



1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

31 863 01 0000 00 00 Fegyverműszerész

2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

Gunsmith

(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

A szakképesítéssel rendelkező képes:

- előkészíteni a dokumentációt;
- biztosítani a karbantartáshoz, javításhoz és alkatrész után gyártásához szükséges anyagokat;
- előkészíteni a munkakörnyezetet;
- megtervezni, megszervezni a munkavégzését;
- kézi és gépi anyagmegmunkálást végezni;
- alkatész- és termék ellenőrzést végezni;
- munkavédelmi-, környezetvédelmi- és tűzvédelmi feladatokat ellátni;
- elvégezni az adminisztrációt;
- elvégezni a fegyverek állapotfelmérését;
- elvégezni a fegyverek és a munkaeszközök karbantartását;
- elvégezni a fegyver és tartozékainak javítását;
- hatástalanítani a forgalomból kivont fegyvert;
- távcsőszereleket készíteni;
- fegyverlámpát szerelni;
- szíjkenyelt felszerelni;
- tustalpat szerelni, illeszteni;
- új fegyverágyazást készíteni kézi és gépi munkával.

4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

7442 Finommechanikai műszerész

(*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza	A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza Nemzetgazdasági Minisztérium	
A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi) OKJ szakképesítési szint: 31 nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettségre épülő szakképesítések ISCED97 kód: 3CV	Osztályzási skála/Vizgákövetelmények A vizsgarészenként elért %-os teljesítmények átlaga, a szakmai és vizgákövetelmények szerinti súlyozás figyelembevételével, osztályzattal kifejezve: 81-100% jeles (5) 71-80% jó (4) 61-70% közepes (3) 51-60% elégséges (2) 0-50% elégtelen (1)	
	A szakmai követelménymodul azonosítója, megnevezése és a szakmai követelménymodulhoz rendelt vizsgarészen elért teljesítmény %-ban kifejezve:	
A bizonyítvány sorozatjele: PT K sorszám: 123456	0110-11 Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok 0111-11 Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő) 0318-06 Finommechanikai kötések 3670-11 Lőfegyverek javításának alapjai 3671-11 Lőfegyverek javítása	100% 100% 100% 100% 100%
A bizonyítvány kiállításának időpontja: 2021.06.18	A vizsgázó szakmai vizsgán elért teljesítménye %-ban kifejezve: A vizsgázó szakmai vizsgán elért teljesítménye osztályzattal kifejezve:	100% 5
Tovább lépés az oktatás/képzés következő szintjére Középfokú oktatásba	Nemzetközi megállapodások	
Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ (akkreditált program lajstromszáma)		
Jogi alap 1993. évi LXXVI. törvény a szakképzésről, 32/2011. (VIII. 25.) NGM rendeletben kiadott szakmai és vizgákövetelmény.		

6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 40 % Gyakorlat: 60 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		2000 óra

Belépési követelmények:

A képzés megkezdhető a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában;
Nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség;
Egészségügyi alkalmassági vizsgálat.

Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kiegészítő útmutató alapján került elkészítésre.

Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – <http://nrk.nive.hu>

A vizsgaszervező vezetője:
Kiállítás dátuma: 2021.06.18

P. H.