



1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

31 521 09 0100 31 03 Fűrészipari szerszámélező

2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

Sawmill Industry Tool Sharpener
(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

A szakképesítéssel rendelkező képes:

- betartani a munka-, baleset-, tűz és környezetvédelmi előírásokat;
- általános geometriai, helyzetpontossági méréseket végezni, idomszerrel dolgozni, felületi érdességet mérni;
- értelmezni a munka tárgyára vonatkozó dokumentumokat;
- előkészíteni a munkafeladatokhoz szükséges anyagokat, eszközöket, szerszámokat, védőfelszereléseket;
- egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készíteni, előrajzolni dokumentációk alapján;
- alakítani a munkadarabokat kézi, kézi kigépes és gépi forgácsoló alapeljárásokkal;
- ellenőrizni a gép kenési-, mérő-, védőrendszerét;
- előkészíteni, befogni a munkadarabokat, meghatározni a gépbeállítási paramétereket;
- fűrészszerszámot végteleníteni, beállítani, stabilitást végezni, élezni;
- szerszámkarbantartást végezni, elvégezni a gépápolási feladatokat;
- üzemszervezési dokumentációt vezetni.

4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

7423 Forgácsoló

(*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza	A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza Az Szociális és Munkaügyi Minisztérium ágazatába tartozó szakképesítéseknél az SZMM által megbízott, szakképesítésenként létrehozott független szakmai bizottság.	
A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi) OKJ szakképesítési szint: 31 nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettségre épülő szakképesítések ISCED97 kód: 3CV	Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények A vizsgarészenként elért %-os teljesítmények átlaga, a szakmai és vizsgakövetelmények szerinti súlyozás figyelembevételével, osztályzattal kifejezve: 81-100% jeles (5) 71-80% jó (4) 61-70% közepes (3) 51-60% elégséges (2) 0-50% elégtelen (1)	
	A szakmai követelménymodul azonosítója, megnevezése és a szakmai követelménymodulhoz rendelt vizsgarészen elért teljesítmény %-ban kifejezve:	
A bizonyítvány sorozatjele: PT K sorszáma: 123456	0110-06 Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok	100%
	0225-06 Általános anyagvizsgálatok és geometriai mérések	100%
	0227-06 Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló)	100%
	0269-06 Fűrészipari szerszámélező feladatok	100%
A bizonyítvány kiállításának időpontja: 2021.06.18	A vizsgázó szakmai vizsgán elért teljesítménye %-ban kifejezve:	
	A vizsgázó szakmai vizsgán elért teljesítménye osztályzattal kifejezve:	
Tovább lépés az oktatás/képzés következő szintjére Középfokú oktatásba	Nemzetközi megállapodások	
Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ (akkreditált program lajstromszáma)		
Jogi alap 15/2008. (VIII. 13.) SZMM rendelet a szociális és munkaügyi miniszter hatáskörébe tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről, 1993. évi LXXVI. törvény a szakképzésről.		

6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 30 % Gyakorlat: 70 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		500 óra
Belépési követelmények: A képzés megkezdhető a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában; Vagy A nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség; Egészségügyi alkalmassági vizsgálat. Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kiegészítő útmutató alapján került elkészítésre. Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – http://nrk.nive.hu		
A vizsgaszervező vezetője: Kiállítás dátuma: 2021.06.18		P. H.