



1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

31 521 11 0100 31 06 Volframelektrodás hegesztő

2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

WELDER - TIG WELDER
(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

A szakképesítéssel rendelkező képes:

- elvégezni az adminisztrációs feladatokat;
- ellenőrizni a munkaterületet;
- előkészíteni a munkadarabot;
- beüzemelni a munkavégzéshez szükséges gépeket;
- elvégezni a hegesztést;
- elvégezni a vágást;
- biztosítani a munkavégzés befejezésének rendjét;
- betartani és betartatni a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat.

4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

7425 Hegesztő, lángvágó

(*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

| | | | | | | | | | | | | |
|---|---|-------------|---------|-----------|--------|--------|--------|-------------|--------|----------------|-------|---------------|
| <p>A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza</p> | <p>A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza</p> <p>Az Szociális és Munkaügyi Minisztérium ágazatába tartozó szakképesítéseknél az SZMM által megbízott, szakképesítésenként létrehozott független szakmai bizottság.</p> | | | | | | | | | | | |
| <p>A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi)</p> <p>OKJ szakképesítési szint: 31 nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettségre épülő szakképesítések</p> <p>ISCED97 kód: 3CV</p> | <p>Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények</p> <p>A vizsgarészenként elért %-os teljesítmények átlaga, a szakmai és vizsgakövetelmények szerinti súlyozás figyelembevételével, osztályzattal kifejezve:</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">81-100%</td> <td style="width: 50%;">jeles (5)</td> </tr> <tr> <td>71-80%</td> <td>jó (4)</td> </tr> <tr> <td>61-70%</td> <td>közepes (3)</td> </tr> <tr> <td>51-60%</td> <td>elégéséges (2)</td> </tr> <tr> <td>0-50%</td> <td>elégtelen (1)</td> </tr> </table> | | 81-100% | jeles (5) | 71-80% | jó (4) | 61-70% | közepes (3) | 51-60% | elégéséges (2) | 0-50% | elégtelen (1) |
| 81-100% | jeles (5) | | | | | | | | | | | |
| 71-80% | jó (4) | | | | | | | | | | | |
| 61-70% | közepes (3) | | | | | | | | | | | |
| 51-60% | elégéséges (2) | | | | | | | | | | | |
| 0-50% | elégtelen (1) | | | | | | | | | | | |
| | <p>A szakmai követelménymodul azonosítója, megnevezése és a szakmai követelménymodulhoz rendelt vizsgarészen elért teljesítmény %-ban kifejezve:</p> | | | | | | | | | | | |
| <p>A bizonyítvány sorozatjele:</p> <p>PT K</p> <p>sorszám: 123456</p> | <p>0110-06 Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok</p> | <p>100%</p> | | | | | | | | | | |
| | <p>0111-06 Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)</p> | <p>100%</p> | | | | | | | | | | |
| | <p>0239-06 Hegesztő alapfeladatok</p> | <p>100%</p> | | | | | | | | | | |
| | <p>0241-06 Hegesztést előkészítő és befejező feladatok</p> | <p>100%</p> | | | | | | | | | | |
| | <p>0245-06 Volframelektrodás semleges védőgázos ívhegesztő (TIG) feladatok</p> | <p>100%</p> | | | | | | | | | | |
| <p>A bizonyítvány kiállításának időpontja:</p> <p>2021.06.18</p> | <p>A vizsgázó szakmai vizsgán elért teljesítménye %-ban kifejezve:</p> | | | | | | | | | | | |
| | <p>A vizsgázó szakmai vizsgán elért teljesítménye osztályzattal kifejezve:</p> | | | | | | | | | | | |
| <p>Tovább lépés az oktatás/képzés következő szintjére</p> <p>Középfokú oktatásba</p> | <p>Nemzetközi megállapodások</p> | | | | | | | | | | | |
| <p>Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ (akkreditált program lajstromszáma)</p> | | | | | | | | | | | | |
| <p>Jogi alap</p> <p>1993. évi LXXVI. törvény a szakképzésről, 21/2007. (V. 21.) SZMM rendelet a szociális és munkaügyi miniszter hatáskörébe tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeinek kiadásáról.</p> | | | | | | | | | | | | |

6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

| A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása | A teljes program százalékában % | Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek) |
|--|---------------------------------|-------------------------------------|
| Iskolai/képző központ alapú | Elmélet: 30 % Gyakorlat: 70 % | |
| Munkahelyi alapú | | |
| Akkreditált előzetes képzettség | | |
| Teljes képzési idő | | 1200 óra |

Belépési követelmények:

A képzés megkezdhető a rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetők a szakképzést megelőző évfolyam keretében is.

Vagy iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség.

Egészségügyi alkalmassági vizsgálat szükséges.

Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kitöltési útmutató alapján került elkészítésre.

Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – <http://nrk.nive.hu>

A vizsgaszervező vezetője:

Kiállítás dátuma: 2021.06.18

P. H.