



## 1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

31 521 11 0100 31 06 Volframelektrodás hegesztő

## 2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

WELDER - TIG WELDER  
(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

## 3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

### A szakképesítéssel rendelkező képes:

- elvégezni az adminisztrációs feladatokat;
- ellenőrizni a munkaterületet;
- előkészíteni a munkadarabot;
- beüzemelni a munkavégzéshez szükséges gépeket;
- elvégezni a hegesztést;
- elvégezni a vágást;
- biztosítani a munkavégzés befejezésének rendjét;
- betartani és betartatni a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat.

## 4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

7425 Hegesztő, lángvágó

### (\*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

## 5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

<p><b>A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza</b></p>	<p><b>A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza</b></p> <p>Az Szociális és Munkaügyi Minisztérium ágazatába tartozó szakképesítéseknél az SZMM által megbízott, szakképesítésenként létrehozott független szakmai bizottság.</p>											
<p><b>A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi)</b></p> <p><b>OKJ szakképesítési szint:</b> 31 nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettségre épülő szakképesítések</p> <p><b>ISCED97 kód:</b> 3CV</p>	<p><b>Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények</b></p> <p>A vizsgarészenként elért %-os teljesítmények átlaga, a szakmai és vizsgakövetelmények szerinti súlyozás figyelembevételével, osztályzattal kifejezve:</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;">81-100%</td> <td style="width: 40%;">jeles (5)</td> </tr> <tr> <td>71-80%</td> <td>jó (4)</td> </tr> <tr> <td>61-70%</td> <td>közepes (3)</td> </tr> <tr> <td>51-60%</td> <td>elégéséges (2)</td> </tr> <tr> <td>0-50%</td> <td>elégtelen (1)</td> </tr> </table>		81-100%	jeles (5)	71-80%	jó (4)	61-70%	közepes (3)	51-60%	elégéséges (2)	0-50%	elégtelen (1)
81-100%	jeles (5)											
71-80%	jó (4)											
61-70%	közepes (3)											
51-60%	elégéséges (2)											
0-50%	elégtelen (1)											
	<p>A szakmai követelménymodul azonosítója, megnevezése és a szakmai követelménymodulhoz rendelt vizsgarészen elért teljesítmény %-ban kifejezve:</p>											
<p><b>A bizonyítvány sorozatjele:</b></p> <p>PT K</p> <p><b>sorszám:</b> 123456</p>	<p>0110-06 Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok</p>	<p>100%</p>										
	<p>0111-06 Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)</p>	<p>100%</p>										
	<p>0239-06 Hegesztő alapeladatok</p>	<p>100%</p>										
	<p>0241-06 Hegesztést előkészítő és befejező feladatok</p>	<p>100%</p>										
	<p>0245-06 Volframelektrodás semleges védőgázos ívhegesztő (TIG) feladatok</p>	<p>100%</p>										
<p><b>A bizonyítvány kiállításának időpontja:</b></p> <p>2021.06.18</p>	<p><b>A vizsgázó szakmai vizsgán elért teljesítménye %-ban kifejezve:</b></p> <p style="text-align: right;"><b>100%</b></p>											
<p><b>Tovább lépés az oktatás/képzés következő szintjére</b></p> <p>Középfokú oktatásba</p>	<p><b>A vizsgázó szakmai vizsgán elért teljesítménye osztályzattal kifejezve:</b></p> <p style="text-align: right;"><b>5</b></p>											
	<p><b>Nemzetközi megállapodások</b></p>											
<p><b>Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ (akkreditált program lajstromszáma)</b></p>												
<p><b>Jogi alap</b></p> <p>15/2008. (VIII. 13.) SZMM rendelet a szociális és munkaügyi miniszter hatáskörébe tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről, 1993. évi LXXVI. törvény a szakképzésről.</p>												

## 6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 30 % Gyakorlat: 70 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		1200 óra

### Belépési követelmények:

A képzés megkezdhető a rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerzhetőek a szakképzést megelőző évfolyam keretében is.

Vagy iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség.

Egészségügyi alkalmassági vizsgálat szükséges.

Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kitöltési útmutató alapján került elkészítésre.

Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – <http://nrk.nive.hu>

A vizsgaszervező vezetője:

Kiállítás dátuma: 2021.06.18

P. H.