



1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

34-521-01 Autógyártó

2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

A szakember képes:

- gyártási folyamatokat biztosító utasításokat és információkat használni;
- tevékenységeihez meghatározott gépeket, szerelő- és segédberendezéseket, szállító eszközöket és szerszámokat használni;
- az általa használt berendezéseken, gépeken és eszközökön a beállítást, ápolást és karbantartást végezni;
- elektromos és fémipari kéziszerszámokat használni;
- mérőeszközöket kezelni;
- gondoskodni a hulladékok, veszélyes hulladékok szabályszerű elhelyezéséről;
- anyagmozgató eszközöket használni;
- speciális technológiai berendezéseket kezelni;
- gépjármű részegységeket be-, vagy kiserelni;
- végellenőrzéseket végezni, dokumentálni;
- automata vagy félautomata összeszerelő gépsorokat kezelni és felügyelni;
- forgácsoló szerszámgépeket kezelni.

4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

8211 Mechanikaigép-összeszerelő

(*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza	A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza Nemzetgazdasági Minisztérium																			
A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi) OKJ szakképesítési szint: 34 középfokú szakképesítés, amely alapfokú iskolai végzettségre vagy a szakmai és vizsgakövetelményben meghatározott bemeneti kompetenciákra épül, jellemzően iskolai rendszerű szakképzésben szerezhető meg ISCED2011 kód: 3 MKKR szint: EKKR szint:	Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen																			
A bizonyítvány sorozatjele: PT K sorszáma: 123456 A bizonyítvány kiállításának időpontja: 2017.04.19	A vizsgatevékenységeken elért eredmények és százalékos arányuk a komplex érdemjegyben <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">vizsga típusa</th> <th style="width: 45%;">vizsgafeladat megnevezése</th> <th style="width: 10%;">érdem-jegy</th> <th style="width: 10%;">értékelési súlyarány</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Szóbeli</td> <td>Gépgyártósori gépkezelői, gépszerelői feladatok</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">30.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Részegységek vizsgálata és ki-vagy beszerelése</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">70.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				vizsga típusa	vizsgafeladat megnevezése	érdem-jegy	értékelési súlyarány	Szóbeli	Gépgyártósori gépkezelői, gépszerelői feladatok	5	30.00	Gyakorlati	Részegységek vizsgálata és ki-vagy beszerelése	5	70.00	A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5	
vizsga típusa	vizsgafeladat megnevezése	érdem-jegy	értékelési súlyarány																	
Szóbeli	Gépgyártósori gépkezelői, gépszerelői feladatok	5	30.00																	
Gyakorlati	Részegységek vizsgálata és ki-vagy beszerelése	5	70.00																	
A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5																		
Tovább lépés az oktatás következő szintjére Középfokú oktatásba	Nemzetközi megállapodások																			
Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ																				
Jogi alap 2011. évi CLXXXVII. törvény a szakképzésről 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet a nemzetgazdasági miniszter hatáskörébe tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről.																				

6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 30 % Gyakorlat: 70 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		3 év
Belépési követelmények: - Alapfokú iskolai végzettség		
Szakmai követelmény modulok: 10161-12 Autógyártó feladatok 10162-12 Gépészeti alapozó feladatok 10163-12 Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem 10164-12 Gépgyártósori gépkezelői, gépszerelői feladatok		
Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kiegészítő útmutató alapján került elkészítésre.		
Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – http://nrk.nive.hu		
A vizsgaszervező vezetője: Kiállítás dátuma: 2017.04.19		P. H.