



1. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE

34-543-01 Abroncsgyártó

2. A SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSÉNEK FORDÍTÁSA

(A MEGNEVEZÉS FORDÍTÁSA TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰ)

3. A KÉSZSÉGEK ÉS KOMPETENCIÁK LEÍRÁSA

A szakember képes:

- huzalkarikát előállítani;
- vágó gépsort üzemeltetni;
- konstrukció szerint méretre vágni;
- félkész terméket vizsgálni;
- konstrukció szerint felépíteni;
- nyersabroncsot vulkanizálni;
- készterméken roncsolásos és roncsolásmentes vizsgálatokat végezni;
- huzalkarikátelőállítani.

4. A BIZONYÍTVÁNY TULAJDONOSA ÁLTAL BETÖLTHETŐ FOGLALKOZÁSOK KÖRE

8136 Gumitermékgyártó gép kezelője

(*) Megjegyzések:

Jelen dokumentum célja, hogy kiegészítő információkat nyújtson az adott bizonyítványról, önmagában nem szolgál a szakképesítés érvényes bizonyítványaként. Az űrlap formátumának alapját a következő dokumentumok adják:

„93/C 49/01 of 3 December 1992 on the transparency of qualifications” (93/C 49/01 számú 1992. dec. 3-ai Tanácsi Határozat a szakképesítések átlát-hatóságáról), „Council Resolution 96/C 224/04 of 15 July 1996 on the transparency of vocational training certificates” (96/C 224/04 számú, 1996. július 15-ei Tanácsi Állásfoglalás a szakképzési bizonyítványok átláthatóságáról), „Recommendation 2001/613/EC of the European Parliament and of the Council of 10 July 2001 on mobility within the Community for students, persons undergoing training, volunteers, teachers and trainers” (2001/613/EC számú 2001. július 10-ei Európai Parlamenti és Tanácsi Ajánlás a tanulók, gyakorlati képzésben résztvevő személyek, önkéntesek, tanárok és képzők, oktatók közösségen belüli mobilitására).

Az átláthatóságról további információk érhetők el: <http://europass.cedefop.europa.eu/>

©European Communities 2002 ©

5. A BIZONYÍTVÁNY HIVATALOS ALAPJA

A bizonyítványt kiállító szerv neve és státusza	A bizonyítvány elismeréséért felelős nemzeti hatóság neve és státusza Nemzetgazdasági Minisztérium																											
A bizonyítvány szintje (nemzeti vagy nemzetközi) OKJ szakképesítési szint: 34 középfokú szakképesítés, amely alapfokú iskolai végzettségre vagy a szakmai és vizsgakövetelményben meghatározott bemeneti kompetenciákra épül, jellemzően iskolai rendszerű szakképzésben szerezhető meg ISCED2011 kód: 3 MKKR szint: EKKR szint:	Osztályzási skála/Vizsgakövetelmények Ötfokú: 5 jeles 4 jó 3 közepes 2 elégséges 1 elégtelen																											
A bizonyítvány sorozatjele: PT K sorszáma: 123456 A bizonyítvány kiállításának időpontja: 2018.10.08	A vizsgatevékenységeken elért eredmények és százalékos arányuk a komplex érdemjegyben <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">vizsga típusa</th> <th style="width: 45%;">vizsgafeladat megnevezése</th> <th style="width: 10%;">érdem-jegy</th> <th style="width: 10%;">értékelési súlyarány</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Központi írásbeli</td> <td>Gumiabroncsgyártás gépei</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">15.00</td> </tr> <tr> <td>Szóbeli</td> <td>Abroncsgyártás alapanyagai, félkész- és késztermék-gyártó technológiák</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">25.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Gumikeverékek készítése, alapanyag és keverékvizsgálatok</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">25.00</td> </tr> <tr> <td>Gyakorlati</td> <td>Gumiipari félkész termékek előállítása, abroncsgyártás</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">35.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2">A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				vizsga típusa	vizsgafeladat megnevezése	érdem-jegy	értékelési súlyarány	Központi írásbeli	Gumiabroncsgyártás gépei	5	15.00	Szóbeli	Abroncsgyártás alapanyagai, félkész- és késztermék-gyártó technológiák	5	25.00	Gyakorlati	Gumikeverékek készítése, alapanyag és keverékvizsgálatok	5	25.00	Gyakorlati	Gumiipari félkész termékek előállítása, abroncsgyártás	5	35.00	A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5	
vizsga típusa	vizsgafeladat megnevezése	érdem-jegy	értékelési súlyarány																									
Központi írásbeli	Gumiabroncsgyártás gépei	5	15.00																									
Szóbeli	Abroncsgyártás alapanyagai, félkész- és késztermék-gyártó technológiák	5	25.00																									
Gyakorlati	Gumikeverékek készítése, alapanyag és keverékvizsgálatok	5	25.00																									
Gyakorlati	Gumiipari félkész termékek előállítása, abroncsgyártás	5	35.00																									
A komplex szakmai vizsgán elért eredmény osztályzattal		5																										
Tovább lépés az oktatás következő szintjére Középfokú oktatásba	Nemzetközi megállapodások																											
Szakképzés folyamatára vonatkozó egyéb információ																												
Jogi alap 2011. évi CLXXXVII. törvény a szakképzésről 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet a nemzetgazdasági miniszter hatáskörébe tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről.																												

6. A BIZONYÍTVÁNY MEGSZERZÉSÉNEK HIVATALOSAN ELISMERT MÓDJAI

A szakmai elméleti és gyakorlati oktatás leírása	A teljes program százalékában %	Időtartam (órák/hetek/hónapok/évek)
Iskolai/képző központ alapú	Elmélet: 30 % Gyakorlat: 70 %	
Munkahelyi alapú		
Akkreditált előzetes képzettség		
Teljes képzési idő		3 év
Belépési követelmények: - Alapfokú iskolai végzettség		
Szakmai követelmény modulok: 10077-12 Gumiipari félkész termékek előállítás 10078-12 Járműabroncsok készítése 10079-12 Kaucsukalapú keverékek készítése 10076-12 Általános gumiipari feladatok		
Jelen bizonyítvány kiegészítő a Nemzeti Referencia Központ és a Nemzeti Europass Központ honlapjain közzétett kiegészítő útmutató alapján került elkészítésre.		
Nemzeti Referencia Központ – NSZFH – http://nrk.nive.hu		
A vizsgaszervező vezetője: Kiállítás dátuma: 2018.10.08		P. H.