŐ SZAKMAI ELMÉLETI TANTÁRGYAK
Vizsgaszervező tölti ki.

KÖTELEZŐ SZAKMAI GYAKORLATI TANTÁRGYAK
Vizsgaszervező tölti ki.

További információ (beleértve a nemzeti minősítési módszer leírását):

A minősítő rendszer alapja az egységes szempontok és felépítés szerint összeállított, jogszabályban kiadott szakmai és vizsgakövetelmény, amely tartalmazza a következőket:

- a szakképesítés OKJ-ben szereplő azonosító számát, megnevezését és a hozzárendelt FEOR számot,
- a képzés megkezdéséhez szükséges iskolai és szakmai előképzettséget, a pályaalakmassági, illetve szakmai alakmassági követelményeket, valamint az előírt gyakorlatot,
- a szakképesítéssel ellátható legjellemzőbb foglalkozást, tevékenységet, valamint a munkaterület rövid leírását, a rokon szakképesítések felsorolását,
- a szakképesítés megszerzéséhez szükséges képzés időtartamát, a maximális óraszámot, az elméleti és gyakorlati képzési idő arányát, szakképző iskolában a szakképzési évfolyamok számát, a szakmai alapképzés időtartamát, a gyakorlati képzés eredményességét mérő szintvizsga szervezésének lehetőségét,
- a szakképesítés szakmai követelményeit,
- a szakmai vizsgáztatással kapcsolatos követelményeket.

A szakmai és vizsgakövetelményt az Országos Képzési Jegyzék szakmacsoportos bizottságai és az Országos Szakképzési Tanács minősíti, melyet követően jogszabályban kerül kiadásra.

A szakmai és vizsgakövetelmények elérhetősége: <http://www.nive.hu>

Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kitöltési útmutató alapján került elkészítésre.

Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – <http://nrk.nive.hu>

A vizsgaszervező vezetője:
Kiállítás dátuma: 2023.09.14

P. H.